

彩色雷射印表機

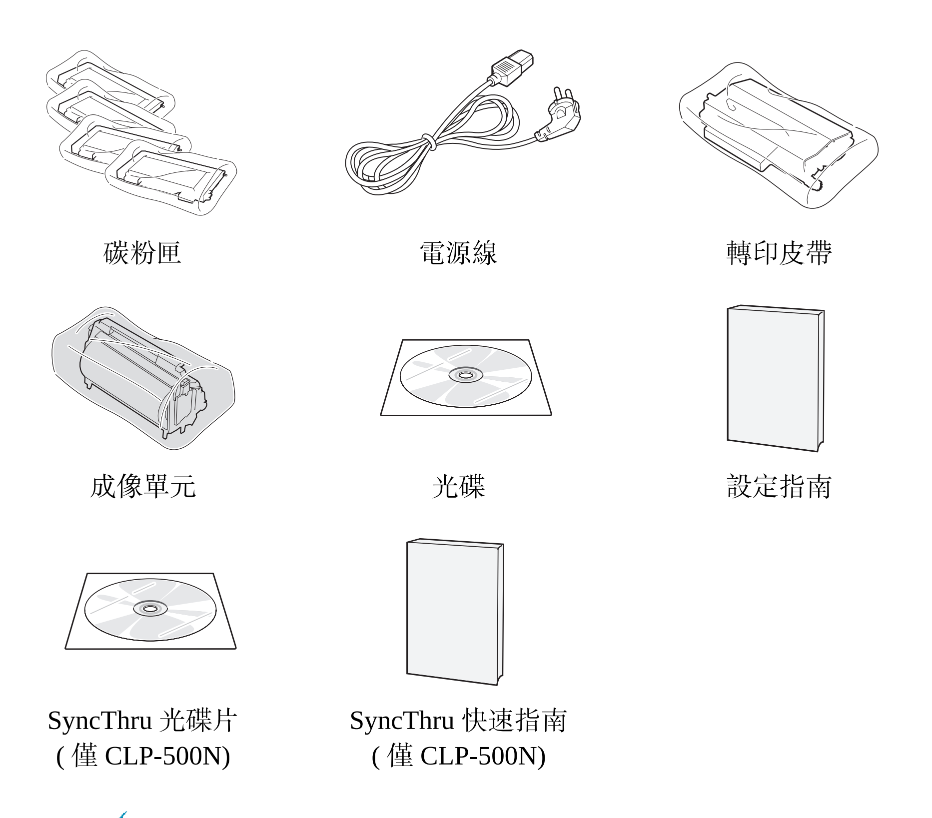
設定指南

CLP-500
CLP-500N

目錄

步驟 1： 打開包裝

1 請將印表機和所有其配件從包裝紙箱中取出。請確認您印表機包裝內隨附以下配件：



碳粉匣　電源線　轉印皮帶

成像單元　光碟　設定指南

SyncThru 光碟片 (僅 CLP-500N)　SyncThru 快速指南 (僅 CLP-500N)



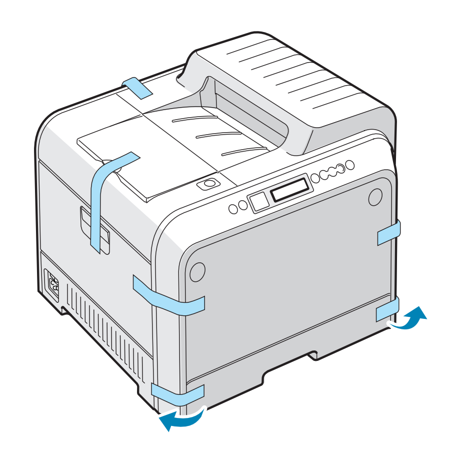
注意：

- 如果有任何物品遺失或損害，請立即通知您的銷售廠商。
- **印表機配件可能因每個國家 / 地區而有不同**。
- 光碟內包含印表機驅動程式、使用指南和 Adobe Acrobat Reader 閱讀程式。
- 根據您所在國家的不同，電源線可能會有所不同。



小心：本印表機重約 35 公斤 (包括開碳粉匣及紙匣)。使用安全的搬運技巧。如果您需要移動印表機，請務必讓兩個人來搬動。使用圖中所示的搬動把手 (見 第 5 頁)。如果一人單獨嘗試提起印表機，可能會造成背部傷害。

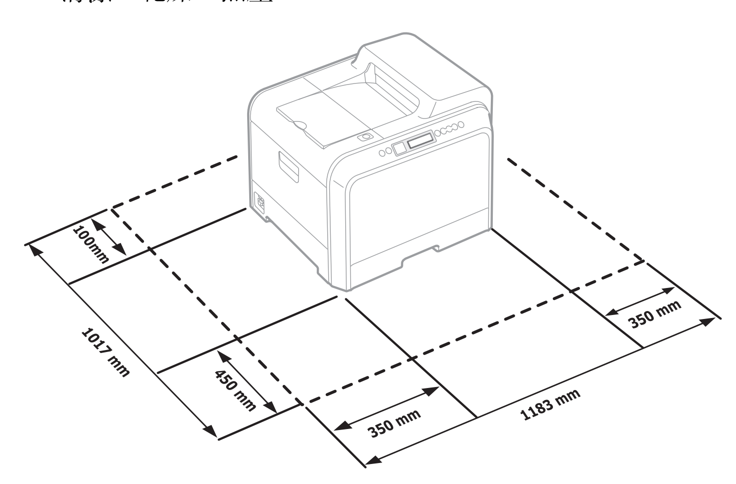
2 請小心撕除印表機上所有的包裝膠帶。



3 將紙匣拉出印表機，並撕除紙匣上的包裝膠帶。

4 爲印表機選取一個適當的置放地點：

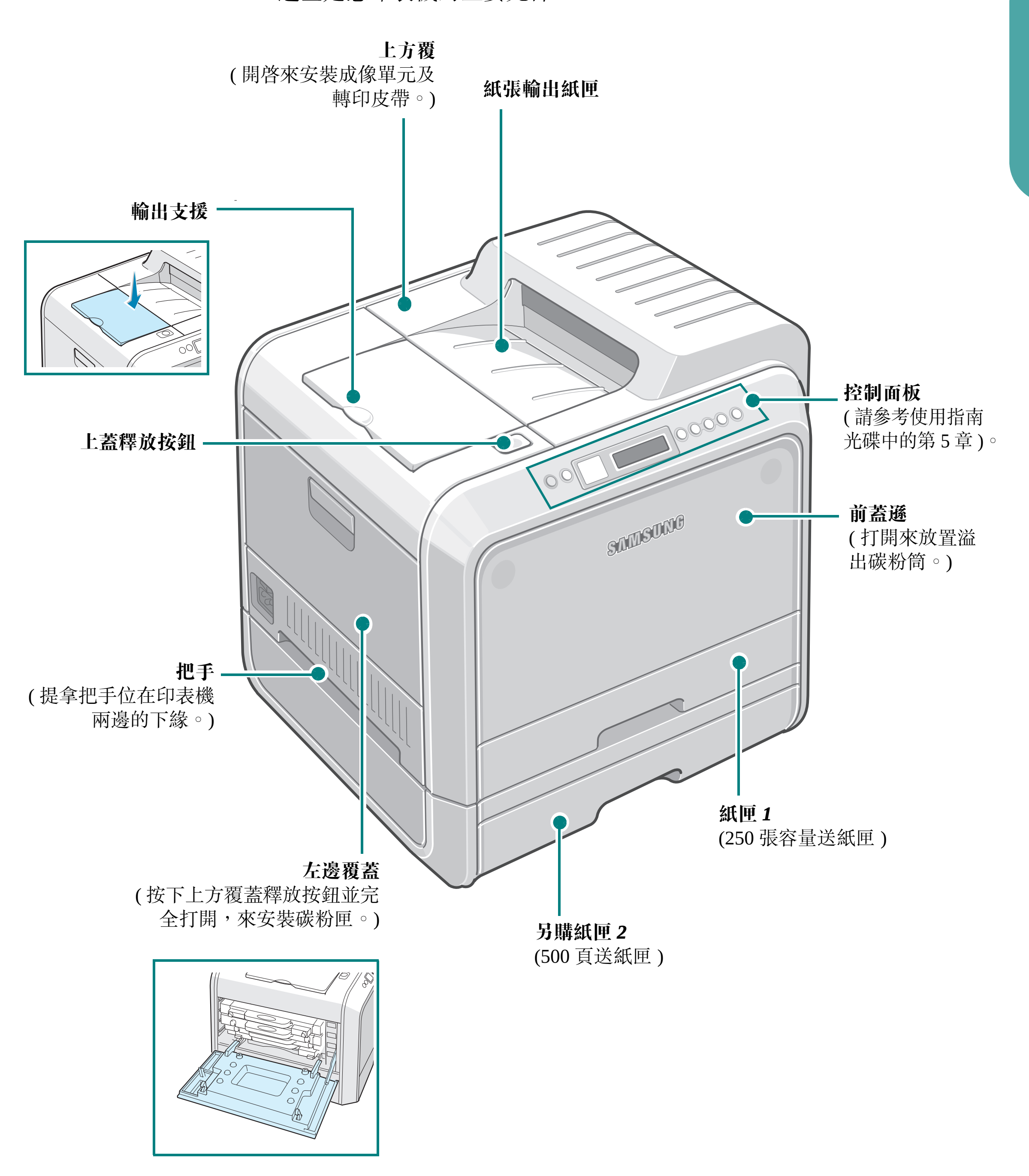
- 預留足夠空間開啓印表機紙匣、覆蓋、及允許適當的通風。
- 提供適當的環境：
  – 穩固平坦的表面
  – 遠離冷氣機、暖氣機、或通風機的直接送風口處
  – 避免高溫、直射陽光、過度潮濕、或極度氣候變化
  – 清潔、乾燥、無塵

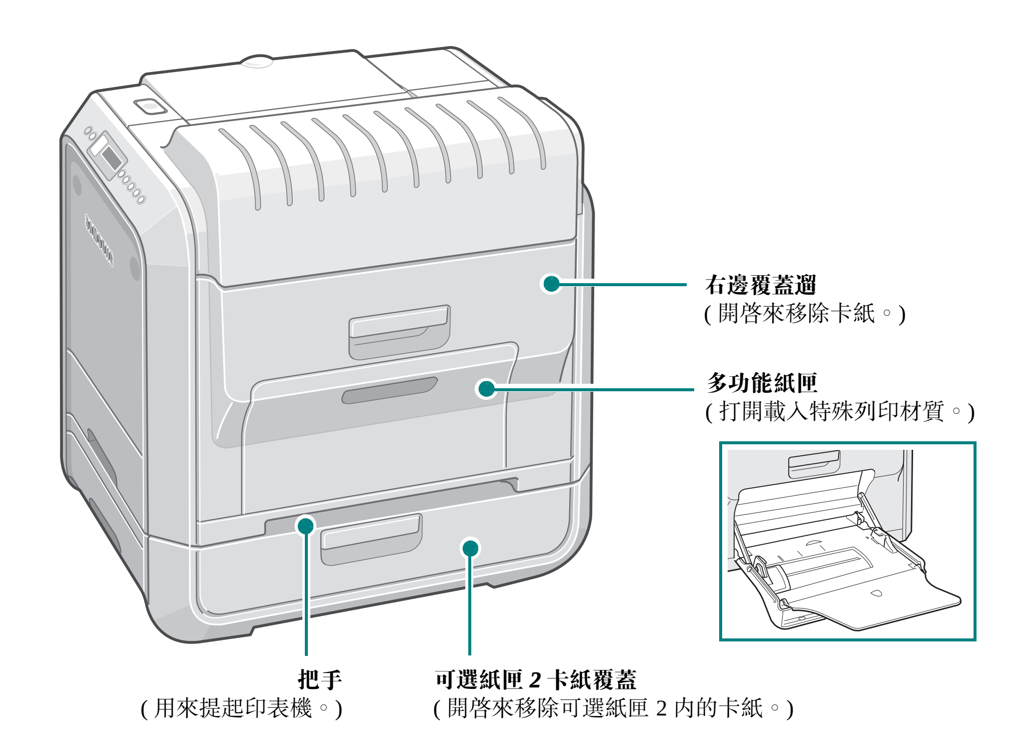


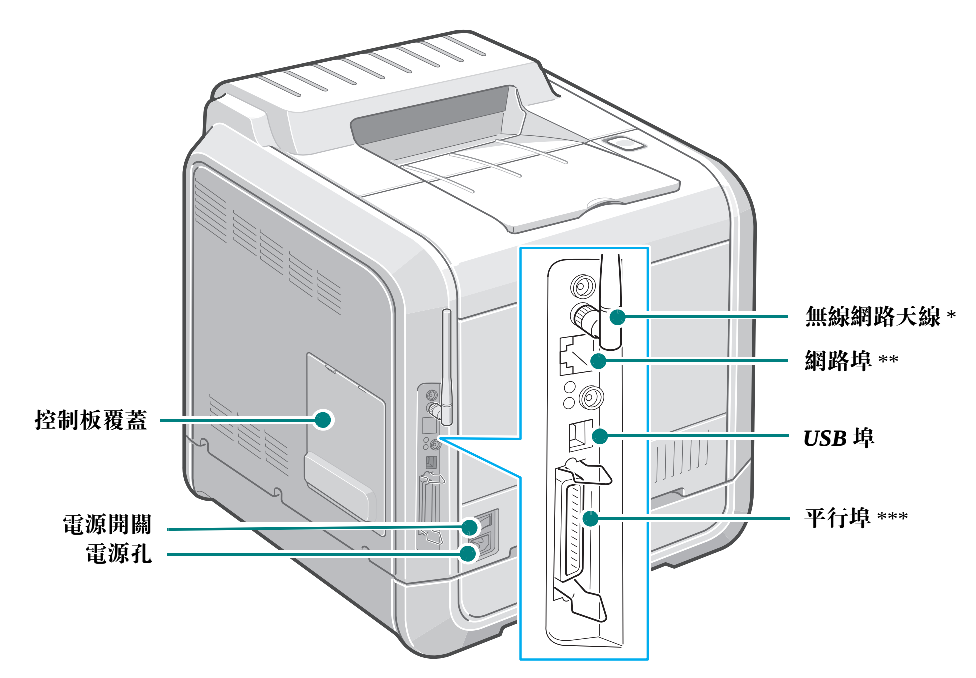
小心：您必須將印表機置放在水平表面。要不然，會造成列印品質問題。

步驟 2：了解您的印表機

這些是您印表機的主要元件。







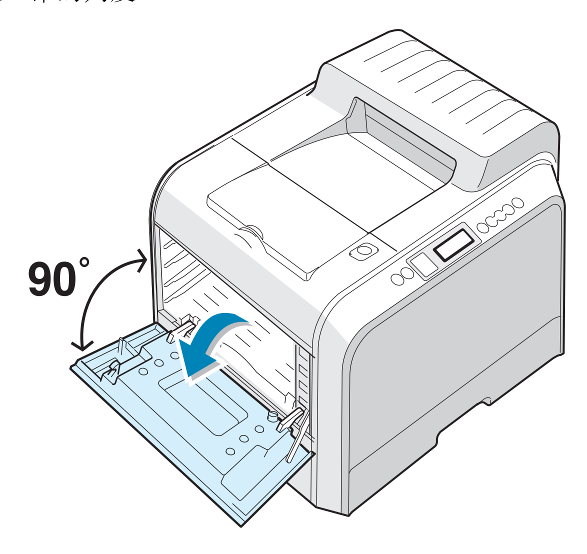
* *本印表機不提供無線網路埠。您需要另外購買並安裝此選項。*

** *此網路是 CLP-500N 的標準配備。CLP-500 使用者可以另外購買及安裝網路卡。關於安裝卡的詳細資訊，請參閱光碟內的印表機使用指南 。*

*** *根據您所在國家不同，平行埠也許無法使用。*

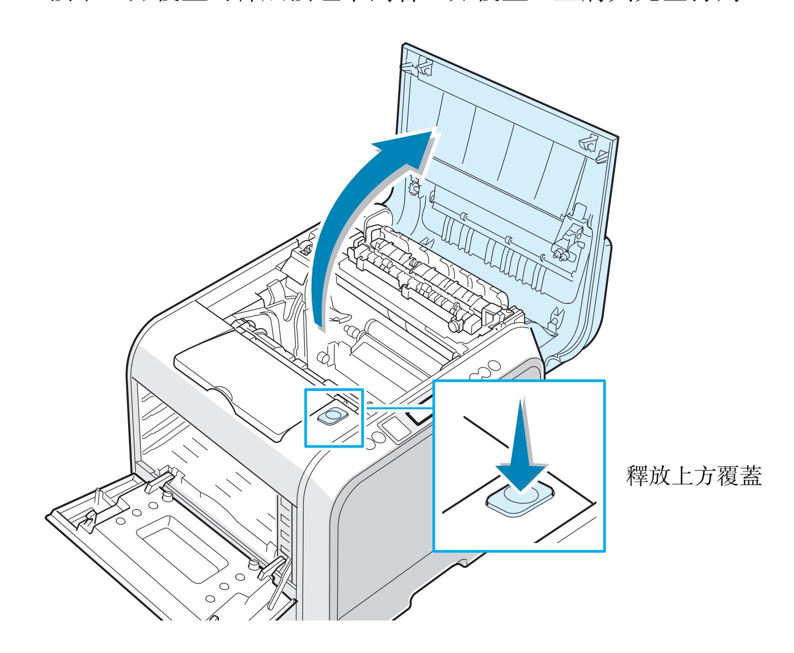
步驟 3：安裝成像單元、轉印皮帶、及碳粉匣

1 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。確的角度。



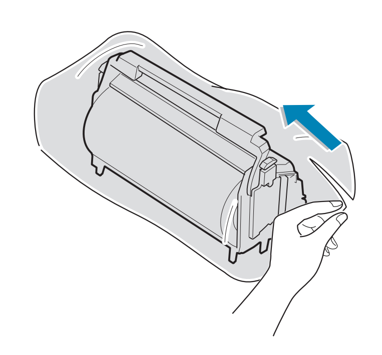
小心：如果左邊覆蓋未完全開啓，您將無法壓下上方覆蓋的釋放按鈕。

2 按下上方覆蓋的釋放按鈕來開啓上方覆蓋，並將其完全打開。



繁體中文

3 使用把手將成像單元從包裝內取出。



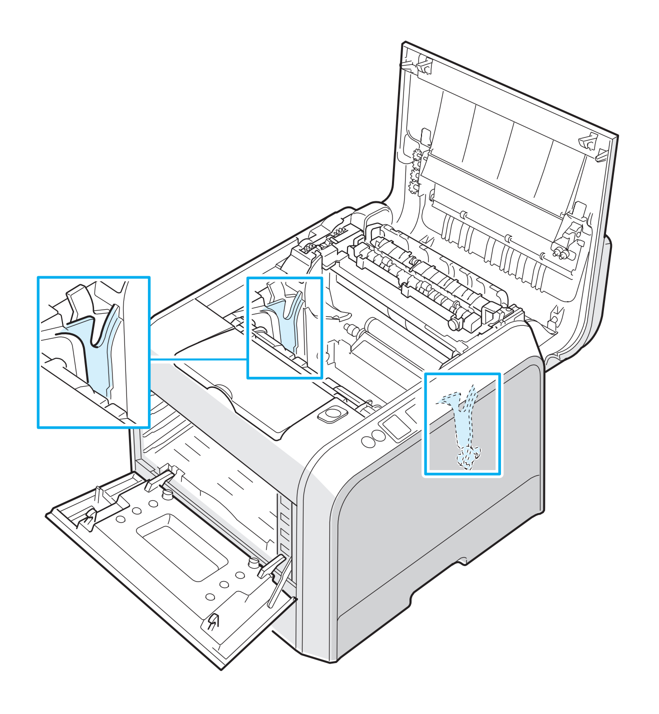
4 撕除成像單元把手下方的膠帶，移除覆蓋成像單元的紙張。



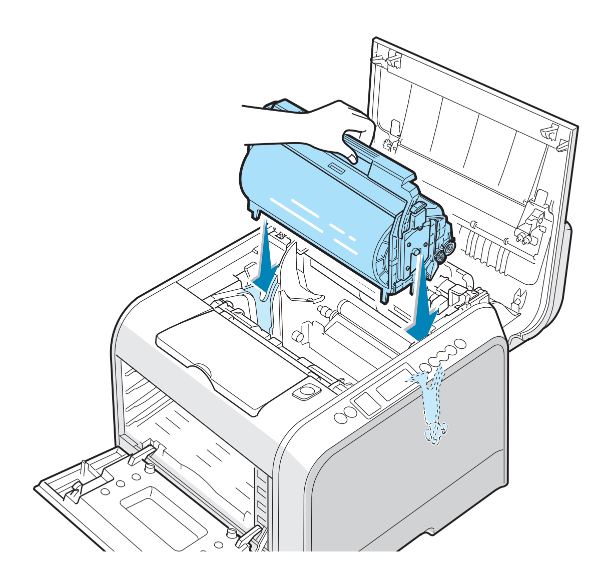
小心：

- 請勿使用如刀子或剪刀等的尖銳物來打開成像單元的包裝，及保護紙張上的膠帶。您可能會損壞成像單元的表面。
- 要避免損害，請不要將成像單元暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請以黑紙覆蓋。
- 請勿觸摸成像單元上的綠色滾輪表面，不然會產生列印品質問題。

5 請找出位於印表機內的成像單元插槽，每邊各有一個。



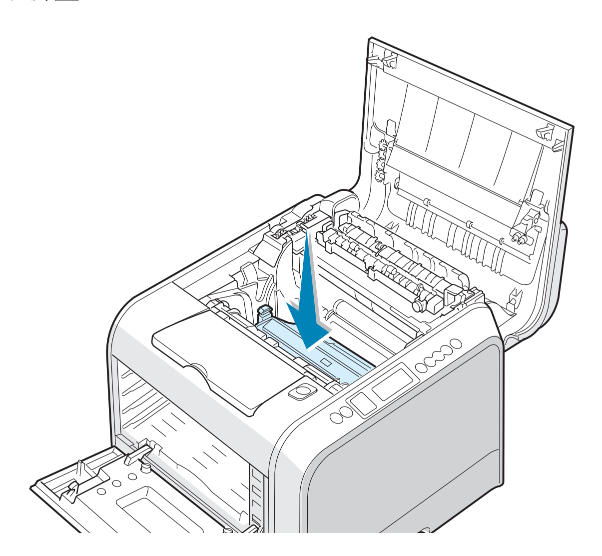
6 拿握住成像單元的把手 (綠色滾輪朝向自己)。將成像單元與印表機內的插槽對準，成像單元兩邊的顏色與插槽的顏色必須相對應。





小心：小心地插入成像單元，不要刮傷及損壞綠色滾輪的表面。

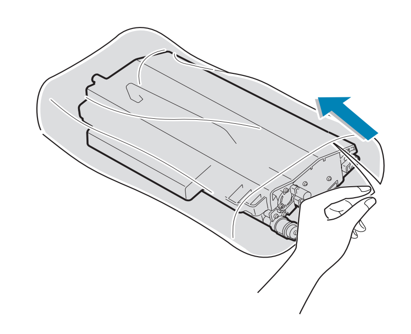
7 將成像單元往下插滑入印表機，直到無法再往下爲止，然後將把手往下折疊。





小心：要避免損害，請不要將成像單元暴露在光線下超過數分鐘。如果需停止安裝過程，請關閉上方及左邊覆蓋。

8 將轉印皮帶從包裝內取出。

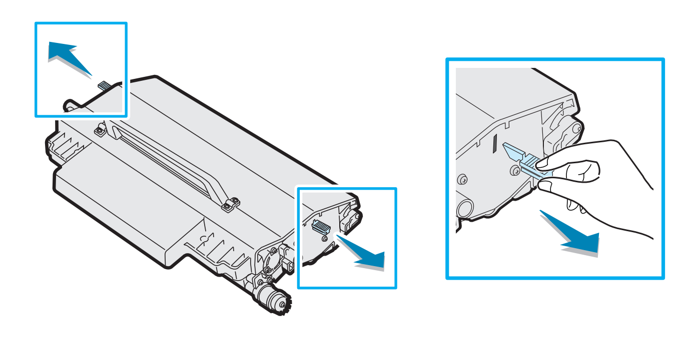


9 撕除膠帶，移除覆蓋轉印皮帶的紙張。

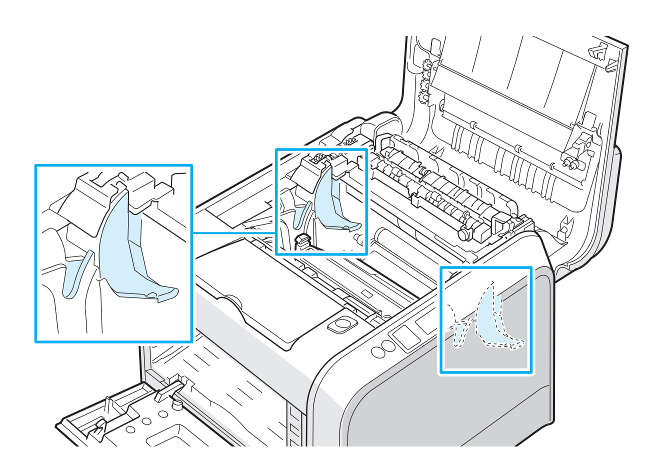


小心：請勿使用如刀子或剪刀等的尖銳物來打開轉印皮帶的包裝。您可能會損壞轉印皮帶的表面。

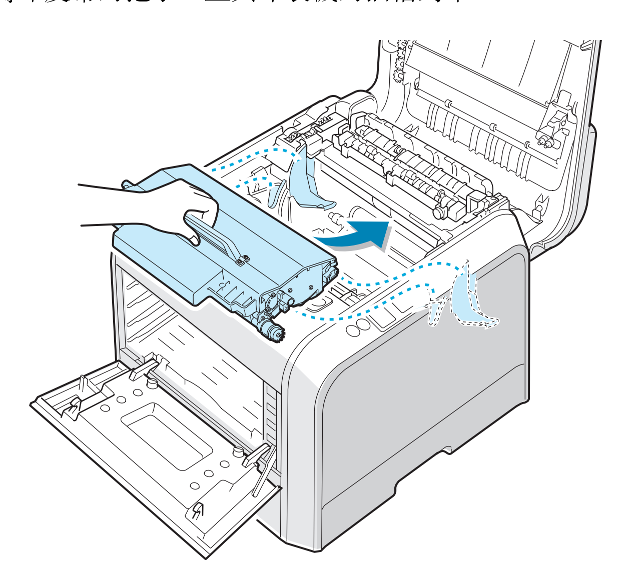
10 捏住轉印皮帶兩邊的轉印皮帶鬆緊槓桿。然後將它們拉出，如下圖所示。



11 請找出位於印表機內的轉印皮帶插槽，每邊各有一個。



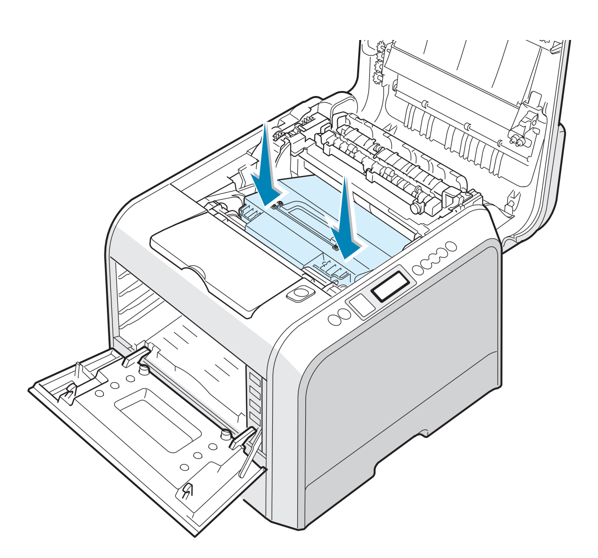
12 拿握住轉印皮帶的把手，並與印表機的插槽對準。



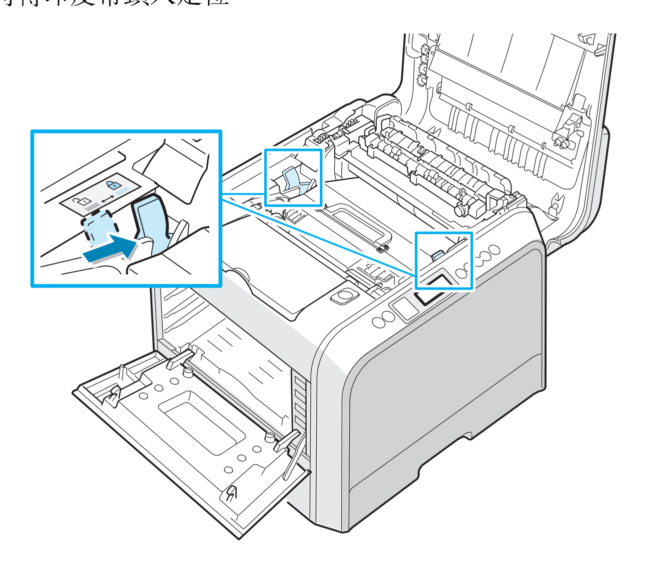


注意：將轉印皮帶保持水平，請勿將轉印皮帶反轉，溢出的碳粉可能會滲出來。

13 將轉印皮帶往下插滑入印表機中。將其緊壓，確保它以卡入定位。



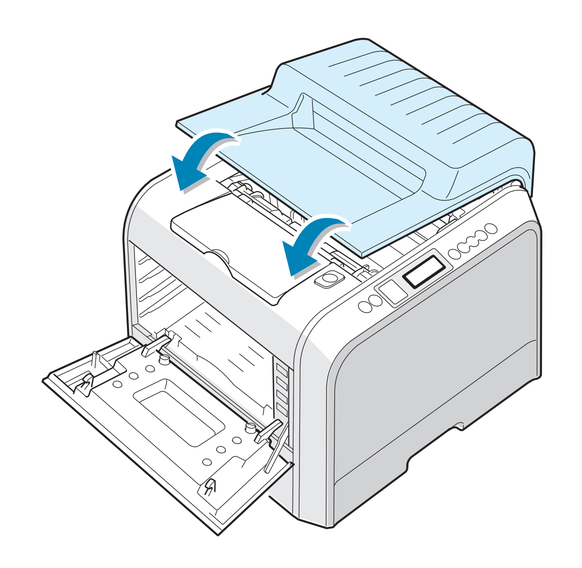
14 牢固地將兩邊的鎖定槓桿往上方覆貌漱閬 V 推動，如下圖所示，來將轉印皮帶鎖入定位。





小心：如果您將左邊覆蓋打開超過幾分鐘，成像單元可能會被暴露在光線照射中。您可能會損壞成像單元。

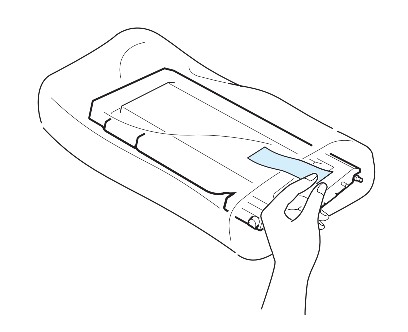
15 確定左邊覆蓋是開啓的，關閉上方覆蓋。請確認它有確實關上。





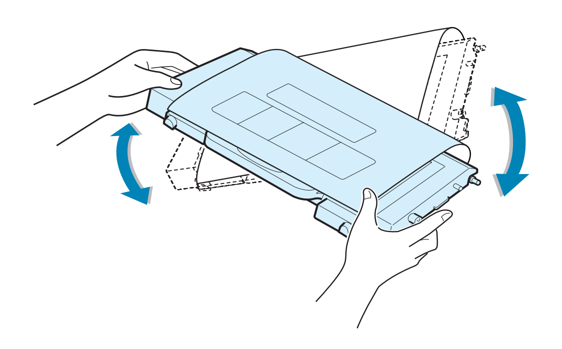
小心：當上方覆蓋開啓時，請勿試圖關閉左邊覆蓋。這樣做可能會損壞印表機。

16 將碳粉匣從包裝內取出。

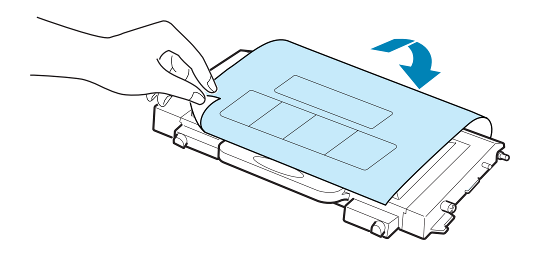


小心：請勿使用如刀子或剪刀等的尖銳物來打開碳粉匣的包裝。您可能會損壞碳粉匣的表面。

17 握住碳粉匣的兩邊，將其輕輕搖動，讓裡面的碳粉均勻混合。



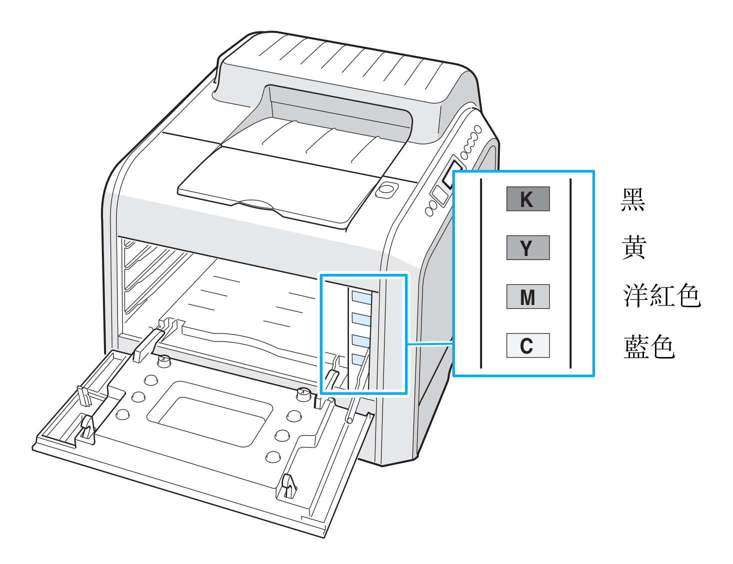
18 將碳粉匣置放在水平表面 (如圖)，並撕除膠帶來移除覆蓋碳粉匣的紙張。



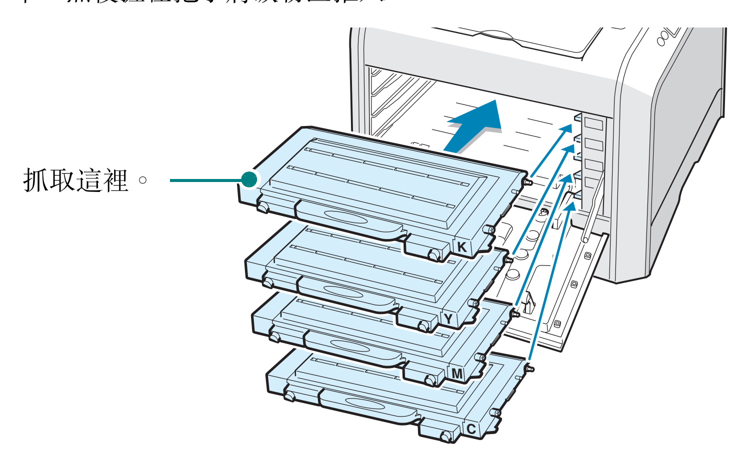


注意：如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會將碳粉附著於纖維上。

19 在碳粉匣右邊插槽有一個標籤，說明何種顏色的碳粉匣需安裝到哪一個插槽。

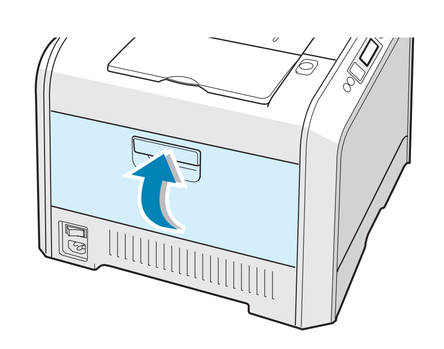


20 握拿住每一個碳粉匣，將它們插入其相對應的位置，順序爲藍色、洋紅色、黃色、然後黑色。使用雙手握住碳粉匣，插入插槽中。然後握住把手將碳粉匣推入，



- 如果碳粉匣安裝正確，黃色和黑色碳粉匣並沒有完全地被插入。當您關閉左邊覆蓋時，它們會被推入定位。

21 關閉左邊上蓋。請確認它有確實關上。



如果碳粉匣安裝錯誤，左邊覆蓋將無法正確地關上。請再次檢查，確定碳粉匣與右手邊的標記色彩相對應。請勿强迫關上覆蓋。



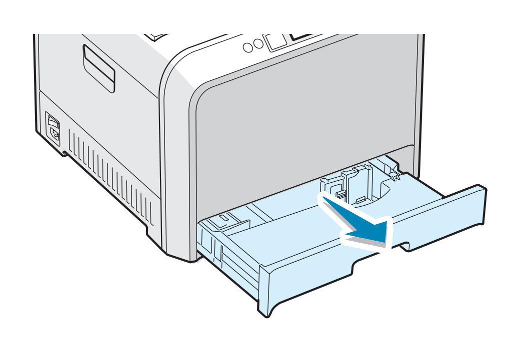
注意：當列印文字內容爲紙張的 5%，黑色碳粉匣約可列印七千頁，彩色碳粉匣約爲五千頁。然而，印表機隨機附送的碳粉匣只可列印兩千頁的黑白頁，一千五百頁的彩色頁。

步驟 4：載入紙張

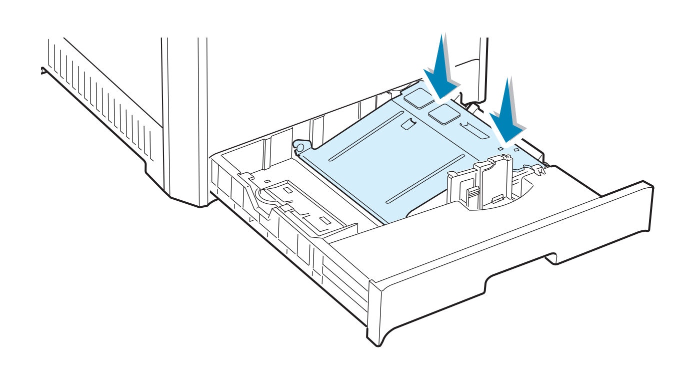
紙匣 (紙匣 1) 可以容納最多 250 張白紙。您可以使用 A4 及 Letter 大小紙張。

要載入紙張：

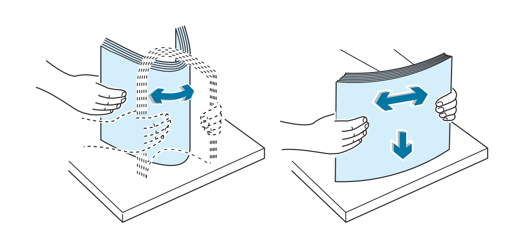
1 將紙匣拉出印表機。



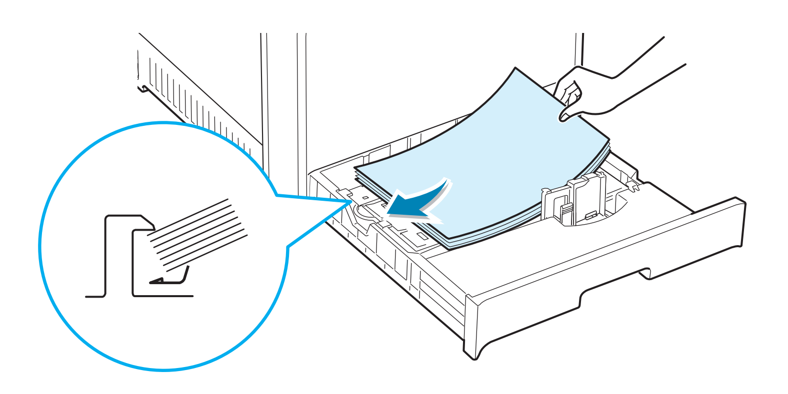
2 將金屬板向下拉，直到它鎖入定位。



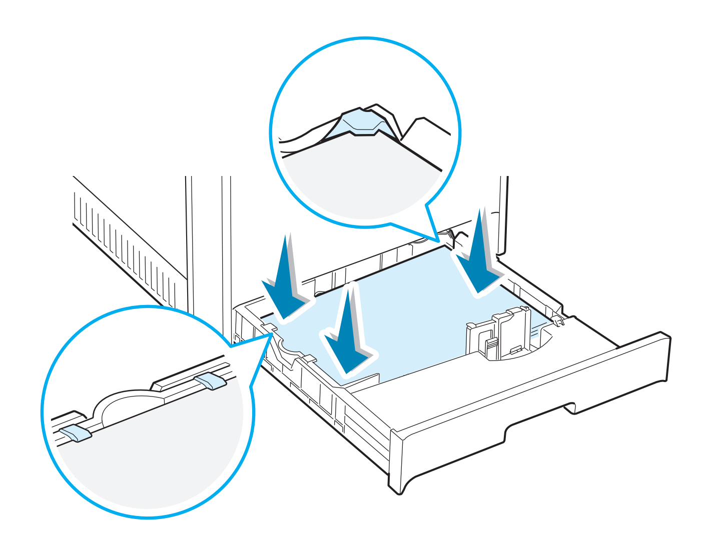
3 請將要置入紙匣的紙前後翻動鬆散開，然後握住一邊以扇狀打開。將紙疊的邊緣在平穩表面上敲動，將所有紙張排列整齊。



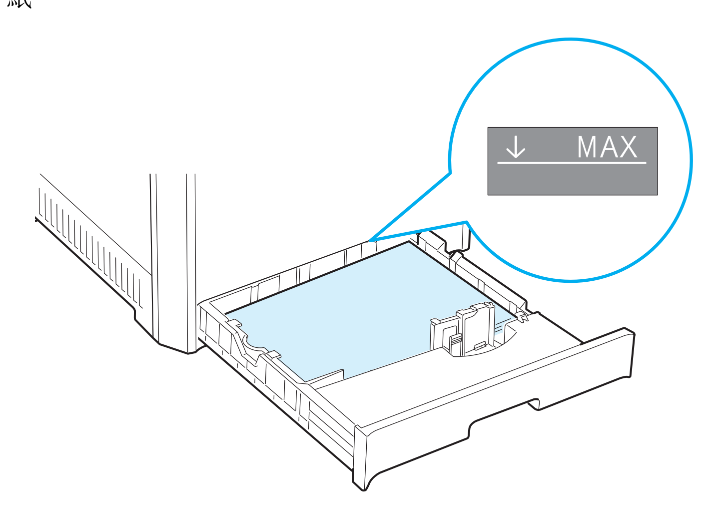
4 載入紙張，**列印面朝上**。



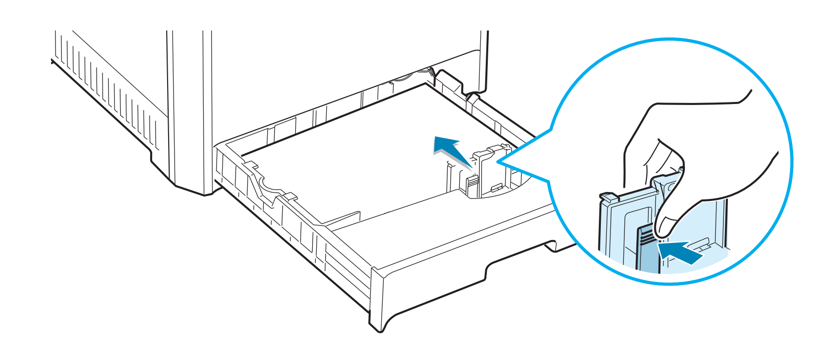
請確認紙匣內的紙四角都有置放平整，並被置放在角落托架的下方 (如下圖所示)。



5 請勿超過紙疊的最大高度。在紙匣放入過多紙張可能會造成卡紙。



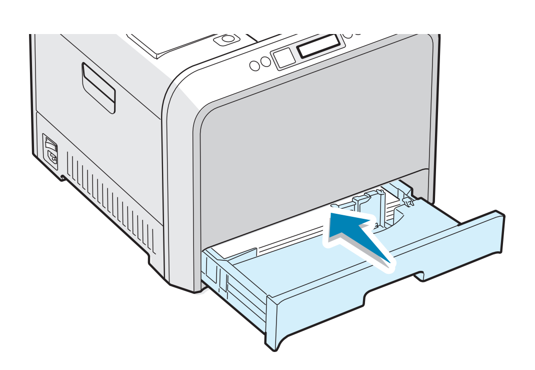
6 捏住紙張引導器 (如圖)，將其往紙張移動，直到它輕輕觸碰紙疊的邊緣。請不要將引導器過度緊壓紙張邊緣；引導氣可能會摺到紙張。





注意： 如果您要變更紙匣中的紙張大小，請參閱光碟中提供的使用指南。

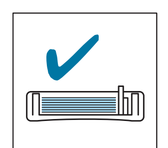
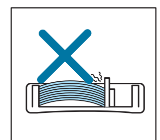
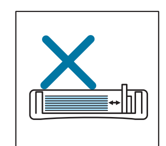
7 將紙匣推回印表機中。





注意：

- 請勿將寬度引導器拉開過大導致列印紙張彎曲。
- 如果您沒有調整寬度，可能會導致卡紙。

步驟 5：連接印表機纜線

您需要將印表機以平行介面或 USB (Universal Serial Bus) 纜線連結至電腦。

使用平行埠纜線



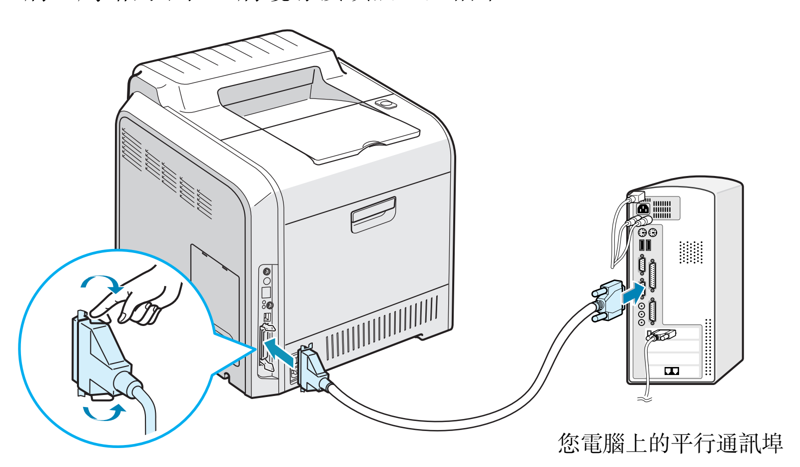
注意：

- 根據您所在國家不同，平行埠也許無法使用。
- 要將印表機連接至電腦的平行埠，您必須使用經認證的平行埠纜線。您必須購買 IEEE1284 相容纜線 (長度必須短於 3 m)。

1 請確認印表機和電腦均為關閉狀態。

2 將平行埠列印纜線插上印表機後方的連接頭。

將金屬鉗向下拉，將纜線接頭插入凹槽中。



3 連接纜線另一端至電腦的平行埠，並鎖緊螺絲。

如果您需要協助，請參閱您電腦的使用指南。

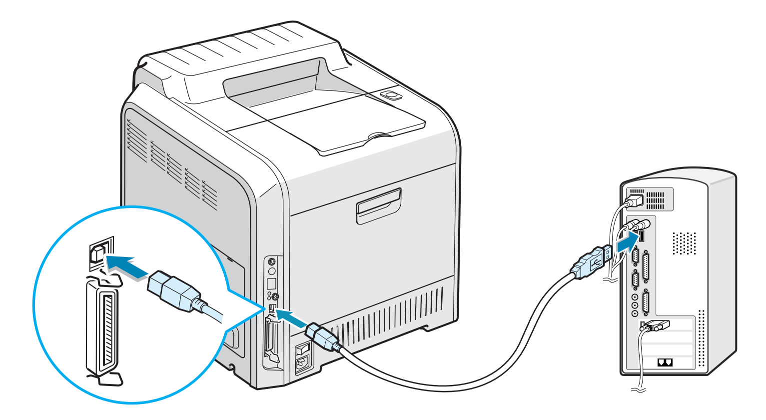
使用 USB 纜線



注意：連接印表機至電腦的 USB 連接埠需要經認證的 USB 纜線。您必須購買 USB 2.0 相容纜線 (長度必須短於 3 m)。

1 請確認印表機和電腦均爲關閉狀態。

2 將平行埠列印纜線插上印表機後方的連接頭。



您電腦上的 USB 通訊埠

3 連接纜線另一頭至您的電腦 USB 連接埠上。

如果您需要協助，請參閱您電腦的使用指南。



注意：若要使用 USB 介面列印，必須執行 Windows 98/Me/2000/XP。

網路列印

您可以使用乙太網路纜線 (具 RJ.45 連接頭的 UTP 纜線) 將 CLP-500 或 CLP-500N 印表機加入網路中。

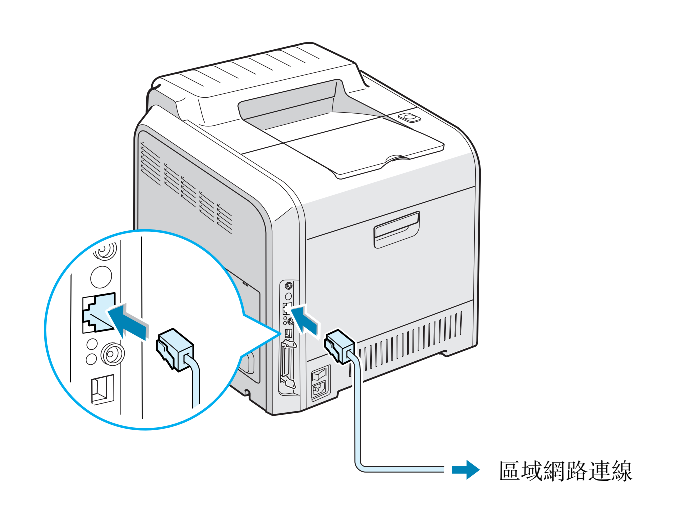
CLP-500N 具有內建的網路介面卡。如果您是 CLP-500 使用者，您必須安裝選購的網路介面卡。

如果您想同時在有線及無線的網路環境使用印表機，您需要安裝另購的有線 / 無線網路介面卡。關於安裝卡的詳細資訊，請參閱光碟內的印表機使用指南。

使用乙太網路纜線

1 請確認印表機和電腦均為關閉狀態。

2 將乙太網路纜線一端插上印表機後方的乙太網路通訊埠。



3 纜線另一端插上區域網路連線。

關於安裝網路卡的詳細資訊，請參閱光碟內的印表機使用指南 。

使用網路天線

1 如果您安裝有線 / 無線網路卡，您可以在無線環境中使用您的印表機。

關於安裝有線 / 無線網路卡的詳細資訊，請參閱光碟內的印表機使用指南 。

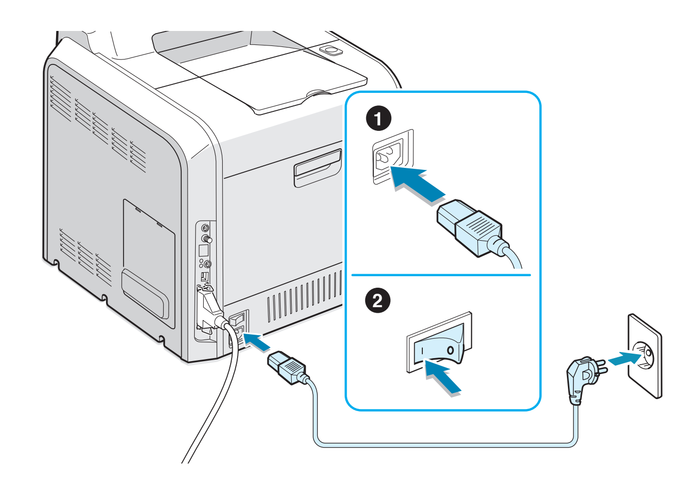


注意：在連結至印表機後，您必須在控制面板中設定網路參數。請參閱您印表機的使用指南。您可以使用網路卡所提供的軟體。請參閱軟體的使用指南。

*步驟 6：*開啓印表機電源

1 將電源線插入印表機後方的電源孔。

2 將電源線另一邊插入已適當接地的 AC 電源插座，並開啓印表機電源。





小心：

- 電源開啓或列印之後，印表機內部的有些部位可能會變燙。當操作印表機內部時，請小心不要燙傷。
- 當啓動電源時，請勿拆解印表機。可能會有電擊的危險。

步驟 7：列印示範頁

列印示範頁來確認印表機正確作業。

1 在預備模式下，請按壓住控制面板上的上一層按鈕 ( ) 兩秒鐘，來列印示範頁。

   示範頁將顯示印表機的功能和列印能力。

步驟 8：更改顯示語言

要變更控制面板上的語言，請執行以下步驟：

1 在預備模式下，請按住控制面板上的功能表按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「Setup (設定)」。
2 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 存取功能表。
3 請按住捲動按鈕 (或) 直到您看見最下方出現「LCD Language (語言)」。
4 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 確認功能表項目。
5 按住捲動按鈕 (或) 顯示您要使用的語言。
6 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 儲存選取項目。
7 按住連線中 / 繼續按鈕 ( ) 回到預備模式。

步驟 9：安裝印表機軟體

提供的 CD-ROM 含有 Windows 列印軟體、Linux 列印軟體、線上使用者指南，以及用於檢視使用者指南的 Acrobat Reader。

如果您在 **Windows** 系統中進行列印：

您可以使用光碟片安裝下列印表機軟體。

- Windows 系統用的印表機驅動程式 。安裝驅動程式以完全運用您印表機的功能。請參閱第 25 頁。
- 僅供 Windows 98/Me/2000/XP 之用的 **USB** 驅動程式更多安裝 USB 驅動程式的詳細資訊，請參閱第 25 頁。

如果您在 Linux 系統中進行列印

請參閱使用指南的附錄 A，獲得更多關於安裝 Linux 驅動程式的資訊。要檢視使用指南，請參閱第 28 頁。

在 **Windows** 中安裝印表機軟體

安裝印表機軟體前，請確認下列：

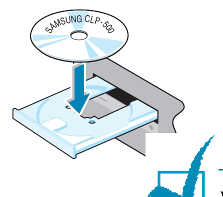
項目	需求	
作業系統	Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP	
RAM	95/98/Me	32 MB
	NT 4.0/2000	64 MB
	XP	128 MB
可用磁碟空間	95/98/Me/NT 4.0/ 2000/XP	300 MB
Internet Explorer	5.0 或更高版本	



注意：在 Windows NT 4.0/2000/XP，應由系統管理者來安裝軟體。

開始安裝前，請先將所有應用程式關閉。

1 將光碟置入光碟機內。安裝程式將會自動啓動。



如果光碟機沒有自動執行：

從 「**開始**」功能表中選擇 「**執行**」，然後在 「開啓」對話視窗內輸入 「***x:\Setup.exe***」（***x*** 是指光碟機代號），然後點選 「**確定**」。

注意：如果在安裝過程中出現 「**找到新硬體**」視窗，請點選視窗右上角的 ☒，或點選 「**取消**」。

2 當語言選項視窗開啓，請選取適當的語言。

如果您在視窗上找不到您要使用的語言，請使用視窗右下方的捲動按鈕，顯示更多語言。

3 按一下**在電腦上安裝 *Samsung* 軟體**。



4 安裝視窗出現。按一下**下一步**。

5 依據視窗中的說明，完成印表機軟體安裝。



注意：如果您先以 USB 纜線連接印表機，而您想用平行介面列印，移除 USB 纜線並連接平行纜線。然後重新安裝印表機驅動程式。

重新安裝印表機軟體

如果安裝失敗，則需要重新安裝。

1 選擇「開始」功能表中的 ½「程式集」。

2 選擇 **Samsung CLP-500 Series**，再選擇 **Samsung CLP-500 Series** 驅動程式維護。

3 Samsung CLP-500 系列驅動程式維護視窗將顯示。按一下修復 ，再按下一步。

4 重新安裝完成後，點選「完成」。

正在移除印表機軟體

1 選擇「開始」功能表中的「程式集」。

2 選擇 **Samsung CLP-500 Series**，再選擇 **SamsungCLP-500 Series** 驅動程式維護。

3 Samsung CLP-500 系列驅動程式維護視窗將顯示。選擇移除 ，然後點選「下一步」。

4 要求您確認選擇時，請點選確定。

Samsung CLP-500 系列印表機驅動程式和其元件都已經從您電腦上移除。

5 當移除完成，請按一下完成。

更改顯示語言

軟體安裝完成後，您可以更改顯示的語言。

1 選擇「開始」功能表中的「程式集」。

2 選擇「**Samsung CLP-500 Series** 」，再選擇「語言選擇」。

3 在語言選擇視窗中選擇您需要的語言，然後點選「確定」。

*步驟 10：*閱讀「使用指南」

Samsung CLP-500 系列使用指南在軟體光碟片中，格式爲 Acrobat PDF。此使用指南提供您彈性及便利，讓您可輕鬆取用資訊。

您可以不同格式在螢幕上閱讀指南 (閱讀單頁、連續單頁、或連續正面頁，您可以最大放大至 1600% 或縮小至 12.5%，捲動雙頁或漸進式捲動頁。) 如果有需要，您也可以列印指南。

在 *Windows* 中

1 將光碟置入光碟機內。

2 當語言選項視窗開啓，請選取適當的語言。

3 按下**閱讀使用指南**。

Adobe Acrobat 程式將自動執行，您可閱讀使用指南。



注意：您需要安裝 Adobe Acrobat Reader 閱讀程式在電腦上，才能開啓使用指南。如果您沒有該程式，按一下**在電腦上安裝額外軟體**來安裝。

在 *Linux* 中

1 當管理者登入視窗出現，在登入文字框鍵入 「***root***」，然後輸入系統密碼。

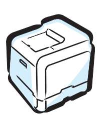
2 插入印表機軟體光碟片。

3 按下螢幕下方的 圖示。當終端畫面出現，輸入：
[root@local /root]***# cd /mnt/cdrom*** (光碟片路徑) ↵
[root@local cdrom]***# gv manual/EnGuide.pdf*** ↵



注意：如果您的 ghostscript 版本太舊，您可能無法閱讀此 pdf 檔案。然後安裝 Acrobat Reader 至您的系統上，或試著在 Windows 系統上閱讀使用指南。

1. 按下螢幕下方的 圖示。當終端畫面出現，輸入：
   [root@local /root]***# cd /mnt/cdrom*** (光碟片路徑) ↵
   [root@local cdrom]***# manual/acrobat4/INSTALL*** ↵
2. 閱讀授權同意書後，輸入 「**接受** ↵」。
3. 當被詢問安裝路徑時，請按下 enter 鍵。
4. 您需要建立一個符號連結 (symbolic link)，就可以不需完整路徑執行 Acrobat Reader：
   [root@local cdrom]***# ln -s/ usr/local/acrobat4/bin/acroread /usr/bin/ acroread*** ↵
5. 現在，您可以使用 Acrobat Reader 閱讀 pdf 檔案。[root@local cdrom]***# acroread /mnt/cdrom/manual/EnGuide.pdf*** ↵





Rev.1.00



彩色雷射印表機

使用指南

CLP-500
CLP-500N

此使用者手冊的目的僅在提供使用者參考資訊。所有包括在此的資訊，若有改變，恕不另行通知。Samsung Electronics 不對因爲此手冊變更所導致的直接、間接損失負責。

- CLP-500、CLP-500N 和 Samsung 標誌爲 Samsung Electronics Co., Ltd 的註冊商標。
- Centronics 爲 Centronics Data Computer Corporation 的商標。
- IBM 和 IBM PC 爲 International Business Machines Corporation 的商標。
- Microsoft、Windows、Windows 9x、Windows Me、Windows 2000、Windows NT 4.0 和 Windows XP 爲 Microsoft Corporation 的註冊商標。
- 所有其他提到之品牌或產品名稱，均爲其所屬公司或組織所有。

目錄

第 1 章: 介紹

第 2 章: 使用控制面板

第 3 章: 使用列印材質

第 **4** *章* **:** 列印工作

第 **5** *章* **:** 進階列印

第 6 章：維護您的印表機

第 7 章：解決問題

附錄 ***A*** : 在 Linux 系統中使用您的印表機

附錄 ***B*** : 在網路中使用您的印表機

附錄 ***C*** : 安裝印表機選購裝置

附錄 *D* : 規格

環境和安全考量

雷射安全聲明

本印表機在美國通過 DHHS 21 CFR 安全驗證要求，第一章第 J 節 I 級 (1) 雷射產品符合 IEC 825 I 級雷射產品安全要求。

I 級雷射產品對安全沒有危險威脅。雷射系統和印表機是被設計成在一般使用、維修或預設服務環境下，人體不會暴露在雷射輻射下。

警告
當雷射掃描器裝置的保護外蓋被移除時，請絕對不要操作或維修印表機。雷射反射的光束，雖然肉眼是看不見的，它仍然會損傷您的眼睛。
每當使用此產品，您應當永遠遵守這些基本安全警告聲明，以減少引起火災、電擊、及人體受傷的危險。



CAUTION - INVISIBLE LASER RADIATION WHEN THIS COVER OPEN. DO NOT OPEN THIS COVER.

VORSICHT - UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

ATTENTION - RAYONNEMENT LASER INVISIBLE EN CAS D'OUVERTURE. EXPOSITION DANGEREUSE AU FAISCEAU.

ATTENZIONE - RADIAZIONE LASER INVISIBILE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL FASCIO.

PRECAUCIÓN - RADIACIÓN LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPONERSE AL RAYO.

PERIGO - RADIAÇÃO LASER INVISÍVEL AO ABRIR. EVITE EXPOSIÇÃO DIRECTA AO FEIXE.

GEVAAR - ONZICHTBARE LASERSTRALEN BIJ GEOPENDE KLEP. DEZE KLEP NIET OPENEN.

ADVARSEL. - USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING, NÅR SIKKERHEDSBRYDERE ER UDE AF FUNKTION. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.

ADVARSEL. - USYNLIG LASERSTRÅLNING NÅR DEKSEL ÅPNES. STIRR IKKE INN I STRÅLEN. UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN.

VARNING - OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÄR DENNA DEL ÄR ÖPPEN OCH SPÄRREN ÄR URKOPPLAD. BETRAKTA EJ STRÅLEN. STRÅLEN ÄR FARLIG.

VARO! - AVATTAESSA JA SUOJALUKITUS OHITETTAESSA OLET ALTTIINA NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASER-SÄTEILYLLE ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.

注 意 - 严禁揭开此盖, 以免激光泄露灼伤

주 의 - 이 덮개를 열면 레이저광에 노출될 수 있으므로 주의하십시오.

臭氧安全



在一般使用情況下，此機器將產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。然而，依舊建議您將機器置於空氣流通的地點。

如果您需要更多臭氧資訊，請連絡最近的 Samsung 經銷廠商。

省電裝置



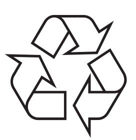
此印表機使用進階的節省能源技術。當為非使用狀態，機器將減低耗電量。

當印表機一定時間後未收到電腦資料，將自動減低耗電量。

能源

星號標誌並不代表對任何產品或服務做 EPA 背書。

資源回收



請以保護環境為原則，來資源回收或丟棄本產品的包裝材料。

無線電射頻發射

FCC 規定

本機經測試符合 FCC 規範第 15 條中所規定的有關 B 級數位裝置產品的規定。這些限制條件是為防止家用設施中的有害干擾而設計的。本機器產生、使用並傳送無線電頻率能量，若無依據安裝使用說明操作，可能會對無線電傳播造成有害干擾。然而，依舊無法保證某一特定安裝不會產生任何干擾。如果設備的確對無線電或是電視收訊產生有害的干擾，可從開啓關閉本設備電源以確認，建議使用者採取以下一種或多種步驟校正干擾狀況：

1. 將接收天線轉向或改變位置。
2. 增加設備和接收器之間的距離。
3. 連接設備至與接收器不同的插座迴路。
4. 請向您的銷售商或具豐富的無線電 / 電視工程人員要求協助。



小心：未取得製造廠商明確許可，而變更或修改本設備可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

加拿大無線電干擾法規

此數位設備在無線電雜訊溢散方面，沒有超過加拿大產業部 (Industry and Science Canada) 的 “數位裝置” ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級產品的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: “Appareils Numériques”, ICES-003 édictée par l’Industrie et Sciences Canada.

美國

聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission，FCC)

依據 FCC 第 15 條 發射裝置

您的印表機系統內可能內建 (嵌入) 作業於 2.4 GHz 區段的低功率、無線電區域網路裝置 (無線射頻 (RF) 通訊裝置)。此段說明只有當此類裝置存在時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上有 FCC 辨識編號，該無線裝置只能在美國境內使用。

為了避免暴露在超過 FCC 建議的無線電頻線限制，在正常執行時，人體 (不包括四肢) 和天線的距離不應少於 20 公分。無線裝置開啓時，人體和裝置的距離不應少於 20 公分。本裝置或無線裝置的電源 (嵌入在您的印表機內) 發送的輻射遠低於 FCC 無線電射頻限制。

傳送裝置不應該在靠近任何其他天線或傳送裝置的地方被操作。

本裝置必須在以下兩種條件下操作：(1) 此裝置不會造成有害干擾，並且 (2) 此裝置必須能接受任何收到的干擾，包含可能造成操作錯誤的干擾。



使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些設定。對於無線裝置的變更將導致使用者喪失使用該裝置的權利。請連絡製造廠商，獲得更多維修及服務資訊。



FCC 無線區域網路使用聲明：

“當安裝和操作此傳輸器和天線組合時，在接近安裝天線的地方，無線電射頻暴露量可能會超過 1mW/cm2 的限制。因此，使用者必須隨時和天線至少保持 20 公分的距離。此裝置無法與其他傳輸器和傳輸天線一起使用。”

相符性聲明（歐盟）

認證核可



此產品的 CE 標章代表 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下歐盟 93/68/EEC 規定聲明，通過時間：

1995 年 1 月 1 日：Council Directive 73/23/EEC 符合低電壓裝備規定。

1996 年 1 月 1 日：Council Directive 89/336/EEC (92/31/EEC) 符合電磁相容性規定。

1999 年 3 月 9 日：Council Directive 1999/5/EC 符合無線電裝置和電訊終端機設備規定。

如需完整定義相關規定和標準聲明，請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. representative 業務代表。

EC 認證

1999/5/EC 無線電裝置和電訊終端機設備規定認證 **(FAX)**

Samsung 符合 1999/5/EC 規定，自行認證 Samsung 產品符合泛歐洲單一終端機連線至類比公用轉換電話網路 (PSTN) 系統。此產品設計可用在歐洲境內 PSTN 和相容的 PBX：

如果有疑問，請應該先連絡 Samsung Electronics Co., Ltd 歐洲 QA Lab。

產品經 TBR21 以及 / 或 TBR 38 測試，爲了協助終端機裝置的使用和相關程式，歐洲電訊標準機構 (ETSI) 發表一份建議資料 (EG 201 121)，說明使用 TBR21 終端機的相關網路相容要求。此產品設計完全遵守此文件所述相關使用注意事項和建議。

歐洲無線電核准資訊 (合乎 **EU-** 核准的無線電裝置)

此產品爲印表機，您的印表機系統內可能內建 (嵌入) 作業於 2.4 GHz 區段的低功率、無線電區域網路裝置 (無線射頻 (RF) 通訊裝置)。這類中至只供家庭或辦公室使用。此段說明只有當此類裝置存在時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上有 FCC 註冊號碼和 CE 警告標籤，您的系統可能含有符合在歐洲或相關地區使用規定的無線裝置。

您系統中可能內建 (嵌入) 的無線裝置 (或裝置) 的功率，遠低於歐盟 R&TTE 規定的無線射頻人體接觸限制。

可用無線裝置的歐洲地區：

EU 澳洲、比利時、丹麥、芬蘭、法國 (有頻率限制)、德國、希臘、冰島、義大利、盧森堡、荷蘭、葡萄牙、西班牙、瑞典、及聯合

接受 **EU** 冰島、列支敦斯登、挪威和瑞士

限制使用的歐盟國家：

EU 在法國，頻率是限制於 2446.5-2483.5 MHz 之間超過 10 mW 傳輸功率的裝置，像是無線裝置

接受 **EU** 目前沒有限制。

規定符合聲明

無線裝置諮詢資料

您的印表機系統內可能內建 (嵌入) 作業於 2.4 GHz 區段的低功率、無線電區域網路裝置 (無線射頻 (RF) 通訊裝置)。以下為使用無線裝置時常見的安全資訊。

以下將列出每個國家 / 地區可能對於使用的其他限制、警告和安全考量。您系統內的無線裝置可使用的國家 / 地區，請參考系統等級標籤上的無線電核可標誌。如果您要使用無線裝置所在的國家 / 地區未列於其中，請連絡您當地的無線電核准代理廠商。無線裝置的使用可能有相關規範或限制。

本裝置或無線裝置的功率輸出 (嵌入在您的印表機內) 發送的輻射遠低於 FCC 無線電頻限制。因為無線裝置 (印表機內嵌入的系統) 發送的能量遠低安全標準和建議，製造廠商相信這些裝置使用上非常安全。無論電源的等級為何，在正常使用下，請盡量減低與人體的接觸。

以一般的安裝指示來說，在人體附近 (不包括四肢) 使用無線裝置時，無線裝置與人體之間的距離應該至少保持在 20 公分 (8 英吋) 以上。當無線裝置的電源開啓且正在傳輸時，裝置與人體間的距離必須大於 20 公分 (8 英吋)。

傳送裝置不應該在靠近任何其他天線或傳送裝置的地方被操作。

部分特殊環境對於無線裝置的使用有一些限制。以下為常見的使用限制：



無線電頻率無線通訊會干擾商業飛機上的裝置。目前飛航安全規定中，禁止在飛機上使用無線裝置。802.11B (也可稱爲無線乙太網路) 和藍芽通訊裝置爲無線通訊裝置的範例。



在可能干擾其他裝置或服務下，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。機場、醫院和其他具有氧氣或其他易燃物品的地點，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。當您不確定您所在環境使否能使用無線裝置，請在開啓無線裝置前詢問相關人員。



每個國家 / 地區對於無線裝置的使用有所不同。因爲您的系統備有無線裝置，當您旅行至其他國家，要使用本系統，請先檢查目的地國家 / 地區相關無線裝置的使用規定或限制。



如果您的系統有內嵌的無線裝置，請勿在外蓋和保護殼未裝設好的情況下，使用無線裝置。



使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些設定。對於無線裝置的變更將導致使用者喪失使用該裝置的權利。請連絡製造廠商，獲得更多服務和維修資訊。



只能使用該國家 / 地區核可的驅動程式。請參閱系統修復工具或連絡製造廠商的技術支援部門，獲得更多其他協助。

EU Declaration of Conformity (LVD,EMC)

For the following product :

Color Laser Beam Printer

(Product name)

CLP-500, CLP-500N

(Model Number)

Manufactured at :

Samsung Electronics Co.,Ltd. #259, Gongdan-Dong, Gumi-City, Gyungbuk, KOREA. 730-030

(factory name, address)

We hereby declare, that all major safety requirements, concerning to CE Marking Directive[93/68/EEC] and Low Voltage Directive [73/23/EEC], ElectroMagnetic Compatibility [89/336/EEC], amendments [92/31/EEC] are fulfilled, as laid out in the guideline set down by the member states of the EEC Commission.

This declaration is valid for all samples that are part of this declaration, which are manufactured according to the production charts appendix.

The standards relevant for the evaluation of safety & EMC requirements are as follows :

1. Certificate of conformity / Test report issued by :
2. Technical documentation kept at :
which will be made available upon request.

LVD : EN 60950:1992+A1+A2+A3+A4+A11, EN 60825-1:1994+A1

EMC : EN55022:1998incA1:2000, EN61000-3-2:2000,EN61000:3-3:1995incA1:2001
EN55024:1998incA1:2001, AS/NZS3548:1995,EN61000:4-2:1995, EN61000:4-1996,
EN61000:4-4:1995, EN61000:4-5:1995 EN61000:4-6:1996, EN61000:4-11:1994

LVD : TUV Rheinland

EMC : SAMSUNG Electronics EURO Q.A. Lab. in the U.K.

Samsung Electronics Co.,Ltd.

(Manufacturer)

Samsung Electronics Co.,Ltd.
#259,Gongdan-Dong,Gumi-City
Gyungbuk, Korea 730-030

2003-10-8

Whan-Soon Yim / Senior Manager

(place and date of issue) (name and signature of authorized person)

(Representative in the EU)

Samsung Electronics Euro QA Lab.
Blackbushe Business Park, Saxony Way
Yateley, Hampshire, GU46 6GG, UK

2003-10-8

In-Seop Lee / Manager

(place and date of issue) (name and signature of authorized person)

備忘錄



介紹

感謝您選購本裝置做爲您的印表機。

此章包含：

- 特殊功能
- 印表機元件

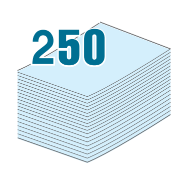
特殊功能

您的印表機裝備有提升列印品質的特殊功能。您可以：



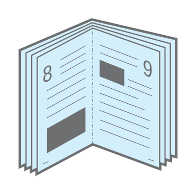
以極佳的品質與速度列印彩色頁。

- 您可以使用藍色、洋紅色、黃色、及黑色列印出豐富的色彩範圍。
- 您最高可列印 1200 x 1200 dpi (有效輸出)。請參閱第 4 章第 9 頁。
- 在黑白模式下，您的印表機以 20 ppm 速度列印 A-4 大小紙張、以 21 ppm (每分鐘頁數) 速度列印 letter 大小的紙張。彩色列印時，A4 及 letter 大小紙張的速度皆為 5 ppm。
- 雙邊列印時，您的印表機能以 9.6 IPM (每分鐘影像數) 黑白列印 A4/ letter 大小紙張，5 IPM 列印彩色。



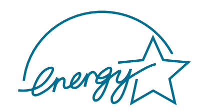
彈性處理各類紙張

- 多功能紙匣支援專用信箋、信封、標籤、投影片、自訂尺寸的紙張、明信片和重磅的紙張。100 張容量的多功能紙匣支援一般紙張。
- 標準配備 **250** 張輸入紙匣 (紙匣 1) 和選購配備 **500** 張輸入紙匣 (紙匣 2) 支援 A4/letter 大小紙張尺寸。



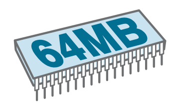
建立專業文件。

- 列印 浮水印。您可以使用浮水印自訂您的文件，例如 「機密」。請參閱第 5 章第 10 頁。
- 列印手冊。此功能讓您輕鬆地列印可以裝訂成冊的頁面。列印完畢，您只須將列印文件摺疊並裝訂在一起。請參閱第 5 章第 9 頁。
- 列印海報。可放大每頁的文字和圖片並在選取的紙張數上跨越列印，然後黏貼起來製作海報。請參閱第 5 章第 7 頁。



節省時間和金錢

- 您可以列印紙張的正反面節省紙張 (雙面列印)。請參閱第 5 章第 2 頁。
- 您可以列印多頁在同一張紙上節省紙張 。
- 您可以在一般紙張上列印預列印本和專用信箋。請參第 5 章第 13 頁中的 「使用重疊」。
- 此印表機在未列印時自動大量減低耗電量來提供省電功能。
- 此印表機符合 **Energy Star** 的能源效益規定。



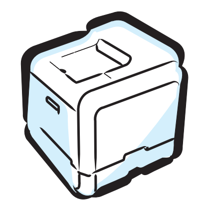
擴充印表機列印容量

- 此印表機內建 64 MB 記憶體，可以擴充至 **192 MB**。
- 您可以在印表機內安裝可選的 500 頁紙匣。此紙匣減少您將紙張加入印表機內的次數。
- 網路介面可提供網路列印。您可以新增一個另購的網路介面卡到 CLP-500 上。

  CLP-500N 隨附內建的網路介面，10/100 Base TX。您也可以使用另購的無線網路介面。



可在不同環境下列印



- 您可以在 **Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP** 進行列印。
- 您的印表機與 **Linux** 系統相容。
- 您的印表機隨附 **USB** 與平行埠介面。根據您所在國家不同，平行埠也許無法使用。

  您也可以使用網路介面。CLP-500N 隨附內建的網路介面，10/100 Base TX。您也可以使用另購的無線網路介面，但是，您需要新增一個另購的網路介面卡至 CLP-500 上。

印表機元件

前方檢視

上蓋
(打開來安裝成像單元
及轉印皮帶)

紙張輸出紙匣

輸出支援

上蓋釋放按鈕

控制面板
(請參閱第 2 章
第 2 頁。)

前蓋遜
(打開來放置
溢出碳粉筒。)

把手
(用來提起
印表機。)

紙匣 **1**
(250- 頁送紙匣)

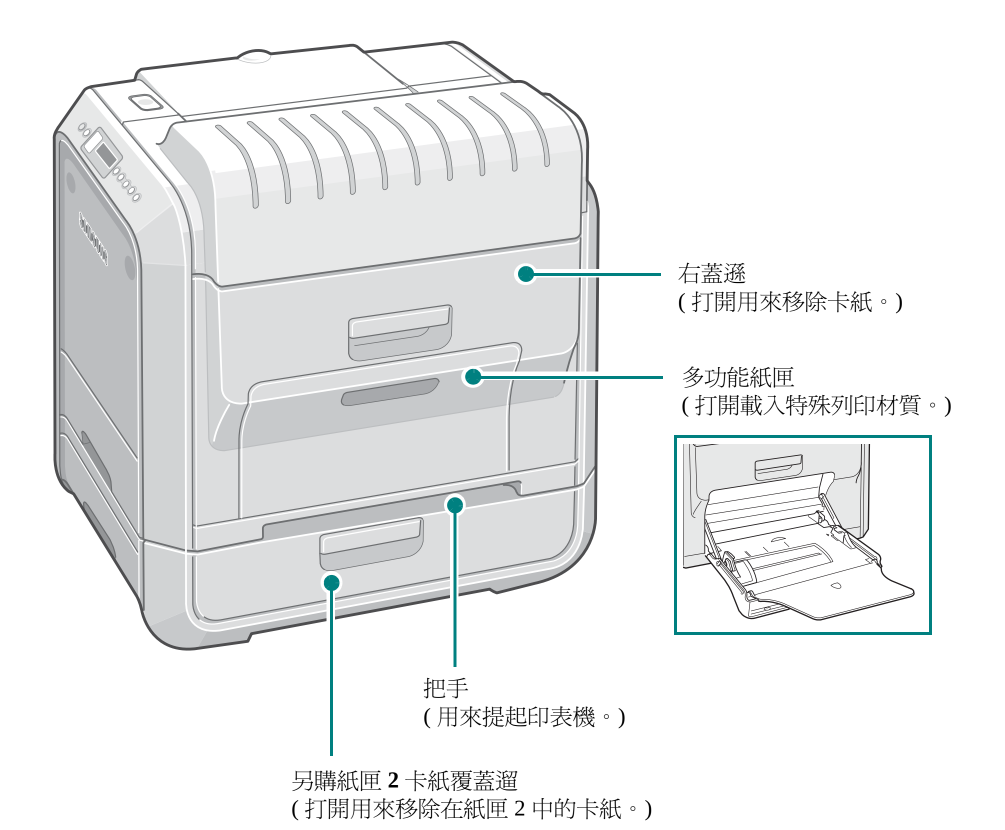
左蓋
(要安裝碳粉匣，按下上蓋
是放按鈕，並完全打開。)

另購紙匣 **2**
(500- 頁送紙匣)



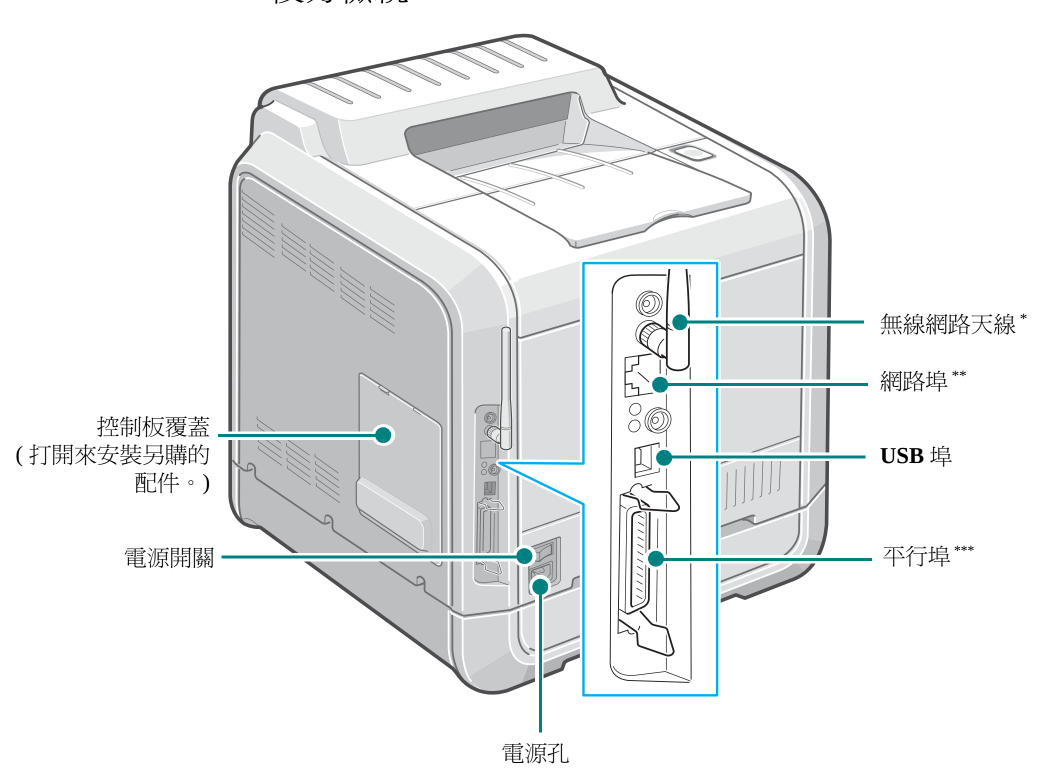
注意：如果您不間斷地列印許多頁，輸出紙匣的表面可能會變熱。請特別確定您，尤其是孩童，不要去觸摸表面。

左邊檢視



右蓋遜
(打開用來移除卡紙。)
多功能紙匣
(打開載入特殊列印材質。)
把手
(用來提起印表機。)
另購紙匣 **2** 卡紙覆蓋遛
(打開用來移除在紙匣 2 中的卡紙。)

後方檢視



** 本印表機不提供無線網路埠。您需要另外購買並安裝此選項。*
*** 此網路是 CLP-500N 的標準配備。CLP-500 使用者可以另外購買及安裝網路卡。更多詳細資訊，請參第 C 章第 6 頁。*
**** 根據您所在國家不同，平行埠也許無法使用。*



使用控制面板

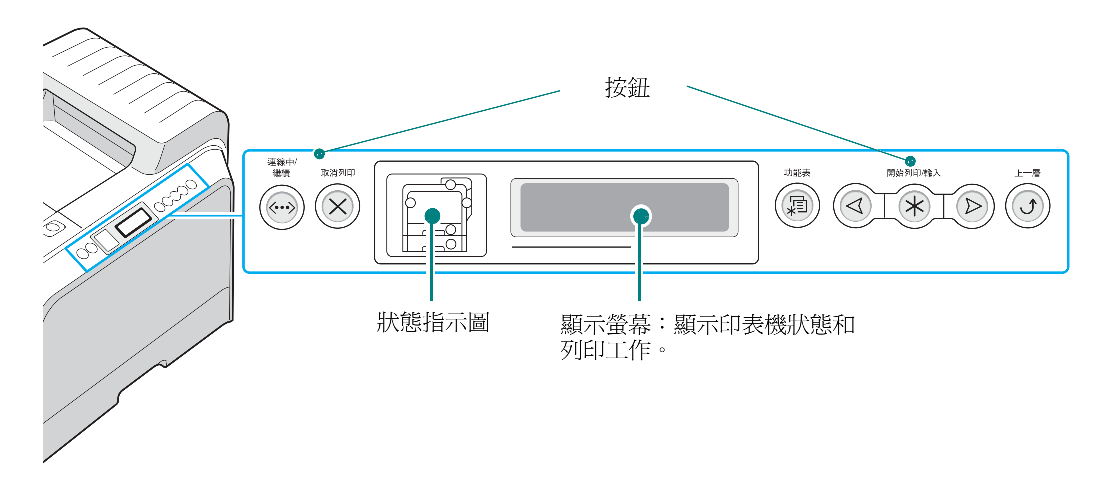
此章說明如何使用印表機的控制面板。

此章包含：

- 了解控制面板
- 使用控制面板功能表

了解控制面板

控制面板位於您印表機的右上方，有顯示螢幕和七個按鈕。



顯示

訊息	說明
Ready	• 印表機已經連線並可進行列印。 • 如果您按連線中 / 繼續，印表機將變爲離線。
Offline	• 印表機離線無法列印。 • 如果您按連線中 / 繼續，印表機將變爲連線。
Processing...	• 印表機列印中。 • 如果您要取消列印，請按一下取消列印。
Sleeping...	• 印表機目前爲省電模式以節省電源。當從電腦接收到一個列印工作或按下任何按鈕，印表機將變爲連線。 • 要取消省電模式或變更省電啓動時間設定，請參閱 第 2 章第 8 頁。

請參閱第 7 章第 25 頁中的 「了解顯示訊息」檢視完整印表機訊息清單。

按鈕

<table>
<tr><th>按鈕</th><th colspan="3">說明</th></tr>
<tr><td>(狀態指示圖)</td><td colspan="3">當有錯誤發生，狀態指示圖上相對應的地點會發光。錯誤訊息會出現在顯示幕上，讓您可以找出錯誤所在。獲得錯誤訊息意思的詳細資料，請參閱第 7 章第 25 頁。</td></tr>
<tr><td rowspan="6">連線中/繼續</td><td colspan="3">• 按一下切換連線和離線。
• 在工作表模式，按一下回到預備模式。

連線中 / 繼續按鈕的顏色表示印表機的狀態。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">綠色</td><td>開啓</td><td>印表機已經連線並可從電腦接收資料。</td></tr>
<tr><td>閃爍</td><td>• 當按鈕燈緩慢閃爍，表示印表機正在從電腦接受資料。
• 當按鈕燈迅速閃爍，表示印表機正在接收並在列印資料。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">橘色</td><td>開啓</td><td>由於發生嚴重錯誤，印表機停止列印。請檢查顯示訊息。請參閱第 7 章第 25 頁獲得錯誤訊息意思的詳細資料。</td></tr>
<tr><td>閃爍</td><td>由於發生錯誤，印表機正在等候錯誤被排解。請檢查顯示訊息。問題排解後，印表機可以繼續執行列印工作。如果您要略過此訊息，請按此按鈕。</td></tr>
<tr><td>關閉</td><td colspan="2">• 印表機離線無法列印。
• 印表機爲省電模式。當接收到資料時，將自動切換成連線狀態。</td></tr>
<tr><td>功能表</td><td colspan="3">• 按住進入功能表模式。
• 在功能表模式，按住以檢視所有功能表項目。</td></tr>
<tr><td>輸入</td><td colspan="3">在功能表模式，按住以選取顯示的子功能表項目或確認變更設定。被選取的項目以 * 標示。</td></tr>
<tr><td>◁ ▷</td><td colspan="3">在功能表模式，按住以檢視子功能表項目或設定選項。按住 ▶ 即可以移至下一選項，按住 ◀ 可以移回上一選項。</td></tr>
<tr><td>取消列印</td><td colspan="3">• 按住取消目前列印工作。
• 在工作表模式，按一下回到預備模式。</td></tr>
<tr><td>上一層</td><td colspan="3">在功能表模式，按住以返回上一層選單。</td></tr>
</table>

使用控制面板功能表

提供數個功能表，以方便您變更印表機設定。在第 2 章第 5 頁的圖表顯示功能表及所有功能表內的可用項目。每個功能表項目和您可以選取的設定值相關資料，將在從第 2 章第 5 頁開始的表格中描述。

存取控制面板功能表

您可以從印表機控制面板組態設定您的印表機。當印表機使用中，您也可以設定控制面板功能表。

1. 在預備模式下，請按住功能表按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現您要使用的功能表。
2. 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 存取功能表。
3. 請按住捲動按鈕 (或) 直到您要使用的功能表出現在顯示視窗下方。
4. 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 確認選取功能表項目。
5. 如果選取的功能表項目有子功能表，請重覆步驟 3 和 4。
6. 請按住捲動按鈕 (或) 直到您要使用的設定選項出現在顯示視窗下方，或是輸您需要的值。
7. 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 以儲存您的輸入值或選取項目。

   顯示畫面將在選取項目旁出現星號 (*)，表示其目前爲預設值。
8. 要離開功能表，請重覆按下上一層按鈕 ( )，或取消列印按鈕 ( )。

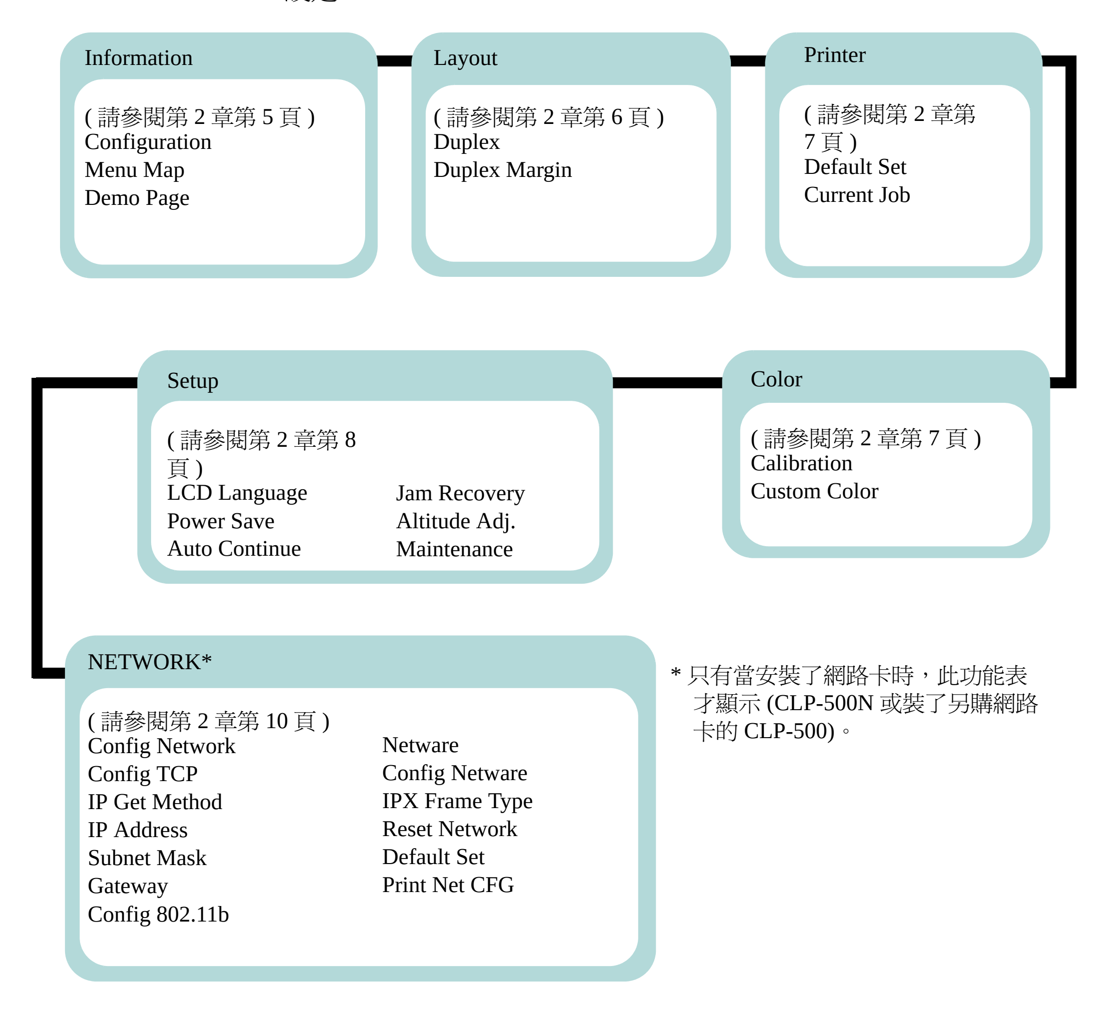
   如果印表機持續 60 秒未進行操作設定 (未按住任何按鈕)，印表機將自動返回預備模式。



注意：在印表機驅動程式中選取的列印設定將會複寫控制面板上的設定。

控制面板功能表概觀

控制面板功能表用來組態設定印表機。控制面板提供以下功能表存取設定。



* 只有當安裝了網路卡時，此功能表才顯示 (CLP-500N 或裝了另購網路卡的 CLP-500)。

2

Information 功能表

此功能表包含可讓您列印出來的資訊頁，提供印表機細節及組態設定。

項目	解釋
Configuration	此組態設定網頁顯示印表機目前組態設定。請參閱第 6 章第 2 頁。
Menu Map	功能表地圖顯示佈局和控制面板功能表目前設定。
Demo Page	示範頁讓您可以檢查您的印表機是否運作正常。

Layout 功能表

使用 **Layout** 功能表定義所有輸出相關設定。

(*：預設值)

項目	解釋
Duplex	選項：Off*, Long Edge, Short Edge 要執行雙面列印，請選取以下裝訂邊： • **Long Edge**：以長邊緣翻頁。列印頁將可以像書本一樣閱讀。 • **Short Edge**：以短邊緣翻頁。列印頁將可以像記事簿一樣閱讀。 縱向列印，以長邊爲裝訂邊 橫向列印，以長邊爲裝訂邊 縱向列印，以短邊爲裝訂邊 橫向列印，以短邊爲裝訂邊 選取 **Off** 以列印紙張單面。
Duplex Margin	在此功能表可以設定雙面列印的邊界。您可以以 0.1 公厘爲單位增加或減少邊界。 • **Top Margin**：設定上方邊界，從 0.0 到 9.9 公釐 • **Left Margin**：設定左方上方邊界，從 0.0 到 9.9 公釐 • **Short Binding**：設定背面短邊裝訂的下方邊界，從 0.0 到 10 公釐。 裝訂位置：縱向列印時，裝訂位置出現在頁面的上方。橫向列印時，裝訂位置出現在頁面的右邊。 • **Long Binding**：設定背面長邊裝訂的右邊邊界，從 0.0 到 22 公釐。 裝訂位置：縱向列印時，裝訂位置出現在頁面的左邊。橫向列印時，裝訂位置出現在頁面的上方。

Printer 功能表

此功能表讓您重設印表機設定或取消目前工作。

項目	解釋
Default Set	此功能表項目讓您重新恢復印表機原廠設定。
Current Job	您可以取消目前工作，並將其由印表機緩衝區中移除。

Color 功能表

此功能表讓您調整色彩設定。

項目	解釋
Calibration	選項：Off, Auto*, Run Now 此功能表讓您校正印表機，以得最佳的彩色列印品質。 • **Off**：此印表機以預設值校正。 • **Auto**：它自動地校正印表機，以產生具最佳列印品質的彩色文件。 • **Run Now**：它手動地校正印表機。
Custom Color	此項目讓您逐個調整特定的顏色對比。 • **CMYK**：它讓您調整每一個碳粉匣中的對比。 **Default**：它自動地將色彩最佳化。 **Manual Adjust**：它讓您手動地調整每一個碳粉匣中選取的顏色對比。 注意：您應該使用 **Default** 設定，以得最色彩品質，

2

Setup 功能表

使用 **Setup** 功能表組態設定印表機的多樣功能。

(*：預設值)

項目	解釋
LCD Language	選項：English*, German, French, Italian, Spanish, Portuguese, Russian LCD 語言設定決定控制面板顯示和資訊列印資料的語言文字。
Power Save	選項：5 Minutes, 10 Minutes, 15 Minutes, 30 Minutes*, 45 Minutes, 60 Minutes, 120 Minutes 當印表機一定時間後未收到電腦資料，將自動減低耗電量。設定印表機多久變爲省電模式。
Auto Continue	選項：Off, On* 此項目決定當紙張類型與您的設定不符合時，印表機是否繼續列印。 • **Off**：如果紙張不符，訊息將停留在顯示視窗上，印表機將維持爲離線，直到您載入正確紙張。 • **On**：如果紙張不符，將顯示錯誤訊息。印表機維持離線 30 秒，並自動清除訊息，繼續進行列印工作。
Jam Recovery	選項：Off*, On 此項目決定印表機發生卡紙時，如何作業。 • **Off**：印表機不會重新列印。此設定將強化列印執行效能。 • **On**：在卡紙問題清除後，印表機將自動進行列印。
Altitude Adj.	選項：Options: Low*, High 您可以根據所在高度將列印品質最佳化。

項目	解釋
Maintenance	此項目讓您維護碳粉匣及其他消耗性部件。 • **Check Others** **Imaging Unit**：讓您檢查總共列印多少影像。 **Transfer Belt**：讓您檢查總共列印多少影像。 **Fuser**、**Transfer Roll.**、**MP Pickroll**、**Tray1 Pickroll**、**Tray2 Pickroll**：只有維修工程人員可以處理這些項目。 • **Alarm Shortage**：此項目決定印表機當消耗性部件短缺時，印表機該如何回應。 **Off**：印表機不顯示警告訊息。 **On**：印表機顯示警告訊息。

2

Network 功能表

此功能表讓您根據您網路的設置方式，組態設定安裝在印表機上的網路介面卡。您可以更新網路介面卡的韌體，並列印組態設定。



注意：只有當安裝了網路卡時，此功能表才顯示
(CLP-500N 或裝了另購網路卡的 CLP-500)。

(*：預設值)

項目	解釋
Config Network	選項：Yes, No* 設定您是否要組態設定網路。 如果您選擇 **Yes**，您可以設定 TCP/IP 及 Netware 功能表。 如果您選擇 **Yes**，可以設定下列選項：**Config TCP**、**Netware** 及 **Config Netware**。
Config TCP	選項：Yes, No* 選取您是否要設定 IP 位址項目。 如果您選擇 **Yes**，您可以設定 IP 位址項目。 如果您選擇 **Yes**，可以設定下列選項：**IP Get Method**、**IP Address**、**Subnet Mask** 及 **Gateway**。
IP Get Method	選項：Static*, BOOTP, DHCP 當 **Config TCP** 爲 **Yes**，您可以設定此項目。 • **Static**：您可以手動輸入 IP 地址、子網路遮罩、閘道。 • **BOOTP**：BOOTP 伺服器將自動分配 IP 地址。 • **DHCP**：DHCP 伺服器將自動分配 IP 地址。
IP Address	當您設定 **IP Get Method** 爲 **Static**，您可以選取此項目。此項目讓您手動輸入 IP 地址。按住捲動按鈕設定第一位元值在 0 和 255 間，再按一下 **Enter** 按鈕。 以同樣方式設定第二及第四位元。

項目	解釋
Subnet Mask	當您設定 **IP Get Method** 為 **Static**，您可以選取此項目。此項目讓您手動輸入子網預遮罩。按住捲動按鈕設定第一位元值在 0 和 255 間，再按一下 **Enter** 按鈕。 以同樣方式設定第二及第四位元。
Gateway	當您設定 **IP Get Method** 為 **Static**，您可以選取此項目。此項目讓您手動輸入閘道。按住捲動按鈕設定第一位元值在 0 和 255 間，再按一下 **Enter** 按鈕。 以同樣方式設定第二及第四位元。
Config 802.11b	值：Yes, No* 組態設定無線網路環境。 如果您選取 **Yes**，以下選項將為可用狀態：**SSID**、**Operation Mode**、**Channel**、**Authentication**、**Encryption**、**Using Key**、**KeyType** 和 **Key**。 (請參閱第 B 章第 12 頁中的 「組態設定無線網路」) 注意：只有當安裝了無線網路介面卡時，此功能表才顯示。
Netware	選項：On*, Off 此項目讓您選取是否要使用 Netware 通訊協定。 如果您選取 **On**，您可以存取 **Config Netware** 功能表項目。 在 **Config Netware** 功能表中，您可以指定您網路使用的框架類型參數。
Config Netware	選項：Yes, No* 如果您設定 **Netware** 為 **On**，您可以設定此選項。此項目讓您選取是否要設定框架類型參數。選擇 **Yes** 來選擇框架種類。 如果您設定 **Yes**，**IPX Frame Type** 選項將出現在顯示畫面中。

項目	解釋
IPX Frame Type	值：Auto*、EN_8022、EN_8023、EN_II、EN_SNAP 當 **Config Netware** 爲 **Yes**，您可以設定此項目。此項目讓您選取 IPX 框架類型。 • **Auto**：您可以自動設定框架類型。 • **EN_8022**：選取此值以使用 IEEE 802.2 框架類型。 • **EN_8023**：選取此值以使用 IEEE 802.2 框架類型。 • **EN_II** ：選取此值以使用 ETHERNET II 框架類型。 • **EN_SNAP**：選取此值以使用 SNAP 框架類型。
Reset Network	此項目重新設定網路介面卡。
Default Set	此項目執行簡單的重設功能，恢復網路組態的原廠設定。
Print Net CFG	此項目列印您所設定的網路參數。





使用列印材質

本章將說明可以使用於本印表機的紙張種類，以及如何正確地在不同的紙匣中載入紙張，以得最佳列印品質。

此章包含：

- 選擇紙張及其它材質
- 載入紙張
- 列印特殊列印材質

選擇紙張及其它材質

您可以在多種不同的列印材質上列印，如一般紙張、信封、標籤、投影片、及其它。請參閱第 3 章第 14 頁中的「列印特殊列印材質」。

當您選擇列印材質時，請考慮下列：

- 想要的列印結果：所選紙張應該要適合該企劃。
- 大小：您可以使用任何大小的紙張，只要它可以被放入紙匣中的紙張調整器。
- 重量：您的印表機可以支援下列紙張重量：

  -16~24 磅 (60~90 g/m^2) 銅版紙，使用於紙匣 1 或紙匣 2

  -16~43 磅 (60~163 g/m^2) 銅版紙，使用於多功能紙匣

  -20~24 磅 (75~90 g/m^2) 銅版紙，使用於雙面列印
- 亮度：有些紙張比其它紙張白，產生更銳利及生動的圖像。
- 表面平順度：紙張的平順度影響紙張上的列印是否清楚。



小心：如果使用不符合第 D 章第 7 頁紙張規格表中列出的材質，可能會造成問題需要維修。這類的維修將不包含在保固或維修同意中。

大小及能力

大小	輸入來源 / 容量*			
	紙匣 1	紙匣 2 (選項)	多功能紙匣	手動送紙
一般紙張	250	500	100	1
信封	—	—	10	1
標籤**	—	—	10	1
投影片 **	—	—	30	1
卡片紙 **	—	—	10	1

* 取決於紙張的厚度，最大容量可能會減少。
** 如果一直造成卡紙現象，請從多功能紙匣一次送入一張紙。

使用紙張和特殊材質的指南

當您選擇或載入 紙張、信封、或其它特殊材質時，請參考這些指南：

- 企圖在潮濕、捲曲、皺摺、或撕裂的紙張上列印，會造成卡紙及不良的列印品質。
- 只使用 cut-sheet 紙張。您無法使用 multi-part 紙張。
- 請只使用高品質的影印機等級紙張，來取得最佳的列印品質。
- 請不要使用異常紙張，如上面有標籤或訂書針。
- 請不要在列印過程中載入紙匣，並且絕不過度載入紙匣。這會造成卡紙時。
- 避免使用有壓印字、穿孔、或是具有太光滑或太粗礪之紋理的紙張。
- 色紙的品質應該和白色影印紙的品質一樣高。染料必須能夠承受印表機的熔化溫度華氏 356° F (攝氏 180° C) 0.1 秒的時間，不產生變質。不要使用那種在紙張製造以後才在外層加色的紙。
- 若要使用事先已列印的種類，其所使用列印的墨水，必須不易燃且具抗熱性，在印表機的熔化溫度下，必須不會融化、蒸發或釋出有害物質。
- 使用之前，請將紙張保存在其包裝內。請將裝紙張的紙箱放在墊子或櫃子上，不要放在地板上。
- 請不要放置重物在紙張上，不管紙張是在包裝內或未包裝。
- 請將紙張遠離潮濕、直接日曬、或其它會造成紙張皺摺或捲曲的地方。



注意：請勿使用無碳紙及描圖紙。它們在鎔化溫度下會變得不穩定，並會產生煙霧或對印表機造成損害。

載入紙張

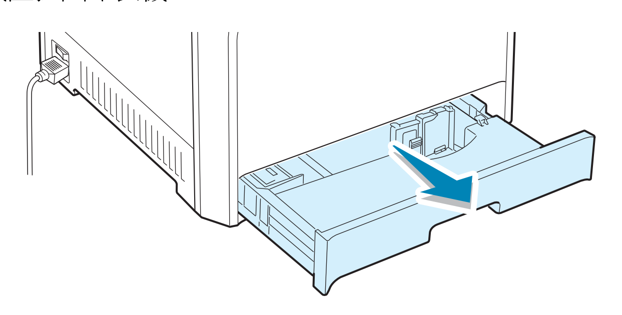
正確地載入紙張可以避免卡紙並確保無問題的列印。列印工作正在進行時，請勿移開紙匣。這樣可能會造成卡紙。請參閱第 3 章第 2 頁中的 「大小及能力」。

使用紙匣 1

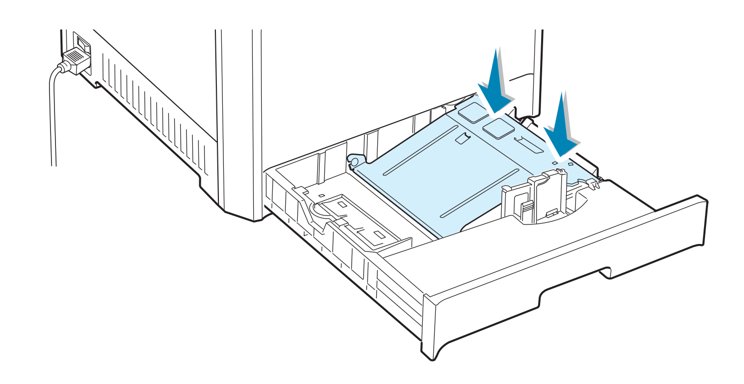
紙匣 (紙匣 1) 可以容納最多 250 張 A4 及 letter 大小白紙。

您可以購買一個可選的紙匣，紙匣 2，然後將它安裝在紙匣 1 下方，來載入 500 張額外的紙張。

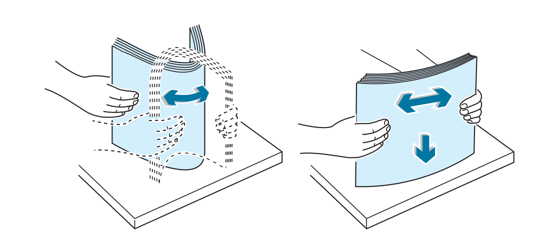
1 將紙匣拉出印表機。



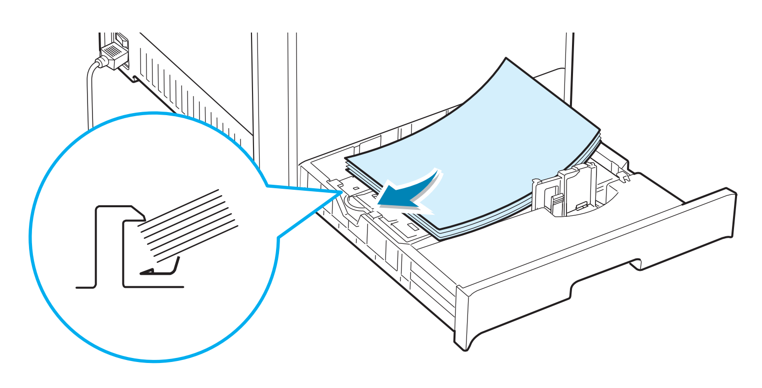
2 將金屬板向下拉，直到它鎖入定位。



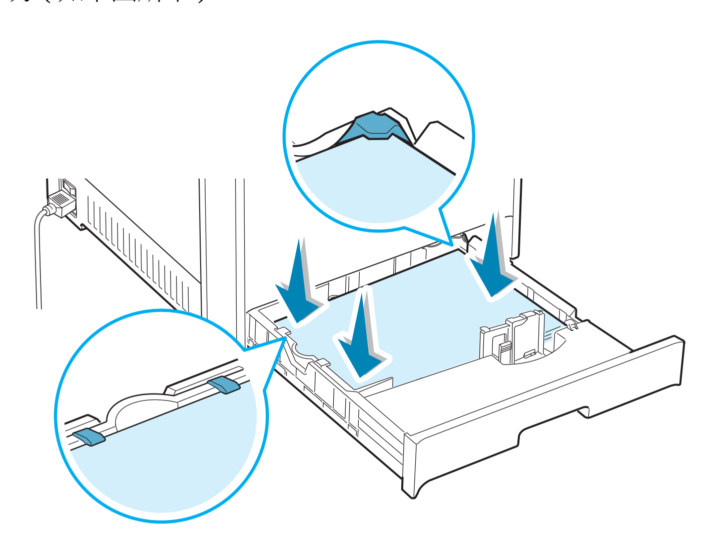
3 請將要置入紙匣的紙前後翻動鬆散開，然後握住一邊以扇狀打開。將紙疊的邊緣在平穩表面上敲動，將所有紙張排列整齊。



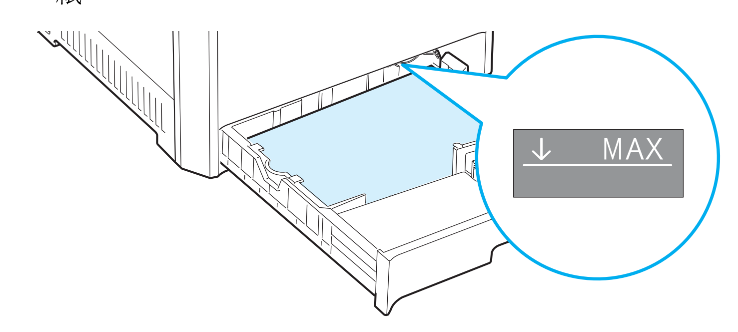
4 載入紙張，列印面朝上。



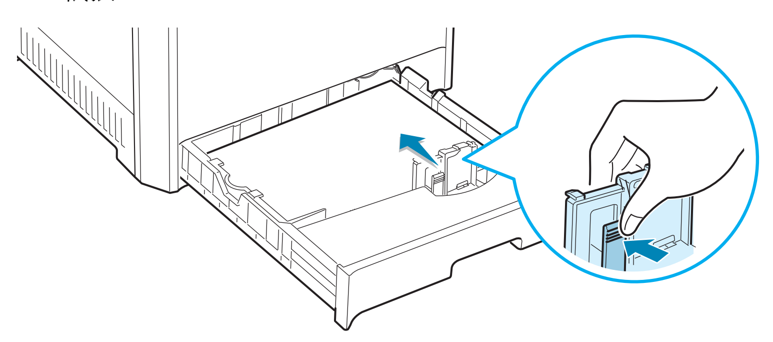
請確認紙匣內的紙四角都有置放平整，並被置放在角落托架的下方 (如下圖所示)。



5 請勿超過紙疊的最大高度。在紙匣放入過多紙張可能會造成卡紙。



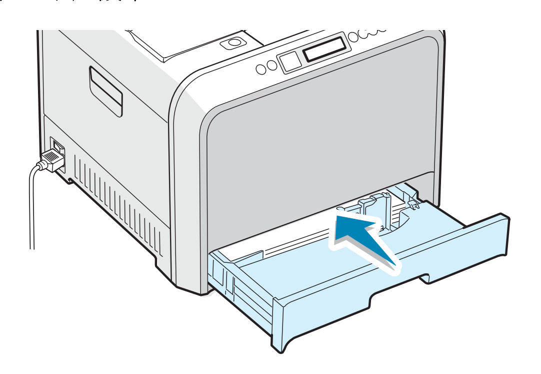
6 捏住紙張引導器 (如圖)，將其往紙張移動，直到它輕輕觸碰紙疊的邊緣。請不要將引導器過度緊壓紙張邊緣；引導器可能會摺到紙張。





注意：如果您要變更紙匣中的紙張大小，請參閱第 3 章第 7 頁。

7 將紙匣推回印表機中。

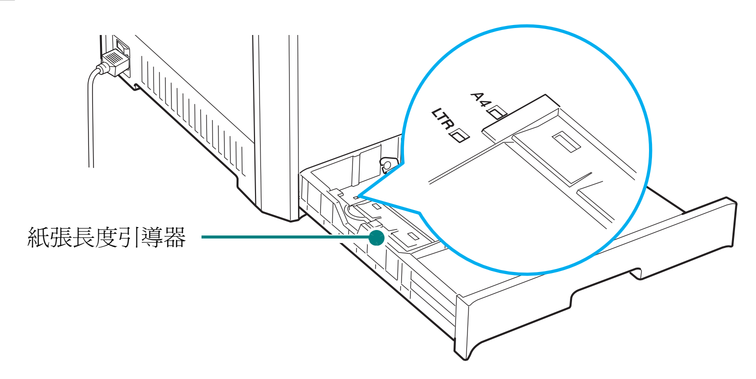


8 當您列印一份文件，請在軟體應用程式中選擇紙張種類、大小及來源。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 7 頁。

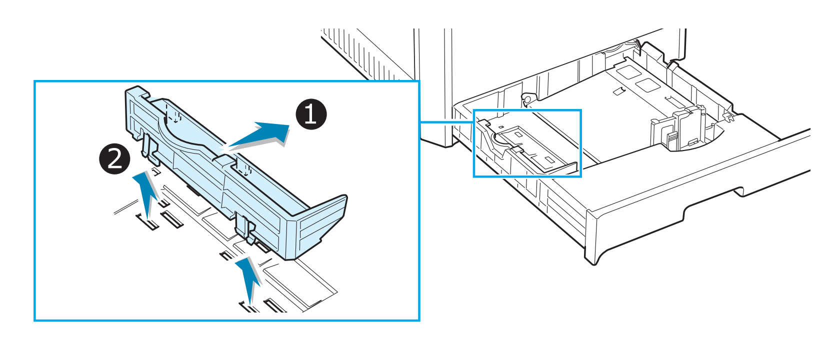
變更紙匣的紙張大小

依據您國家的不同，此紙匣預設為 Letter 或 A4 尺寸。您必須正確地調整紙張長度引導器，將紙張尺寸改變為 A4 或 Letter。

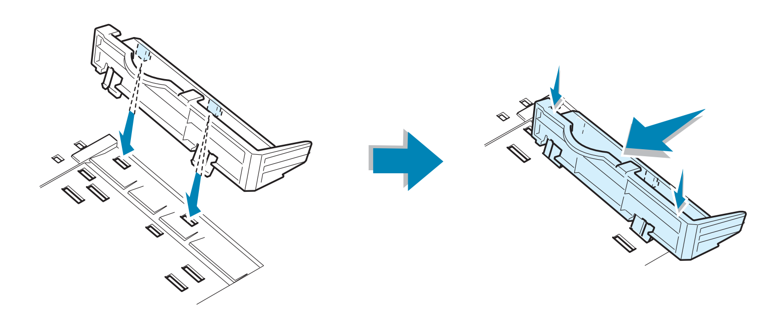
1 將紙張長度引導器提起並依據您載入的紙張尺寸放置在正確的位置。



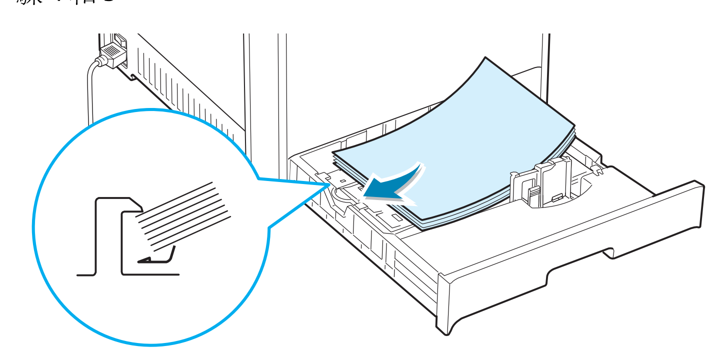
要移除紙張長度引導器，將它稍微向右轉來釋放在引導尺底端的鎖，然後加它拉起。



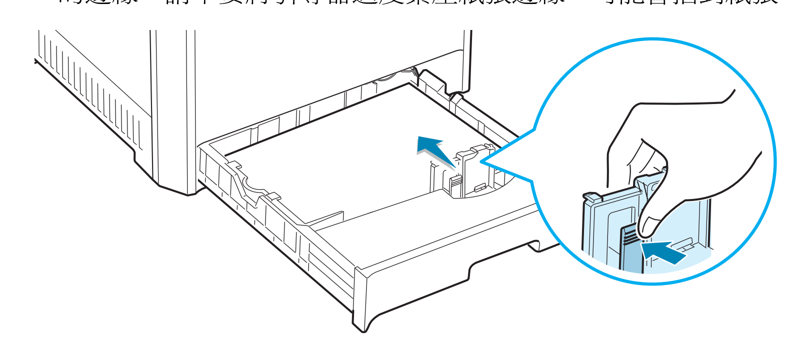
將紙張長度引導器放在您想要的位置上，將引導器底端的鎖插入想要的紙張槽，然後將它全部推入。



2 載入紙張，列印面朝上。更多資訊，請參閱第 3 章第 5 頁 ~3.6 的步驟 4 和 5。



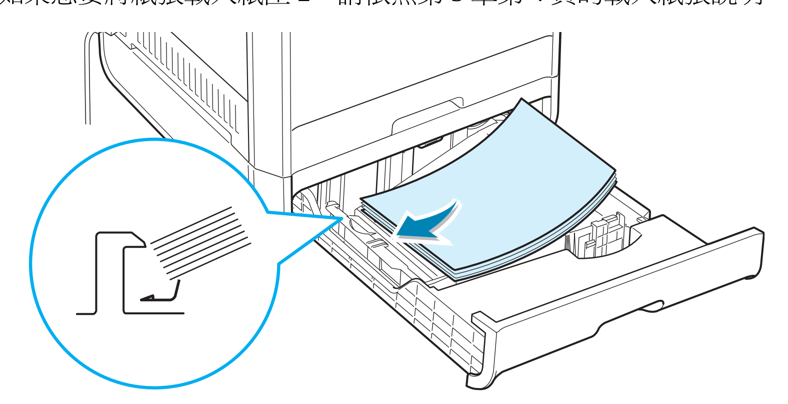
3 捏住紙張引導器 (如圖)，將其往紙張移動，直到它輕輕觸碰紙疊的邊緣。請不要將引導器過度緊壓紙張邊緣，可能會摺到紙張。



使用可選紙匣 2

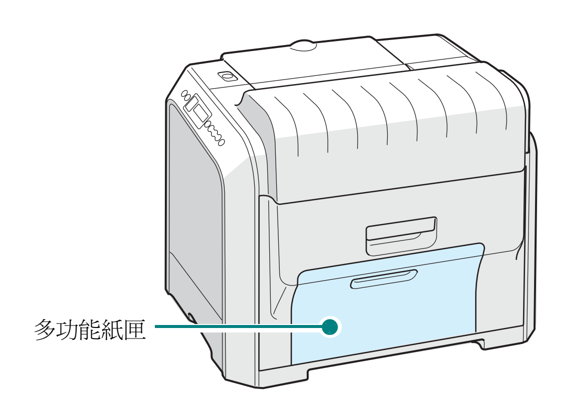
可選紙匣 (紙匣 2) 可以容納最多 500 張白紙。

如果您要將紙張載入紙匣 2，請依照第 3 章第 4 頁的載入紙張說明。



使用多功能紙匣

多功能紙匣 位在您印表機的右邊。當不使用時可以關閉它，減少印表機的體積。

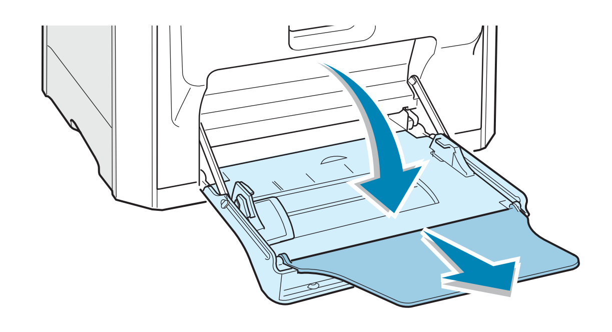


多功能紙匣可以承載不同大小和類型的紙張，例如投影片、卡紙、及信封。您也可以使用多功能紙匣來做單頁列印工作，如列印專用信箋或當作分隔頁使用的色紙，或其它通常不放入紙匣中的特別材質。您最多可以載入約 100 張一般紙張、10 個信封、30 張投影片、10 張卡紙、或 10 張標籤。

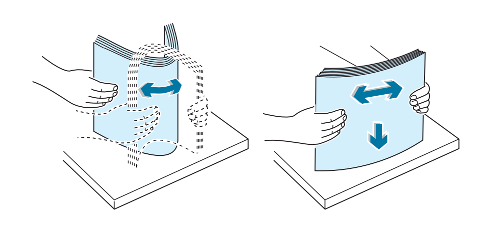
- 每一次僅在多功能紙匣中載入一種尺寸的列印材質。
- 當多功能紙匣中仍有紙張時，請勿加入紙張，以免造成卡紙。其它列印材質亦然。
- 列印材質應該面朝下、上緣先進入多功能紙匣，並且被置放於紙匣的中央。

要將紙張載入多功能紙匣：

1 降低多功能紙匣，如圖所示打開紙張支撐架。

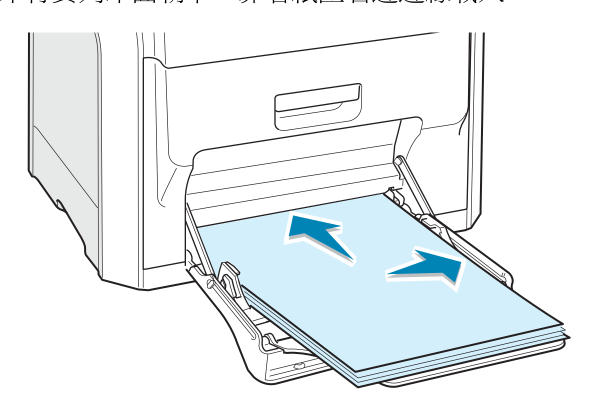


2 如果您使用紙張，在載入之前，屈曲或扇動紙張疊的邊緣來分離它們。

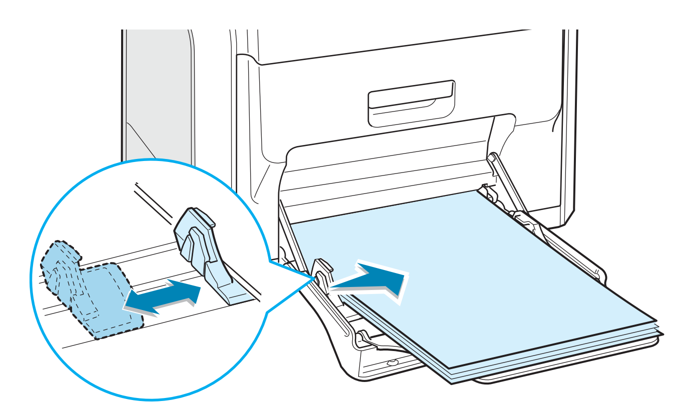


請拿取投影片的邊緣，避免碰觸投影片的列印面。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。

3 將列印材質列印面朝下，靠著紙匣右邊邊緣載入。



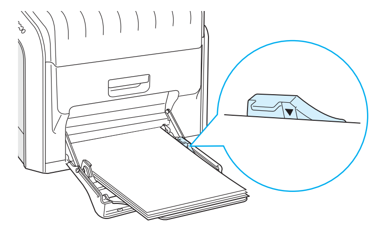
4 捏住紙張寬度引導器，將其稍微往右邊移動，直到它輕輕觸碰材質的邊緣，但並不使其彎曲。



如果您想使用多弁鉒 X 列印先前印過的紙張，印過的那一面應該朝上，對準印表機的那一邊緣不可有捲曲。如果您有進紙問題，請將紙張換邊。

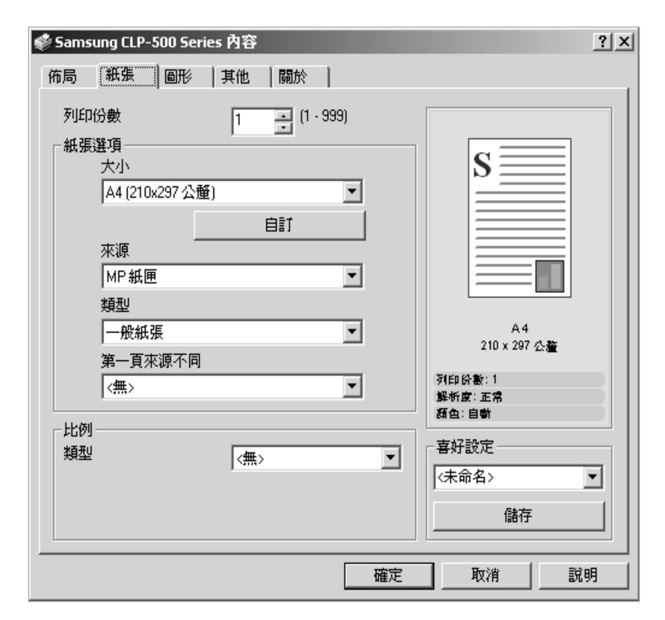


注意：請確認您沒有載入過多的列印材質。
如果您載入一疊過多的列印材質，或將它推入太深，材質會被皺摺扭曲。



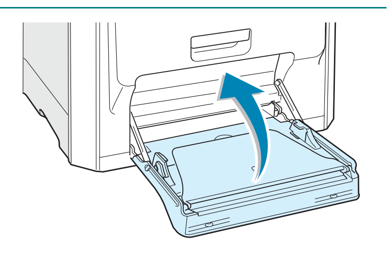
3

5 當您列印一份文件，將紙張來源設定爲 **MP** 紙匣，並在軟體應用程式中選擇正確的紙張種類。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 7 頁。





注意：列印完成後，將延伸匣折回，並關閉多功能紙匣。

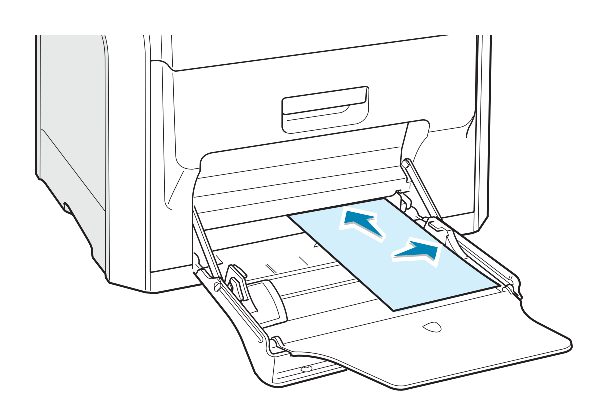


使用手動送紙

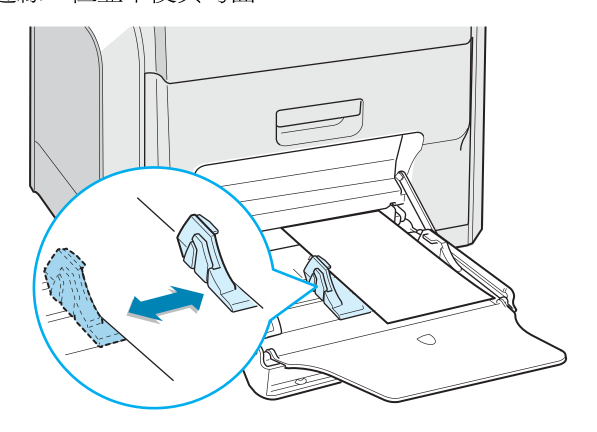
如果您改變列印設定時，在來源選項中選擇手動送紙，您可以手動地送入列印材質至多功能紙匣中。如您想要在每一頁列印後檢查列印品質，手動送紙弁鄖 D 常有用。

這個載入程序和載入多功能紙匣的程序幾乎一樣，不同的是您將一頁一頁地將紙張載入紙匣中，傳送列印資料來列印第一頁，然後按下控制面板上的連線中 / 繼續按鈕 (⊙) 來列印接下來的每一頁。

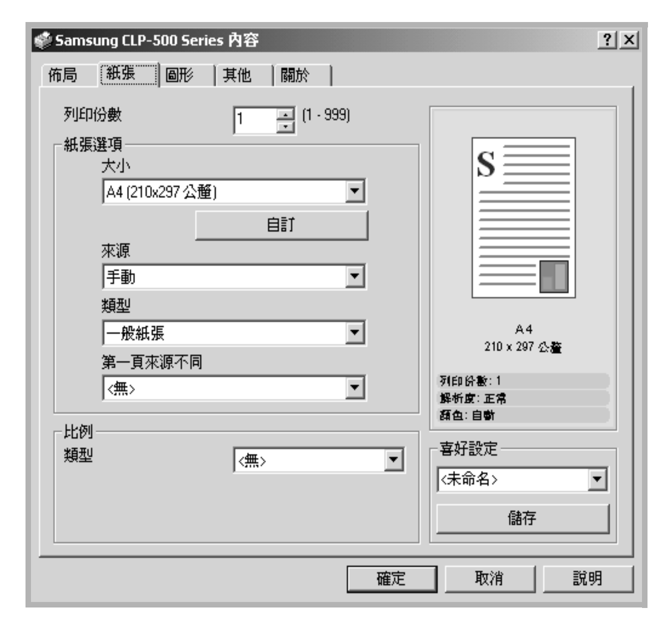
1 將列印材質列印面朝下，靠著紙匣右邊邊緣載入。



2 捏住紙張寬度引導器，將其稍微往右邊移動，直到它輕輕觸碰材質的邊緣，但並不使其彎曲。



3 當您列印一份文件時，您必須將軟體應用程式中的來源設定成手動送紙，然後選擇正確的紙張大小和種類。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 7 頁。



4 列印一份文件。

顯示視窗出現訊息要求您載入紙張。

5 按住連線中 / 繼續按鈕 (⊙) 。

印表機將載入列印材質並開始列印。列印完成後，訊息再度出現。

6 插入下一頁至多功能紙匣中，並按下連線中 / 繼續按鈕 (⊙)。

重複這個動作來列印每一頁。

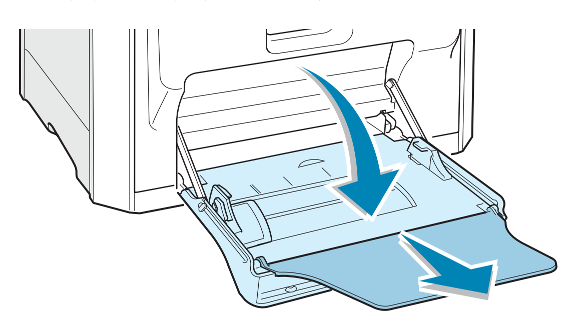
列印特殊列印材質

列印信封

- 只能將信封載入多功能紙匣。
- 請只使用雷射印表機所建議的信封。在將信封載入多功能紙匣之前，請確定它們沒有破損或黏在一起。
- 請不要送入貼了郵票的信封。
- 請不要使用有鉤子、撕裂處、透明窗口、外層塗漆、或有自黏物的信封。

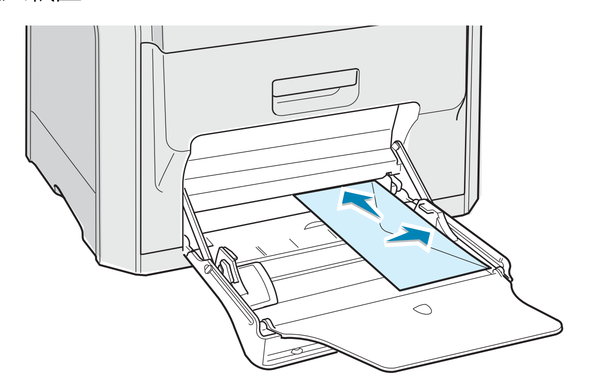
列印信封：

1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐架。

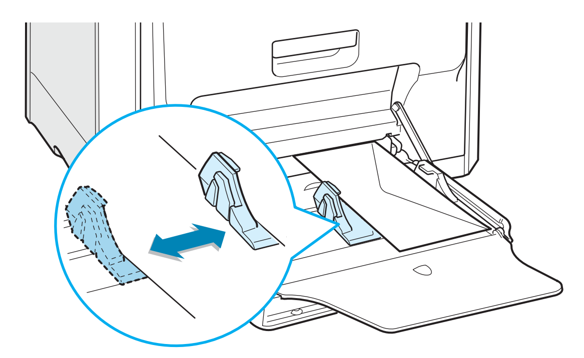


2 在載入之前，屈曲或扇動信封疊的邊緣來分離它們。

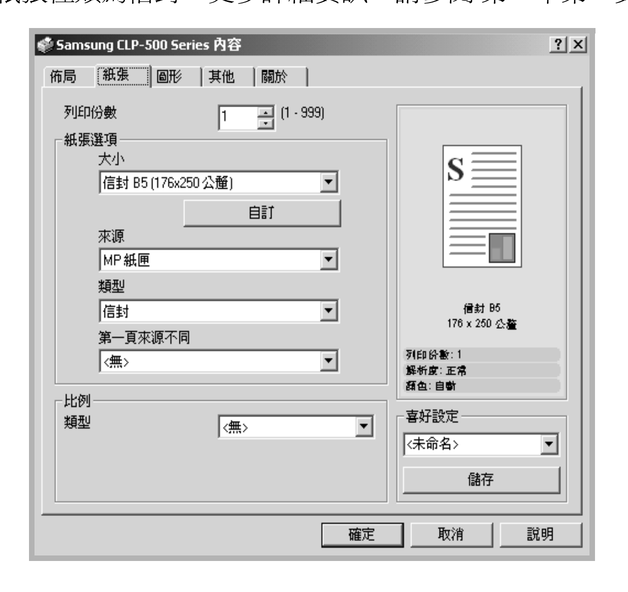
3 將信封載入多功能紙匣，信封開啓面朝上。貼郵票的那一邊應該先進入紙匣。



4 捏住紙張寬度引導器，將其稍微往右邊移動，直到它輕輕觸碰材質的邊緣，但並不使其彎曲。



5 當您列印時，將紙張來源設定為 **MP** 紙匣，並在軟體應用程式中選擇紙張種類為信封。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 7 頁。

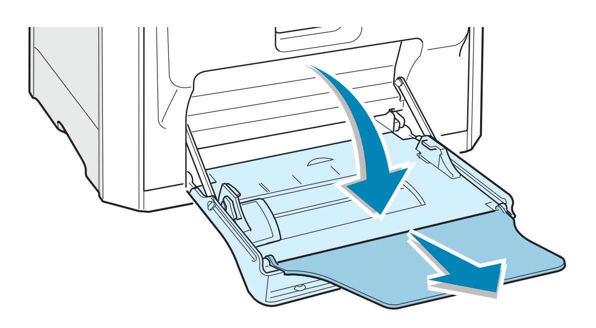


列印標籤

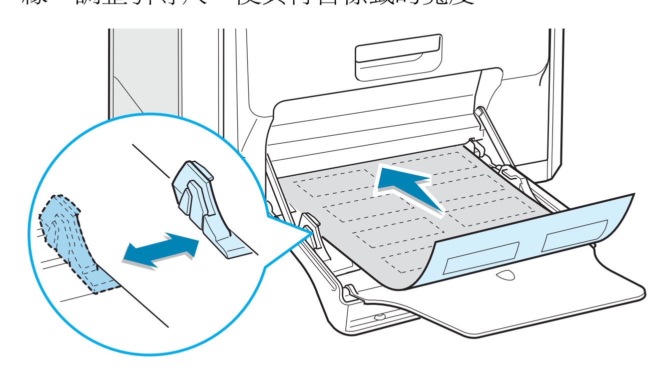
- 請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 請確認標籤的黏貼物質能夠承受熔化溫度華氏 356° F (攝氏 180° C) 0.1 秒的時間
- 請確定在標籤之間沒有黏貼物質顯露出來。如果黏貼物質顯露出來，可能會使標籤在列印過程中被撕落，造成卡紙。顯露出來的黏貼物質也可能會對印表機組件造成損害，
- 絕不要在一同張標籤頁上列印兩次以上，絕對不要只印部分的標籤頁。
- 如果標籤已和背面接著紙分離或產生皺摺等其他損壞，請不要使用。
- 為避免標籤黏在一起，當它們被列印完成時，請不要將它們疊在一起。

列印標籤：

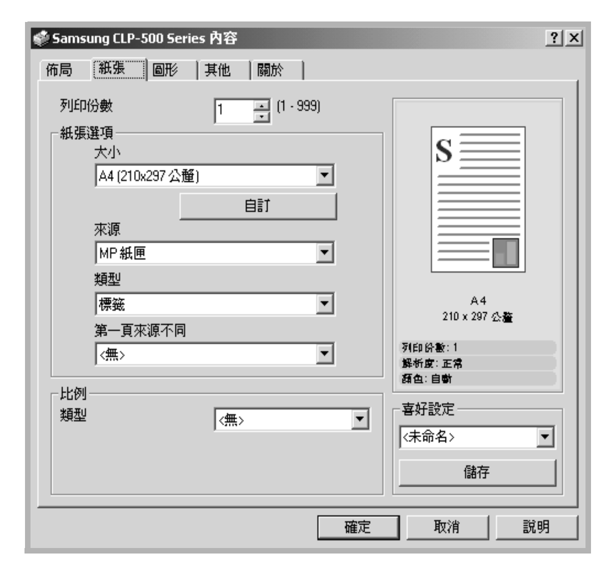
1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐架。



2 只能將標籤載入多功能紙匣中，列印面朝下，先載入上方短邊緣。調整引導尺，使其符合標籤的寬度。



3 當您列印時，將紙張來源設定爲 **MP** 紙匣，並在軟體應用程式中選擇紙張種類爲標籤。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 7 頁。

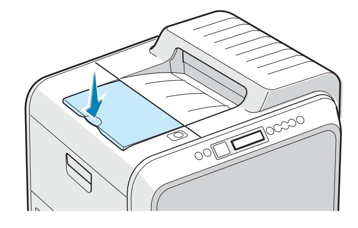


列印投影片

- 當您列印彩色文件時，請勿使用背面附著紙張的投影片。這樣做可能會造成列印品質問題。
- 請只使用雷射印表機所建議的投影片。
- 請確定投影片沒有撕裂的邊緣，且沒有皺摺或捲曲。
- 請拿取投影片的邊緣，避免碰觸投影片的列印面。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。
- 請小心不要刮傷或在列印面殘留指紋。
- 您應該使用下列紙張種類：
  A4：003R96002, Letter：3R3108

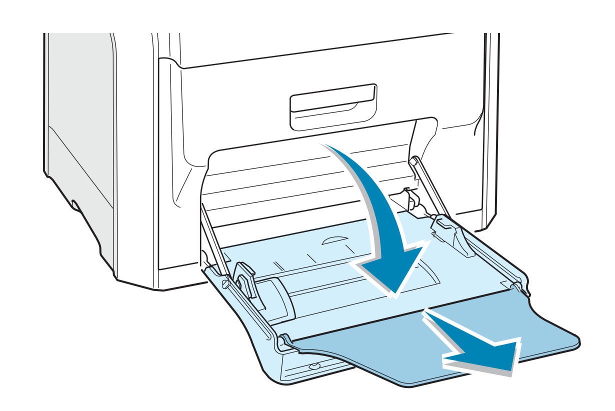


注意：列印投影片前，確定輸出支撐架已放下。

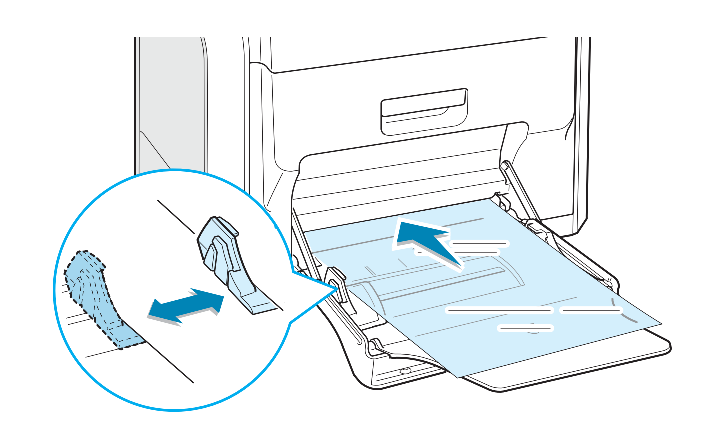


列印投影片：

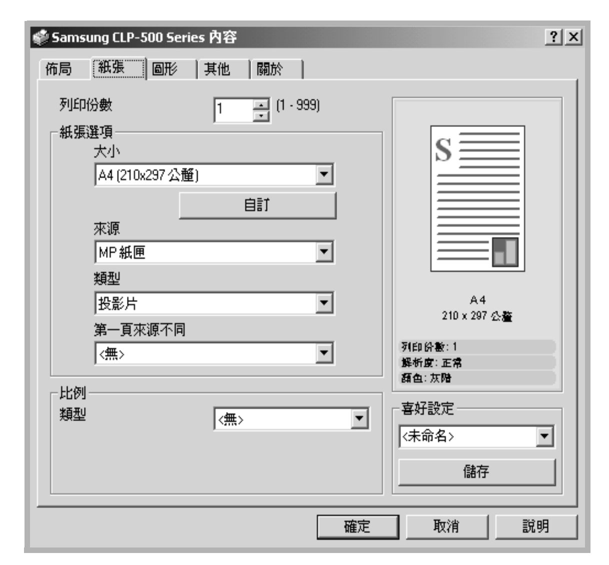
1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐架。



2 只能將投影片載入多功能紙匣。載入投影片，列印面朝下，具有自黏條的一面先進入印表機。調整引導尺，使其符合投影片的寬度。



3 當您列印時，將紙張來源設定為 **MP** 紙匣，並在軟體應用程式中選擇紙張種類為投影片。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 7 頁。





注意：

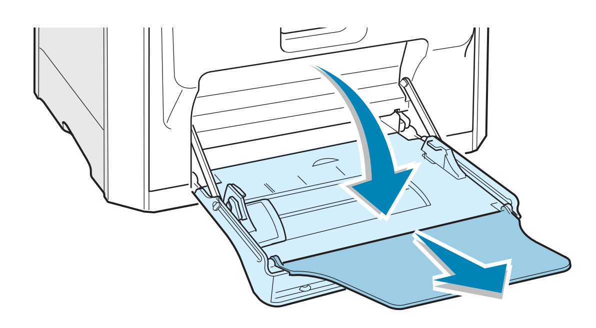
- 為避免投影片黏在一起，當它們被列印完成時，請不要將它們疊在一起。
- 從印表機移開投影片後，將它們放在平穩的表面。
- 用此印表機列印的投影片不符合投影機的標準，投影時可能會顯示為黑白影像。

在預先列印紙張上列印

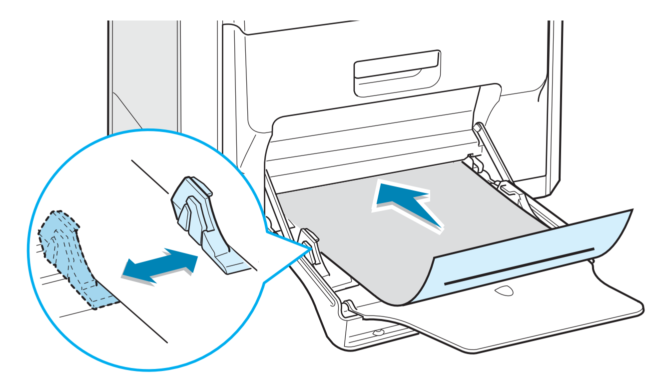
- 預先列印紙張是指在送入印表機前就已經印有東西的紙張 (例如說已經預先印好標誌的紙張)。
- 若要列印專用信箋，其所使用列印的墨水，必須具抗熱性，在印表機的熔化溫度華氏 356° F (攝氏 180° C) 0.1 秒中，必須不會融化、蒸發或釋出有害物質。
- 專用信箋的墨水必須是不易燃的,且不應該對印表機捲軸造成任何有害影響。
- 表格和專用信箋在儲存時，應該保存在密封及反潮的包裝袋中，以免造成變質。
- 當您載入預先列印紙張當作表格及專用信箋，請確認紙張上的墨水已乾。在鎔化過程中，濕墨水會從預先列印紙張上脫落，降低列印品質。

列印預先列印紙張：

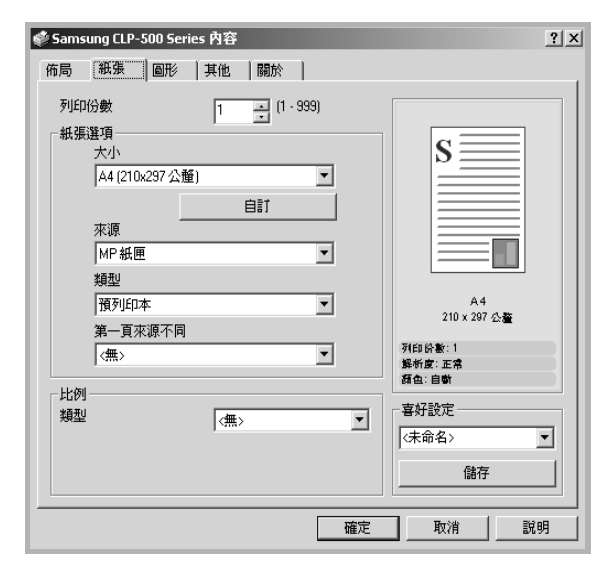
1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐架。



2 只能將預先列印紙張載入多功能紙匣中，列印面朝下，先載入上方短邊緣。調整引導尺，使其符合列印材質的寬度。



3 當您列印時，將紙張來源設定爲 **MP** 紙匣，並在軟體應用程式中選擇紙張種類爲預列印本。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 7 頁。

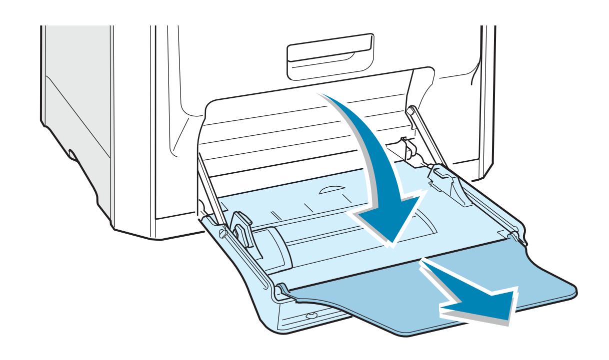


列印卡片紙或自訂大小材質

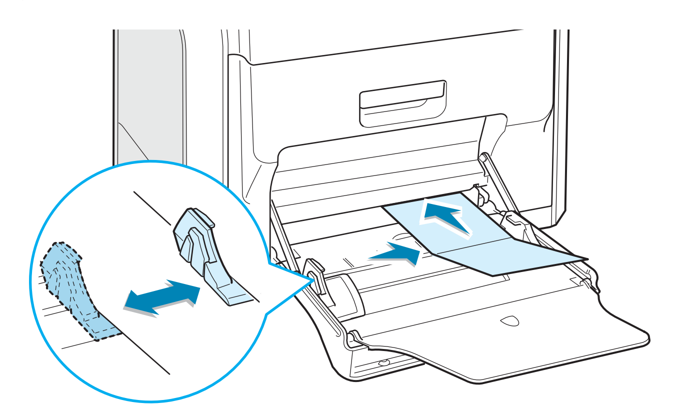
- 明信片，3.5 乘 5.5 英吋。(索引) 卡及其他自訂大小的材質可以在您的印表機列印。最小尺寸是 90 乘 140 公釐 (3.5 乘 5.5 英吋)，最大尺寸是 216 乘 356 公釐 (8.5 乘 14 英吋)。
- 請先將短的一邊插入多功能紙匣。如果您想要列印橫向模式，請在您的軟體中設定。若先載入紙張的長邊可能會造成卡紙。
- 一次請不要在多功能紙匣中載入 10 張以上的卡片紙。
- 請不要列印在小於寬度 90 公釐 (3.5 英吋)、或長度 140 公釐 (5.5 英吋) 的材質上。
- 請在軟體應用程式中將邊緣設定至少 4.3 公釐。

列印卡片紙：

1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐架。



2 只能將列印材質載入多功能紙匣中，列印面朝下，先載入上方短邊緣。推動引導器，直到它輕輕觸碰材質的邊緣，但並不使其彎曲。



3 當您列印時，將紙張來源設定為 **MP** 紙匣，並在軟體應用程式中選擇紙張種類、大小。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 7 頁。



如果您的列印材質的大小並未列在紙張標籤內的大小核選方塊，請按下自訂按鈕並手動式地設定尺寸。請參閱 第 4 章第 7 頁。

備忘錄





列印工作

本章說明列印選項及一般列印工作。

此章包含：

- 印表機驅動程式功能
- 列印文件
- 印表機設定

印表機驅動程式功能

您的印表機驅動程式可支援以下標準功能：

- 紙張來源選項
- 紙張大小、列印方向和材質類型
- 列印份數

以下清單列出您的印表機驅動程式支援的一般功能。

功能	SPL		
	Win9x/Me	Win2000/XP	NT4.0
顏色模式	Y	Y	Y
列印品質選項	Y	Y	Y
海報列印	Y	Y	Y
雙面列印	Y	Y	Y
手冊列印	Y	Y	Y
單張紙列印多頁	Y	Y	Y
符合頁面列印	Y	Y	Y
縮放列印	Y	Y	Y
第一頁來源不同	Y	Y	Y
浮水印	Y	Y	Y
重疊	Y	Y	Y
TrueType 字型選項	Y	Y	Y

列印文件

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。請參閱軟體應用程式的使用指南，來獲得正確的列印步驟。



注意：更多關於如何在 Linux 電腦列印的資訊，請參閱 附錄 A。

1 打開您想要列印的文件。

2 從「檔案」選單中選取「列印」。列印視窗開啓。根據應用程式不同，視窗外觀可能會不同。

在列印視窗中選取基本列印設定。這些設定包括了列印數量及列印範圍。



▲ Windows 98

3 要運用您的印表機所提供的功能，按下在應用程式的列印視窗中的「內容」。更多詳細資訊，請參閱 第 4 章第 5 頁中的「印表機設定」

如果您在列印視窗看到設定、印表機、或內容按鈕，請按下它們。按下下一個視窗中的「內容」。

4 按一下確定關閉內容視窗。

5 在列印視窗中按下確定，開始列印。

取消列印工作

您可以從程式中；從列印佇列；或從印表機上的取消列印按鈕 (⊗) 來停止列印工作。

從控制面板取消列印工作：

- 如果列印工作已經在進行，按下取消列印按鈕 (⊗)。印表機結束已經在印表機內移動的那一頁，並刪除其他列印工作。
- 按下取消列印按鈕 (⊗) 只取消印表機目前正在列印的工作。如果印表機記憶體內有一個以上的列印工作，您必須在列印開始後，每一個工作都按一次取消列印按鈕。

從印表機資料夾停止列印工作：

如果列印工作在列印佇列或列印緩衝器中等待著，例如 Windows 中的印表機群組，請如下所示刪除該工作：

1 從 Windows 「開始」功能表，選擇「設定」。

2 選擇「印表機」來打開印表機視窗，按兩下 **Samsung CLP-500 Series** 印表機圖示。

3 從「文件」選單，選擇「取消列印」(Windows 9x/Me) ，或「取消」 (Windows NT 4.0/2000/XP)。



▲ Windows 98

印表機設定

現在您會看到 Samsung CLP-500 系列內容視窗，從那裡，您可以獲得所有使用您印表機所需要的資訊。當印表機內容顯示時，您可以依據列印需要預覽及改變設定。

您的印表機內容包括 5 個內容視窗。佈局，紙張，圖形，其他，和關於。

您可以透過印表機資料夾存取印表機內容，您可檢視更多 Windows 內建的標籤，請參考您的 Windows 使用指南。

根據作業系統不同，印表機內容視窗外觀可能會不同。使用指南顯示 Windows 98 的內容視窗。

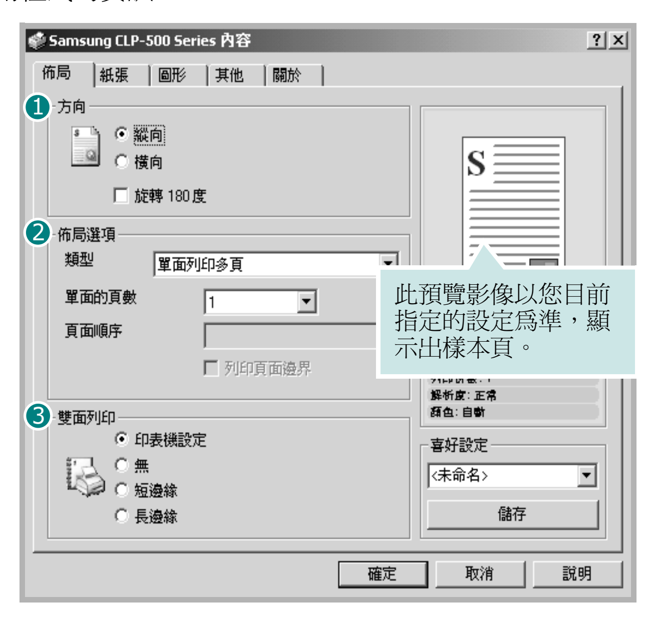


注意：

- 大部分的 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中指定的設定值覆蓋。先改變軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式改變剩下的設定。
- 您改變的設定，只有當您在使用目前的程式時，才會發揮作用。要永久改變這些函數，在印表機資料夾中改變。遵照下列步驟：
  1. 按下 Windows 的 「開始」功能表。
  2. 在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000 底下，選擇 「設定」然後 「印表機」。
     在 Windows XP 底下，選擇 「印表機與傳真機」。
  3. 選擇 Samsung CLP-500 Series 印表機。
  4. 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，並：
     - 在 Window 95/98/Me 底下，選擇 「內容」。
     - In Windows 2000/XP，選擇 「列印喜好設定」。
     - 在 Windows NT 4.0 底下，選擇 「文件預設」。
  5. 在每一個標籤作設定改變，然後按 「確定」。

佈局標籤

此佈局標籤提供您一些選項，讓您可以調整您想要文件出現在列印頁上的模樣。此佈局選項包括單面列印多頁、手冊列印、和海報。您也可以使用此標籤中的雙面列印。請參閱第 4 章第 3 頁關於更多在您的軟體應用程式的資訊。

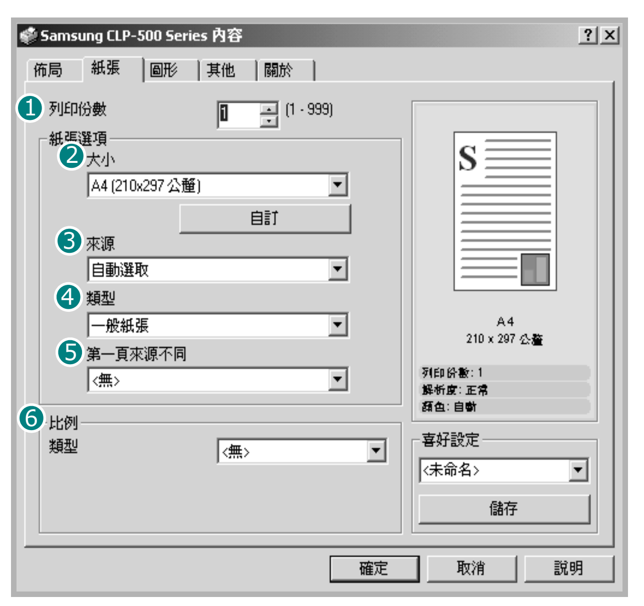


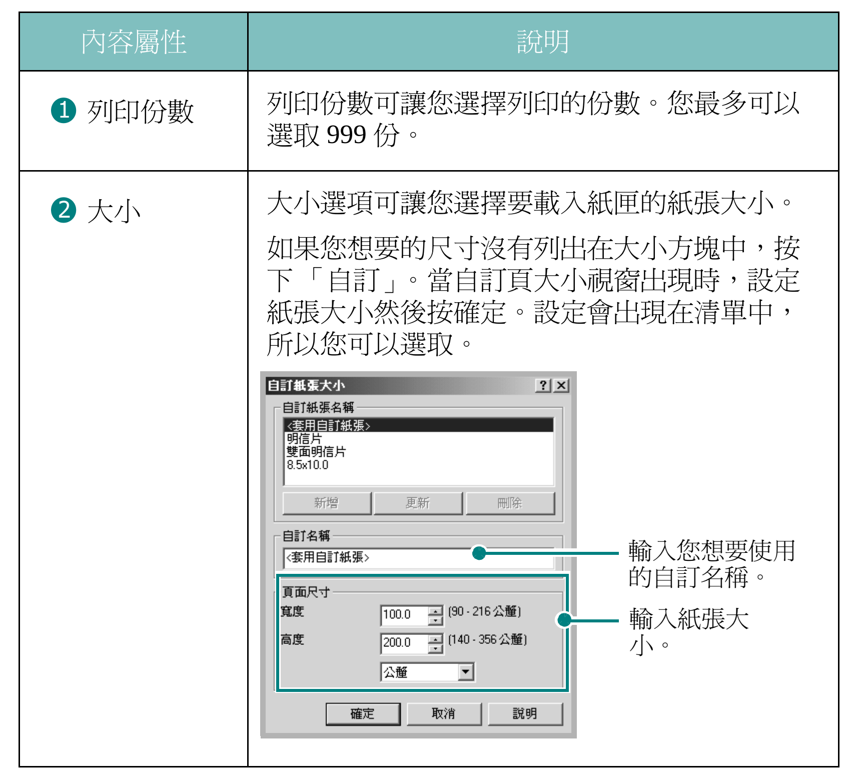
內容屬性	說明
❶ 方向	列印方向選項讓您選擇頁面上列印的方向。 • 縱向乃跨越紙張的寬來列印，信件格式。 • 橫向乃跨越紙張的長來列印，統計表格式。 如果您想要將頁面上下顛倒，選擇 「旋轉 **180** 度」。 ▲ 縱向　▲ 橫向
❷ 佈局選項	佈局選項允許您選擇進階的列印選項。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章，「進階列印」。
❸ 雙面列印	雙面列印可讓您自動列印雙面文件。如果您使用印表機驅動程式的預設設定，選擇印表機設定。更多詳細資訊，請參閱 第 5 章第 3 頁。

紙張標籤

您可以使用下列選項來做基本的紙張處理。請參閱第 4 章第 3 頁關於更多在您的軟體應用程式的資訊。

按下紙張標籤，來顯示紙張屬性。





內容屬性	說明
❶ 列印份數	列印份數可讓您選擇列印的份數。您最多可以選取 999 份。
❷ 大小	大小選項可讓您選擇要載入紙匣的紙張大小。 如果您想要的尺寸沒有列出在大小方塊中，按下「自訂」。當自訂頁大小視窗出現時，設定紙張大小然後按確定。設定會出現在清單中，所以您可以選取。

內容屬性	說明
❸ 來源	請確定已將 「來源」設定爲相對應的紙匣。 當列印特殊材質時，請將來源選爲手動。您必須從多功能紙匣一次送入一張紙。請參閱 第 3 章第 9 頁。 如果紙張來源是設定爲自動選取，印表機會自動依照下列順序挑選列印材質：多功能紙匣、紙匣 1、可選的紙匣 2。
❹ 類型	請確定已將類型設定爲一般紙張。如果您送入不同類型的列印材質，選擇相對應的紙張類型。更多關於列印材質的資訊，請參閱第 3 章，「使用列印材質」。 如果您使用棉紙，也就是重量介於 16 磅至 24 磅間 (60~90 g/m^2) 的紙，例如 Gilbert 25% 及 Gilbert 100%，請將紙張種類設定爲棉質以得最佳列印效果。 如果要使用重量在 20 磅到 24 磅 (75~90 g/m^2) 之間的資源回收紙，或其它色紙時，請選擇 「再生紙」。
❺ 第一頁來源不同	此功能讓您使用不同的紙張種類來列印第一頁。您可以指定列印工作第一頁的紙張來源 例如，將列印第一頁所需的厚紙載入多功能紙匣，然後將一般紙張載入紙匣 1。然後，選紙匣 **1** 爲 「來源」，然後在 「第一頁來源不同」選項選擇 **MP** 紙匣。
❻ 比例	比例讓您自動或手動調整頁面上列印比例。 您可以選擇無、比例列印、調整爲頁面大小。更多詳細資訊，請參閱第 5 章第 4 頁及第 5 章第 5 頁。

圖形標籤

使用下列圖形選項來調整您特定列印需求的列印品質。請參閱第 4 章第 3 頁關於更多在您的軟體應用程式的資訊。

按下圖形標籤來顯示設定內容如下。



內容屬性	說明
❶ 解析度	您可以選擇的列印解析度有 **1200 dpi**(最佳)、**600 dpi** (正常) 。設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能會增加列印文件的時間。
❷ 顏色模式	您可以設定色彩選項。設定顏色的作用是為了要列印出最佳品質的彩色文件。如果您想要以灰階列印彩色文件，請選擇灰階。

內容屬性	說明
❷ 顏色模式 *（續）*	如果您按下調整顏色，您可以改變文件上影像的顏色。  • 底色：您可以改變層級選項，調整影像的外觀。 • 色調微調：您可以改變色調曲線選項，調整影像的整體色調範圍。 • 色彩資訊：此標籤內含關於驅動程式之色彩轉換系統的訊息。
❸ 進階選項	您可以按一下 進階選項按鈕來設立進階設定。  **TrueType** 選項 此選項只有當您使用 Windows 9x 時，才可使用。此選項決定驅動程式該如何告知印表機，關於如何將文字顯像在您的文件中。根據您的文件的狀態選擇適當的設定。 • 下載為位元影像：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為點距圖圖形。 在這種設定下，可以以較快的速度列印具有複雜字型的文件，如韓文或中文，或許多其它的字型。

內容屬性	說明
❸ 進階選項（續）	• 列印爲圖形：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載爲圖形。 當列印文件含有高圖形內容且僅具有少數 TrueType 字型時，選擇此選項可加強列印效能 (速度)。 • 加深文字：如果核取此選項，則會以較正常深的顏色來列印文件中的所有文字。 • 以黑色列印所有文字：如果核取此選項，則文件中的所有文字都會以純黑色列印，不管這些文字在螢幕上顯示成什麼顏色。如果未核取該選項，彩色的文字會以灰階方式列印。

其他標籤

請參閱第 4 章第 3 頁關於更多在您的軟體應用程式的資訊。按下其它標籤來存取下列功能。



選項	說明
❶ 浮水印	您可以在文件的每一頁上建立背景影像。請參閱 第 5 章第 10 頁中的 「使用浮水印」。
❷ 重疊	重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。請參閱 第 5 章第 13 頁中的 「使用重疊」。
❸ 輸出選項	列印順序：您可以設定頁面列印順序。從下拉式清單中選取所需的列印順序。 • 正常：您的印表機從第一頁到最後頁，列印所有頁面。 • 顛倒所有頁面順序：您的印表機從最後頁到第一頁，列印所有頁面。 • 列印奇數頁：您的印表機只列印文件中奇數頁碼的頁面。 • 列印偶數頁：您的印表機只列印文件中偶數頁碼的頁面。 反向雙面列印：在雙面列印時，您的印表機顛倒列印順序。 夾紙時重印：如果勾選此選項，印表機將在記憶體中保留列印頁的影像，直到印表機標示網頁已經成功列印。當發生卡紙時，印表機在您清除卡紙後，重新列印最後一頁。

關於標籤

按下關於標籤來顯示著作權聲明以及驅動程式的版本編號 如果您有網路瀏覽器，您可以按下網頁圖示，連接到網際網路。請參閱第 4 章第 3 頁關於更多在您的軟體應用程式的資訊。

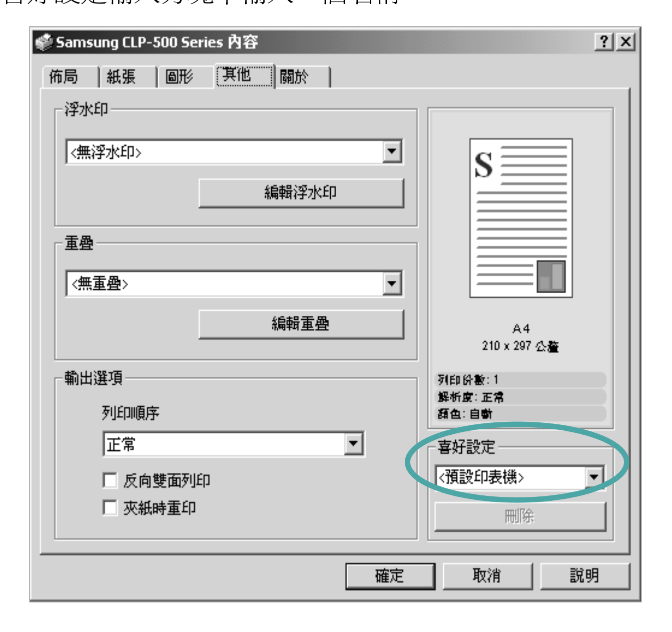
使用喜愛設定

這些喜好設定選項出現在每一個標籤中，可讓您儲存目前的內容設定以便重複使用。

儲存喜好設定：

1 依照需要在每一個標籤作設定改變。

2 在喜好設定輸入方塊中輸入一個名稱。



3 按一下儲存。

當您儲存喜好設定時，所有目前的驅動程式設定隨之儲存。

要使用一個儲存的設定，從 「喜好設定」下拉式清單選取所需的項目。

之後印表機會根據您所選取之 「喜愛設定」中的設定來進行列印。

要刪除一個喜好設定項目，從清單中選取然後按一下刪除。

也可以選取喜好設定下拉式清單的 < 預設印表機 >，來還原印表機驅動程式的預設設定。

使用「說明」

您的印表機具有一個說明視窗，按下印表機驅動程式的內容視窗中「說明」按鈕來啟動它。這些說明視窗提供有關印表機驅動程式所提供之功能的資訊細節。

您也可以按下右上角的 ?，然後按下任何設定。





進階列印

本章說明列印選項及進階列印工作。

此章包含：

- 在紙張的雙面列印
- 調整文件比例
- 將您的文件配合所選紙張尺寸來列印
- 在單頁上列印多頁
- 列印海報
- 列印手冊
- 使用浮水印
- 使用重疊

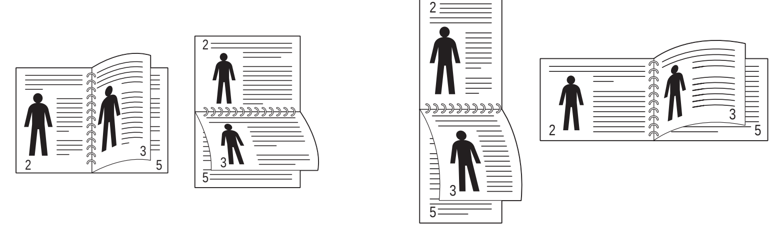
在紙張的雙面列印



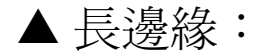
您可自動地在紙張雙面列印。列印前，決定紙張列印方向。

選項有：

- 長邊緣，是一般書本使用的裝訂形式，或叫作縱向。
- 短邊緣，是月曆常用的裝訂形式，或叫作橫向。



▲ 長邊緣：



▲ 長邊緣：



注意：

- 請不要在標籤、投影片、信封、或其它厚紙張上做雙面列印。如此可能會損害印表機或造成卡紙。
- 要列印雙面時，您只可以使用下列紙張大小：A4、Letter、Legal 及重量爲 20~24 磅間的 Folio (75~90 g/m^2)。

有兩種方式可以開啓或關閉雙面列印：

使用控制面板功能表

從 「**Layout**」選單中選取 「**Duplex**」。如果有需要，在同一功能表中設定 「**Duplex Margin**」。更多詳細資訊，請參閱 第 2 章第 6 頁

更多關於如何使用控制面板的資訊，請參閱第 2 章第 4 頁

從軟體應用程式

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 從 「佈局」標籤中，選擇紙張列印方向。

3 從雙面列印部份，選擇印表機設定、無、短邊緣、或長邊緣。



4 按下紙張標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

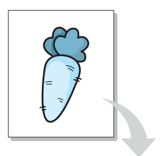
5 按下確定並列印該文件。

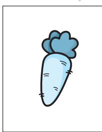


注意：

- 軟體應用程式內的設定會複寫控制面板的設定。
- 如果您在其他標籤內選擇反向雙面列印選項，您的印表機會顛倒列印的順序。

調整文件比例





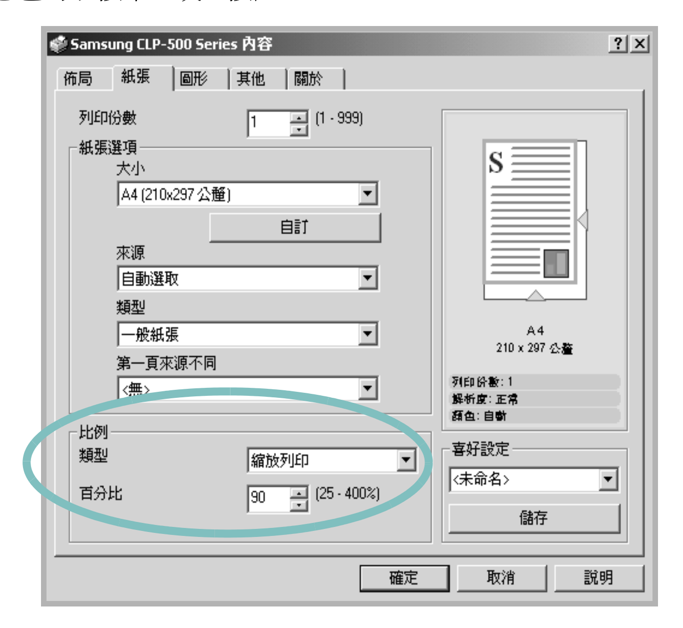
您可將列印頁縮放在紙張上。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。
請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 從 「紙張」標籤中，在 「類型」下拉選單中選擇 「縮放列印」。

3 在百分比輸入方塊中輸入想要的百分比。

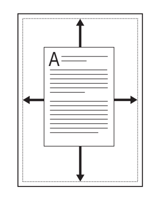
您也可以按下 3 或 4 按鈕。



4 在紙張選項中選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

5 按下確定並列印該文件。

將您的文件配合所選紙張尺寸來列印



此印表機功能讓您在任何紙張大小上，以比例縮放您的列印工作，不管文件的數位尺寸為何。當您想要查看一個小文件的細節，此此功能非常有用。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 從 「紙張」標籤中，在 「類型」下拉選單中選擇 「調整為頁面大小」。

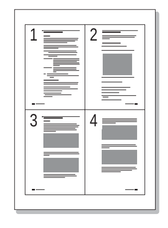
3 從 「目標紙張」下拉式清單選取正確的尺寸。



4 在紙張選項中選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

5 按下確定並列印該文件。

在單頁上列印多頁



您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。要在一頁上列印多頁時，頁面大小變小，且以您指定的順序排列著。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

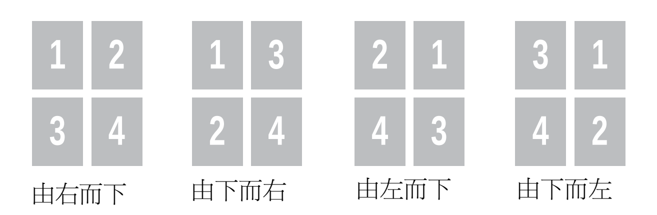
1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 從 「佈局」標籤中，在 「類型」下拉選單中選擇 「單面列印多頁」。

3 在 「單面的頁數」下拉選單中，選擇您想要在單張紙上列印的頁數 (1, 2, 4, 6, 9 或 16)。



4 在 「頁面順序 」下拉選單中選取頁面的順序。
如果有需要，



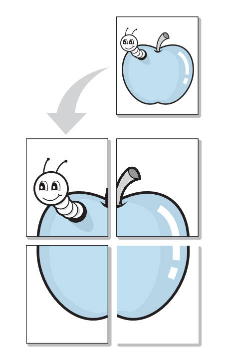
只有當每一面的頁數為 4、9、或 16 時，才可以選取頁面順序下拉選單。

選取列印頁面邊界核取方塊可讓您在每一頁印上框線。只有在單張紙列印 2, 4, 6, 9 或 16 頁時，才可以加入列印頁面邊界。

5 按下紙張標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

6 按下確定並列印該文件。

列印海報



此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4, 9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張黏貼起來，形成一個如海報般大的文件。

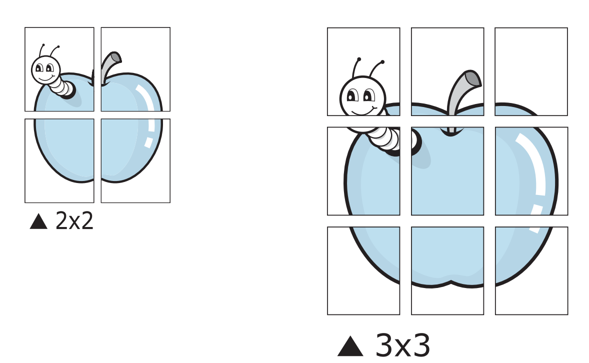
1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 從 「版面設定」標籤中，在 「類型」下拉選單中選擇 「海報」。

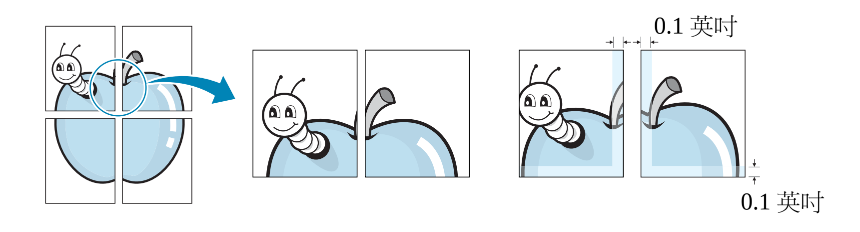


3 組態設定海報選項。

您可以將頁面佈局設定為 2x2, 3x3, 或 4x4。如果您選擇 2x2，影像將自動被延伸成四張紙的大小。



以公釐或英吋為單位來指定每一頁之間要重複的邊緣大小，這樣是為了方便黏貼海報



4 按下紙張標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

5 按下確定並列印該文件。將所有的列印頁黏貼組合起來，就完成了海報的製作。

列印手冊

手冊列印功能讓您可以將文件以雙面列印，並將頁面配置，所以您可以將頁面摺疊裝訂成冊。

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 從「佈局」標籤中，在「類型」下拉選單中選擇「手冊列印」。



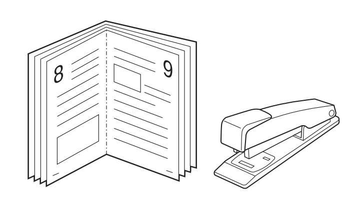


注意：手冊列印選項只能用於 A4、Letter、Legal 或 Folio 大小紙張 (選於紙張標籤中的大小選項)。

3 按下紙張標籤，選擇紙張來源、大小、和紙張類型。

4 按下確定並列印該文件。

5 列印完畢，您只須將列印文件摺疊並裝訂在一起。



使用浮水印



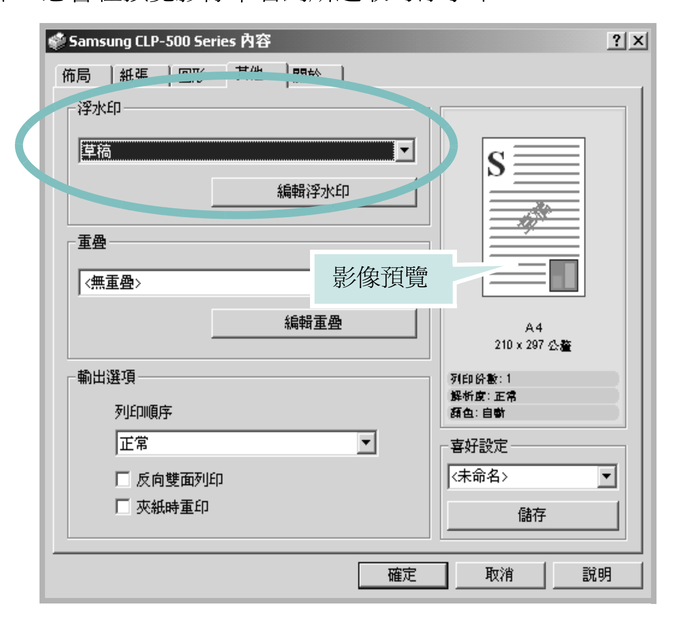
浮水印選項讓您在現有文件上加印文字。例如，您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜斜地印上灰色的 「草稿」或 「機密」等字樣。

印表機內已經附有幾種預先設定好的浮水印，您可以更改它，或加入新的浮水印至清單中。

使用現有的浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 按下 「其它」標籤，從 「浮水印」下拉選單中選擇想要的浮水印。您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。



3 按一下確定來開始列印。



注意：預覽影像顯示頁面列印出來的樣子。

建立新浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 按下 「其它」標籤，按下 「浮水印」選項中的 「編輯浮水印」按鈕。浮水印視窗將顯示。



3 在浮水印訊息方塊中輸入想要的文字訊息。您可以輸入最多 40 個字元，它會被顯示在預覽視窗上。

如果您勾選 「僅第一頁」方塊，則浮水印只會被列印在第一頁上。

4 選取浮水印選項。

您可以從 「字型屬性」選項中選擇字型名稱、樣式、及大小、以及灰色深度，並從 「訊息角度」選項中選擇浮水印顯現的角度。

5 按一下 「新增」來加入一個新浮水印至清單中。

6 當您完成編輯，按一下確定來開始列印。

要停止列印浮水印，從 「浮水印」下拉選單中選取 「無浮水印」。

編輯一個新浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 按下 「其它」標籤，按下 「浮水印」選項中的 「編輯浮水印」按鈕。浮水印視窗將顯示。

3 在 「目前的浮水印」清單中選取您想要編輯的浮水印，然後改變浮水印訊息及選項。請參閱

4 按下 「更新」來儲存修改。

5 按一下確定。

刪除一個浮水印

1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

2 按下 「其它」標籤，按下 「浮水印」選項中的 「編輯浮水印」按鈕。浮水印視窗將顯示。

3 在 「目前的浮水印」清單中選取您想要刪除的浮水印，然後按下「刪除」。

4 按一下確定。

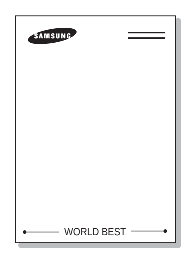
使用重疊

什麼是重疊？



「重疊」是一個儲存在電腦硬碟 (HDD) 中的文字或圖形，它是一個特殊的檔案格式，可以被列印在任何文件上。重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。與其使用預先列印的專用信箋，您可以建立一個「重疊」，它可以包含與您目前使用的專用信箋上一模一樣的資訊。要列印您公司專屬的專用信箋，您只需要告訴印表機將「專用信箋重疊」印到您的文件中。

建立一個載新的頁面重疊

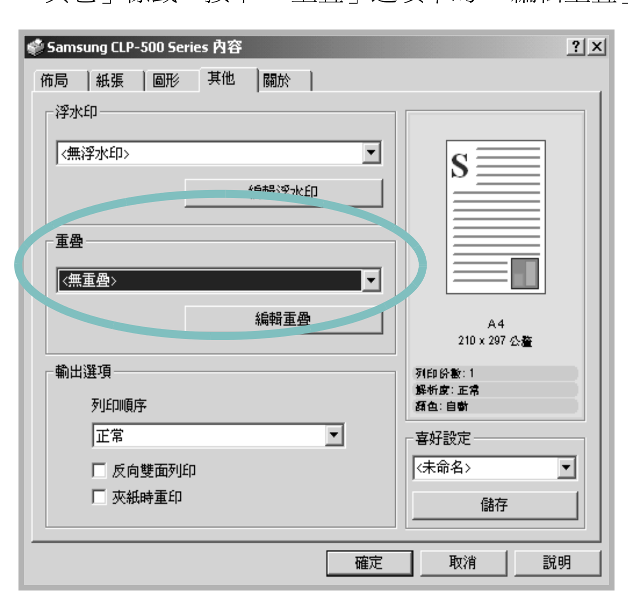


要使用頁面重疊，您必須建立一個新頁面重疊，裡面包含您想要的標誌或圖形。

1 建立或打開一個內含文字或任何圖形的文件，來當作新頁面重疊。以您想要該重疊被列印出來的樣子配置這些項目的位置。如果有需要，將檔案儲存起來以供日後使用。

2 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

3 按下「其它」標籤，按下「重疊」選項中的「編輯重疊」按鈕。



4 在「編輯重疊」視窗中，按下「建立重疊」。



5 在建立重疊視窗，在檔案名稱方塊中輸入一個最多 8 個字母的名稱。如果有需要，選擇目的地路徑。(預設值為 C:\Formover)。



6 按一下儲存。名稱將出現在重疊清單方塊中。

7 當完成建立時，按下確定或是。

該檔案並無被列印出。取而代之的，它已經被儲存在您電腦的硬碟中。



注意：重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不要在重疊中使用浮水印。

使用頁面重疊

一旦重疊被建立，它已經準備好與您的文件一起列印。要在一份文件上列印重疊。

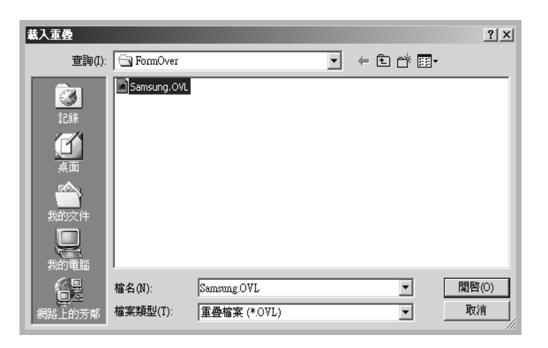
1 建立或打開您想要列印的文件。

2 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機設定內容。請參閱 第 4 章第 3 頁。

3 按下其它標籤。

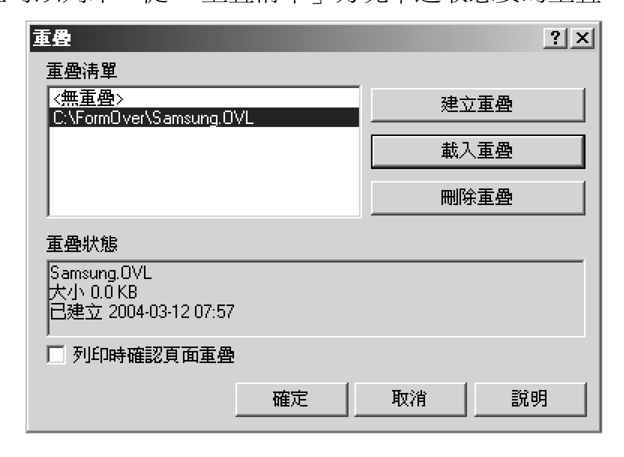
4 從 「重疊」下拉式清單選取想要的重疊。

5 如果想要的重疊檔案並未出現在重疊清單中，按下編輯重疊按鈕及 「載入重疊」，然後選擇重疊檔案。



如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外接式來源中，當存取 「載入重疊」視窗時，您可以載入該檔案。

選擇該檔案後，按下 「開啓」。該檔案顯示在重疊清單方塊中，並且可以列印。從 「重疊清單」方塊中選取想要的重疊。



6 如果有需要，按下「列印時確認頁面重疊」。如果該方塊已經核選，每一次您列印一份文件，一個訊息視窗會出現，詢問您是否要列印重疊在文件上。

如果該方塊是空的，且一個重疊已經被選取，則它會自動地與您的文件一起被列印出來。

7 按下確定或是，直到列印開始。

所選取的重疊將會與您的列印工作一起被下載，並且列印在您的文件上。



注意：重疊文件的解析度必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。

刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

1 在印表機設定內容視窗中，按下「其它」標籤。

2 在「重疊」選項中按下「編輯重疊」按鈕。

3 從「重疊清單」方塊中選取想要刪除的重疊。

4 按下刪除重疊

5 按下確定，退出列印視窗。



維護您的印表機

本章提供您維護印表機的資訊，及達成高品質和符合經濟效益的列印之建議，

此章包含：

- 列印組態設定頁
- 更換耗材
- 維護碳粉匣
- 更換碳粉匣
- 更換碳粉匣溢出容器
- 更換成像單元
- 更換轉印皮帶
- 清潔印表機
- 更換部件

列印組態設定頁

您可以從印表機控制面板來列印組態設定頁。使用組態設定頁來檢視目前的印表機設定，幫助您解決印表機產生的疑難雜症，或確認可選配件的安裝，例如記憶體或可選紙匣。

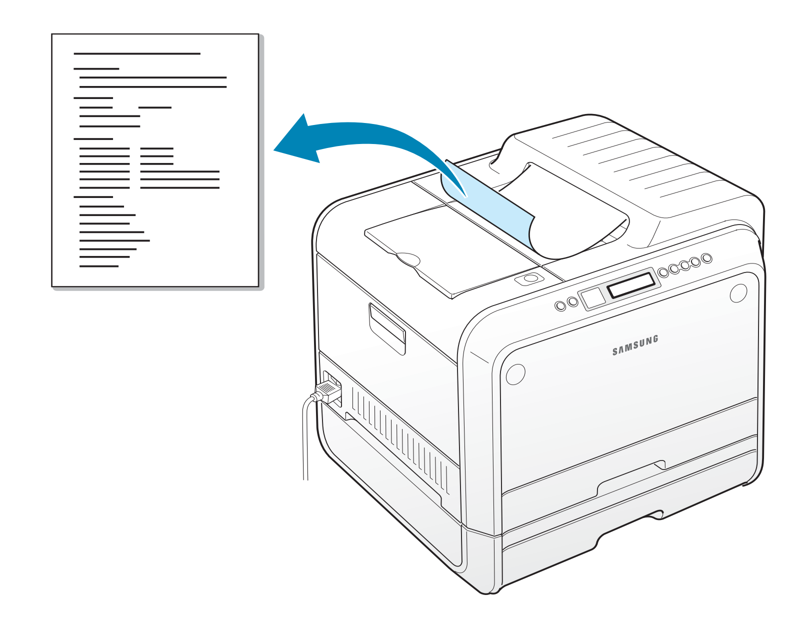
列印組態設定頁：

1 在列印模式下，請按住控制面板上的功能表按鈕 (⊜) 直到您看見顯示最下方出現 「Information」。

2 請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 存取功能表。

3 當 「Configuration」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

組態設定頁被印出。



更換耗材

每經過一段時間的使用後，您需要更換下列項目，使印表機能維持在最佳表現效能且避免列印品質問題。請參考下表：

項目	印表機訊息	以列印頁數	請參冪雁
黑色碳粉匣	Replace Black Toner	7,000 頁*	6.7.
彩色碳粉匣	Replace [Color] Toner	5,000 頁 *	6.7.
碳粉溢出容器	Waste Toner Tank Full/Not Install	黑白列印爲 12,000 頁，彩色列印爲 3,000 頁 **	6.10.
成像單元	Replace Imaging Unit	黑白列印爲 50,000 頁，彩色列印爲 12,500 頁 **	6.13.
轉印皮帶	Replace Transfer Belt	黑白列印爲 50,000 頁，彩色列印爲 12,500 頁**	6.21.

*A4-/letter- 大小紙張的算法是以每頁平均 5% 的彩色列印爲準。使用狀況及列印型態可能會造成不同的結果。
** 實際頁數可能會受操作環境、媒體類型、媒體大小以及黑白 / 色彩列印影響。

維護碳粉匣

碳粉匣儲存

要使碳粉匣達到最大的使用效益，請參考下列指南：

- 在尚未準備使用之前，請不要將碳粉匣從包裝中取出。
- 請不要重新補充碳粉匣印表機保固並不包括因使用重新補充碳粉匣所造成的損壞。
- 將碳粉匣保存在與印表機相同的環境中。
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

碳粉匣預期壽命

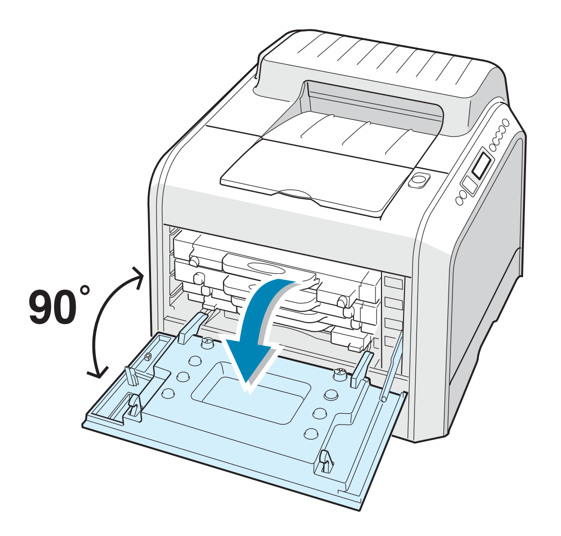
碳粉匣的壽命長短取決於列印工作所消耗的碳粉量，當列印文字內容爲紙張的 5%，一個新的黑色碳粉匣約可列印七千頁，每一個彩色碳粉匣約爲五千頁。然而，印表機隨機附送的碳粉匣只可列印兩千頁的黑白頁，一千五百頁的彩色頁。

搖勻碳粉

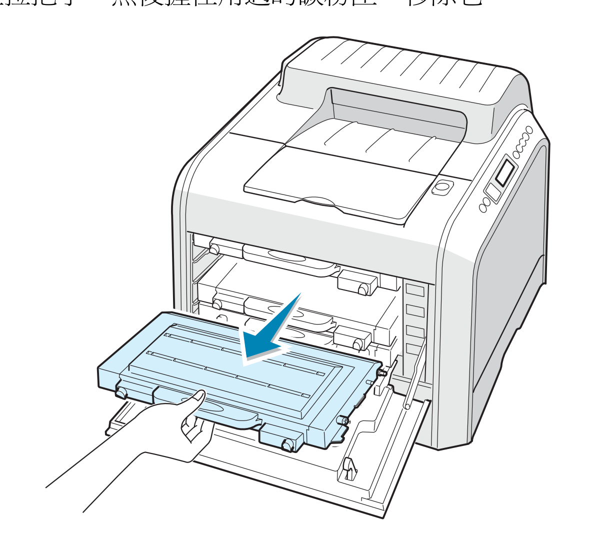
當碳粉匣將近使用完畢時，在列印頁面上會出現淡出或深淺不均勻的現象。同樣地，如果其中一個顏色的碳粉匣容量幾乎用完，因為碳粉混色不正確，會導致影像出現不正確的顏色。「Ready [Color] Low Toner」的字樣會顯示出來。印表機仍會使用現有的碳粉匣繼續列印，直到控制面板顯示您需要更換碳粉匣的訊息。

您可以搖晃碳粉匣使其重新分配均勻，暫時地改善列印品質。控制面板顯示，告訴您哪一個顏色的碳粉容量低。

1 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。

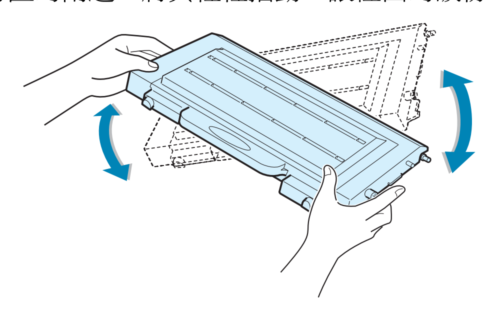


2 先輕拉把手，然後握住用過的碳粉匣，移除它。



小心：如果您將左邊覆誑普超過幾分鐘，成像單元可能會被暴露在光線照射中。您可能會損壞成像單元。

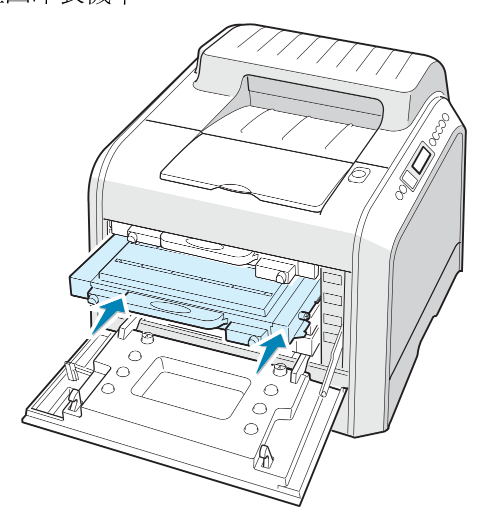
3 握住碳粉匣的兩邊，將其輕輕搖動，讓裡面的碳粉均勻混合。



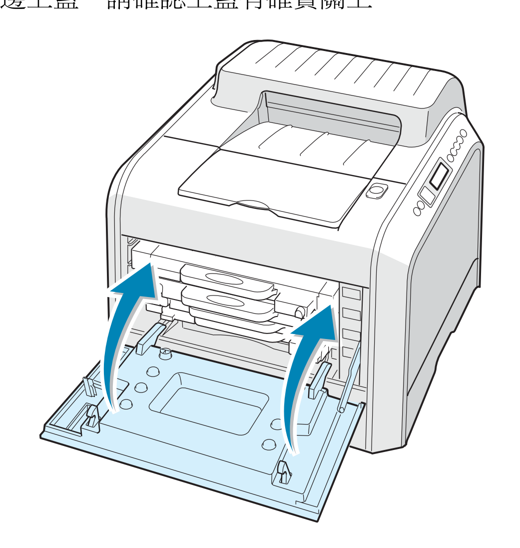


注意：如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會將碳粉附著於纖維上。

4 將紙匣推回印表機中。



5 關閉左邊上蓋。請確認上蓋有確實關上。



如果碳粉匣安裝錯誤，左邊覆蓋將無法正確地關上。請再次檢查，確定色彩相對應正確。請勿強迫關上覆蓋。

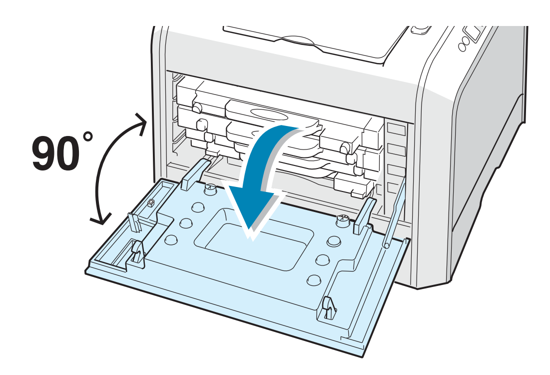
更換碳粉匣

此印表機使用四種顏色，每一種顏色都有單一的碳粉匣。藍色 (C)、洋紅色 (M)、黃色 (Y)、及黑色 (K)。

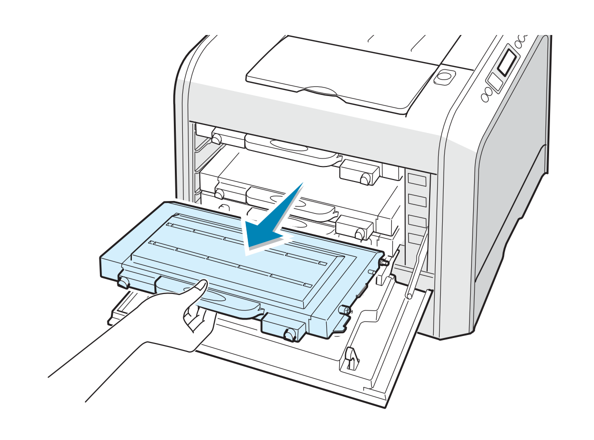
當控制面板顯示 「Replace [Color] Toner」，請更換碳粉匣。控制面板顯示，告訴您哪一個顏色的碳粉需要更換。

1 關閉印表機，然後數分鐘讓印表機冷卻。

2 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。

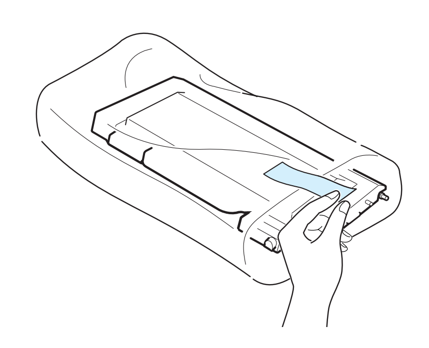


3 先輕拉把手，然後握住用過的碳粉匣，移除它。



小心：如果您將左邊覆蓋打開超過幾分鐘，成像單元可能會被暴露在光線照射中。您可能會損壞成像單元。如果需停止安裝過程，請關閉上方及左邊覆蓋。

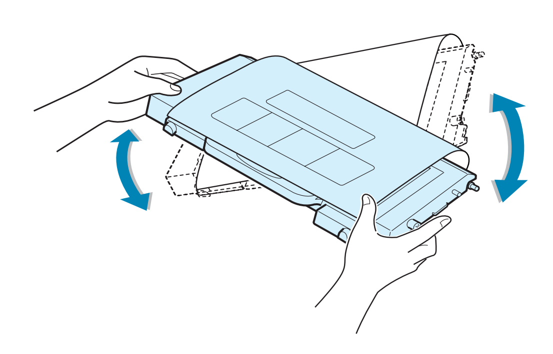
4 將一個新的碳粉匣從包裝袋中拿出。



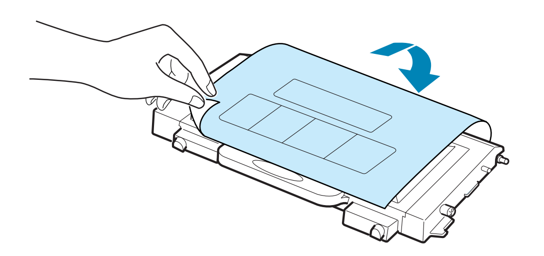


小心：請勿使用如刀子或剪刀等的尖銳物來打開碳粉匣包裝。您可能會損壞碳粉匣的表面。

5 握住碳粉匣的兩邊，將其輕輕搖動，讓裡面的碳粉均勻混合。



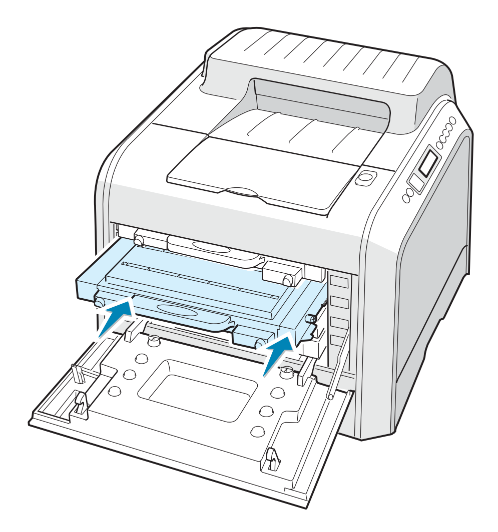
6 將碳粉匣置放在水平表面 (如圖)，並撕除膠帶來移除覆蓋碳粉匣的紙張。





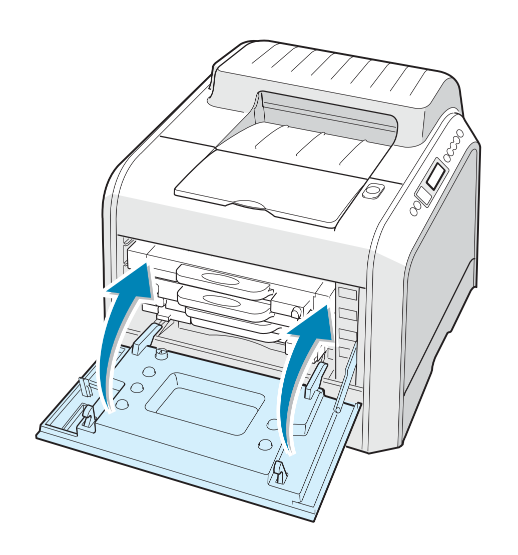
注意：如果碳粉沾污您的衣物，請以乾布擦拭並以冷水清洗。熱水會將碳粉附著於纖維上。

7 請確定碳粉匣的顏色，與顏色插槽吻合，然後將新碳粉匣推入印表機中。使用雙手握住碳粉匣，插入插槽中。然後握住把手將碳粉匣推入，



- 如果碳粉匣安裝正確，黃色和黑色碳粉匣並沒有完全地被插入。當您關閉左邊覆蓋時，它們會被推入定位。

8 關閉左邊上蓋。請確認上蓋有確實關上，然後將印表機電源打開。



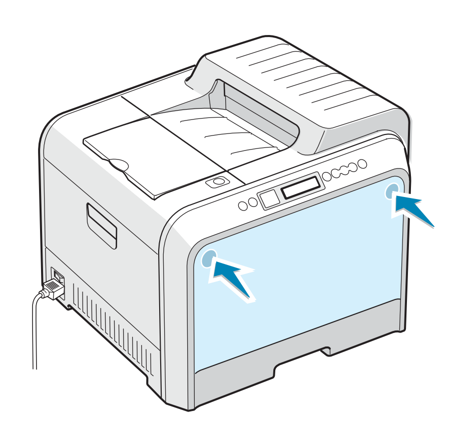
如果碳粉匣安裝錯誤，左邊覆蓋將無法正確地關上。請再次檢查，確定碳粉匣與右手邊的標記色彩相對應。請勿強迫關上覆蓋。

6

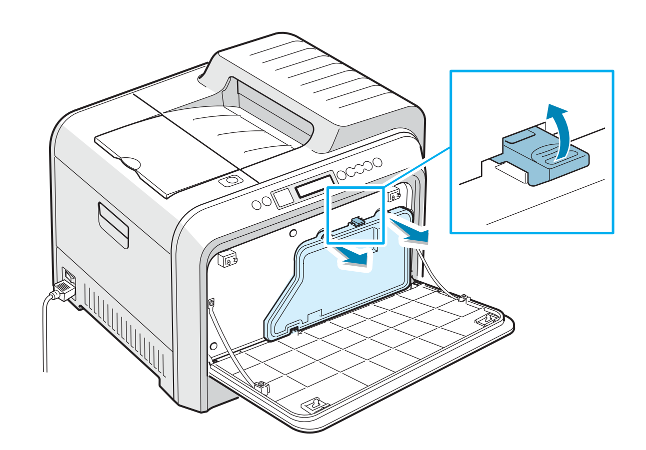
更換碳粉匣溢出容器

碳粉回收匣的使用壽命約爲黑白列印 12,000 頁，彩色列印 3,000 頁。當控制面板顯示「Waste Toner Tank Full/Not Install」時，更換碳粉溢出容器。

1 迅速按下並釋放上面的凹槽，打開前端覆蓋。



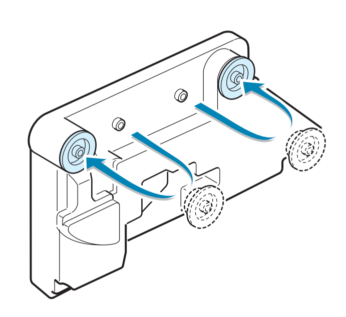
2 將鎖定桿推入，將碳粉匣溢出容器拉出。





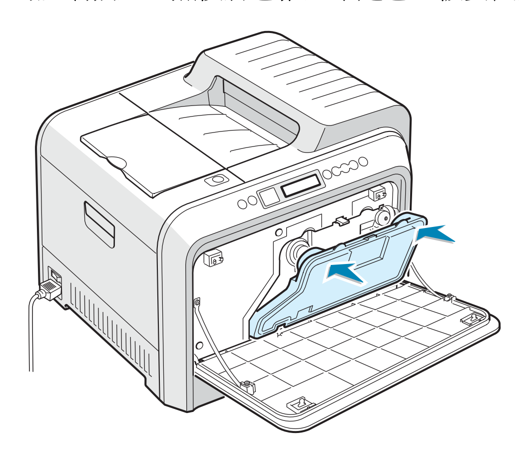
注意：請確定您將碳粉溢出容器至放在平穩的表面，避免碳粉被倒灑出來。

3 移除容器上附著的蓋子 (如下圖所示)，使用它們來關閉碳粉溢出容器。

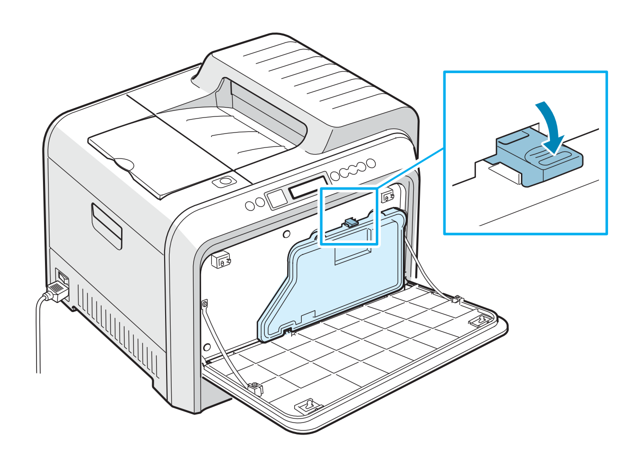


4 將一個新的碳粉匣從包裝袋中拿出。

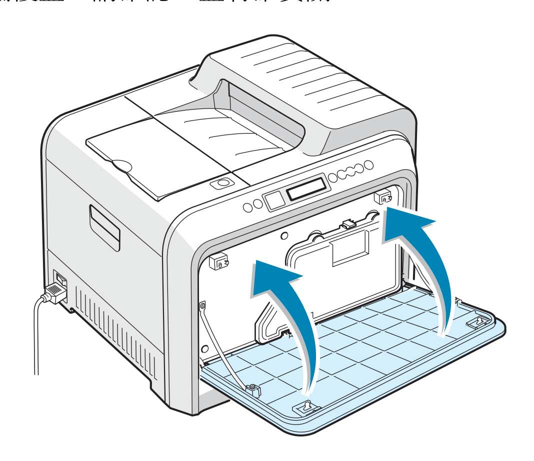
5 將碳粉匣的底端插入，然後將它推入確定它已被安裝入定位。



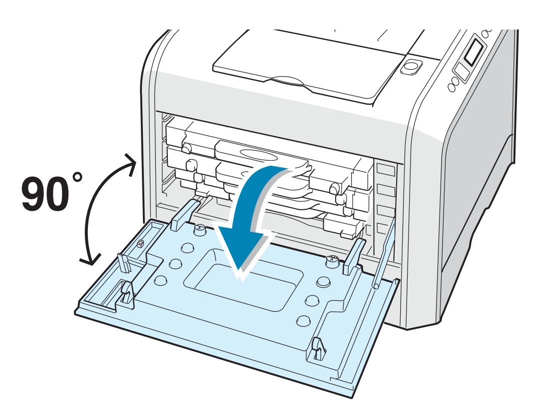
6 請確認鎖定桿已將容器扣上。



7 關閉前端覆蓋。請確認上蓋有確實關上。



8 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。



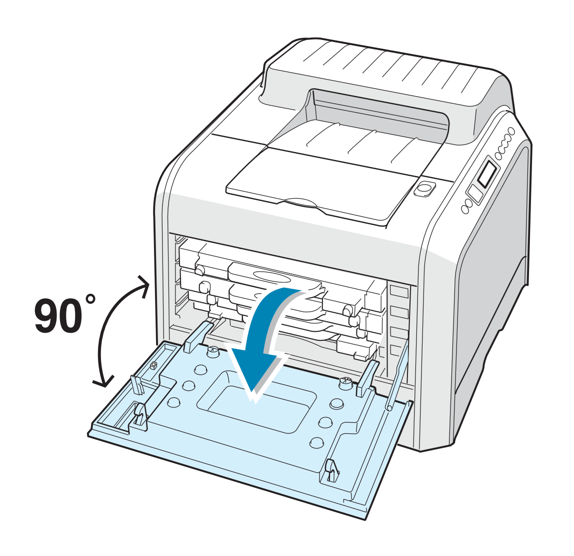
9 緊緊關閉左邊上蓋。

更換成像單元

影像成像處理器使用壽命約爲黑白列印 50,000 頁，彩色列印 12,500 頁。當控制面板顯示 「Replace Imaging Unit」，請更換成像單元。

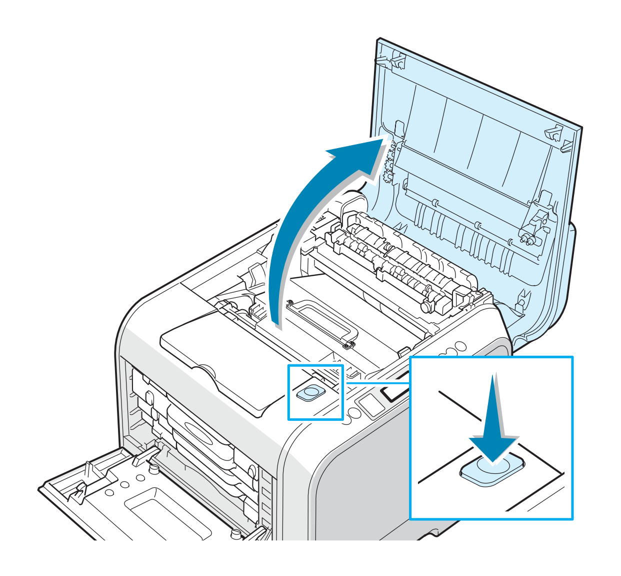
1 關閉印表機，然後數分鐘讓印表機冷卻。

2 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。

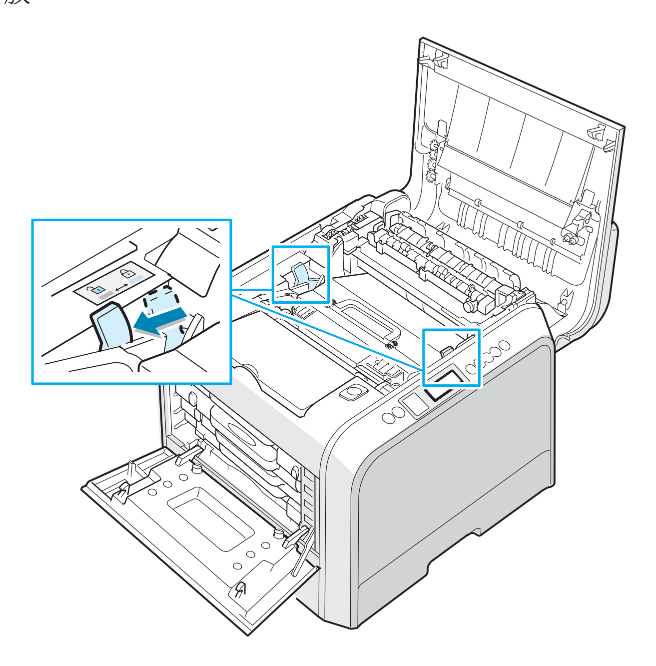


小心：如果左邊覆蓋未完全開啓，您將無法壓下上方覆蓋的釋放按鈕。

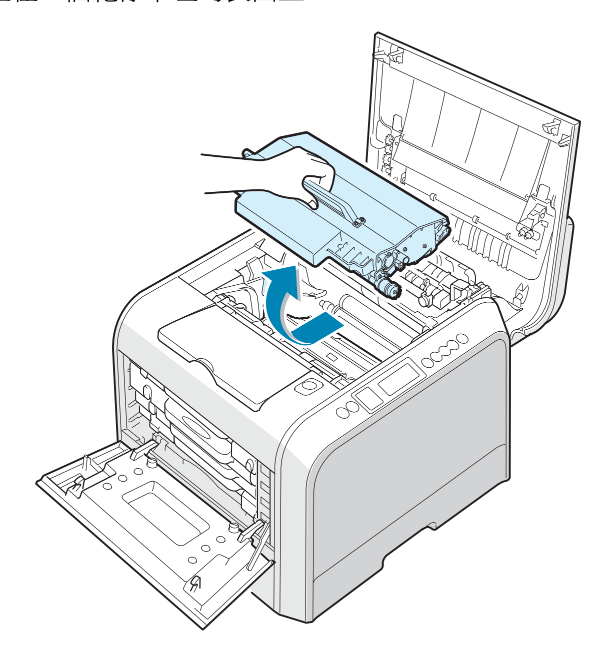
3 按下上方覆蓋的釋放按鈕來開啓上方覆蓋，並將其完全打開。



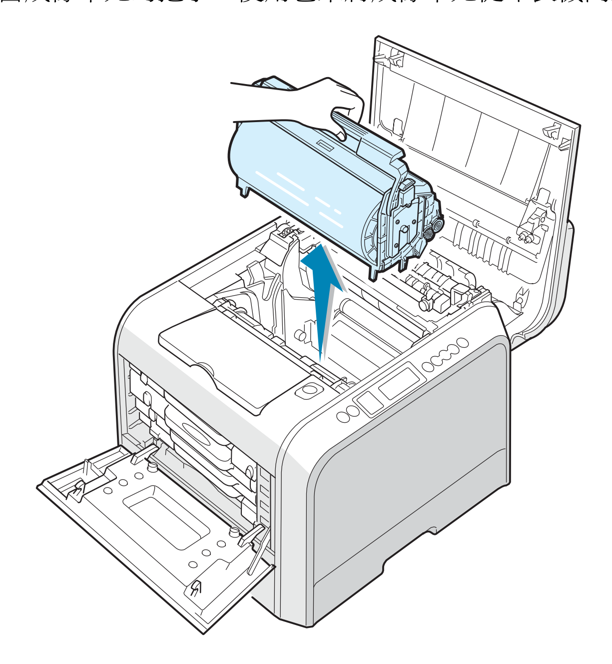
4 將兩邊的鎖定槓桿往您的方向拉動，如下圖所示，來將轉印皮帶釋放。



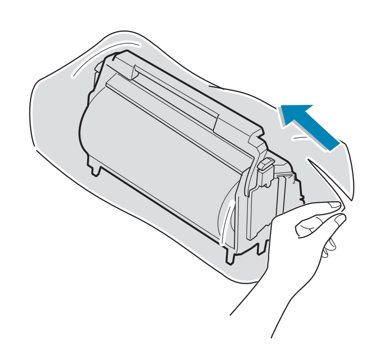
5 使用把手，輕輕將轉印皮帶往印表機的左邊推動，將其提出。將它放置在一個乾淨平坦的表面上。



6 提起舊成像單元的把手，使用它來將成像單元從印表機內拉出。



7 使用把手將新的成像單元從包裝內取出。



8 撕除成像單元把手下方的膠帶，移除覆蓋成像單元的紙張。

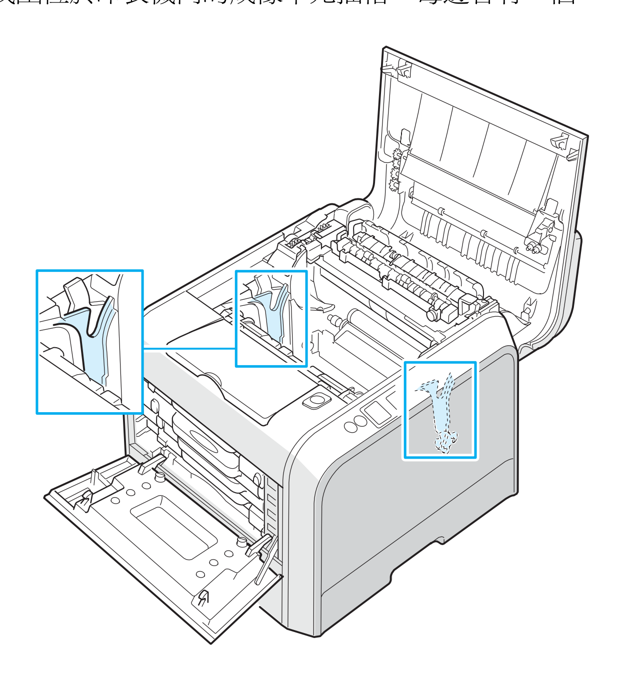


小心：

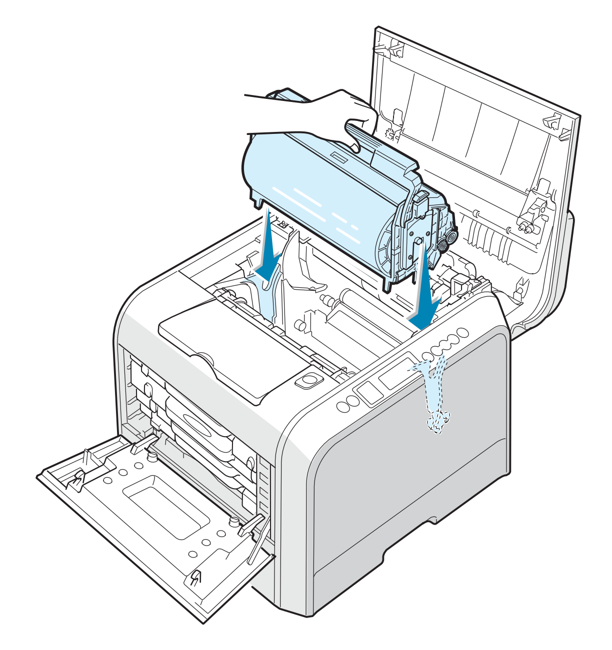
- 請勿使用如刀子或剪刀等的尖銳物來打開成像單元的包裝，及保護紙張上的膠帶。您可能會損壞成像單元的表面。
- 要避免損害，請不要將成像單元暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請以黑紙覆蓋。
- 如果需停止安裝過程，請關閉上方及左邊覆蓋。
- 請勿觸摸成像單元上的綠色滾輪表面，不然會產生列印品質問題。

6

9 請找出位於印表機內的成像單元插槽，每邊各有一個。

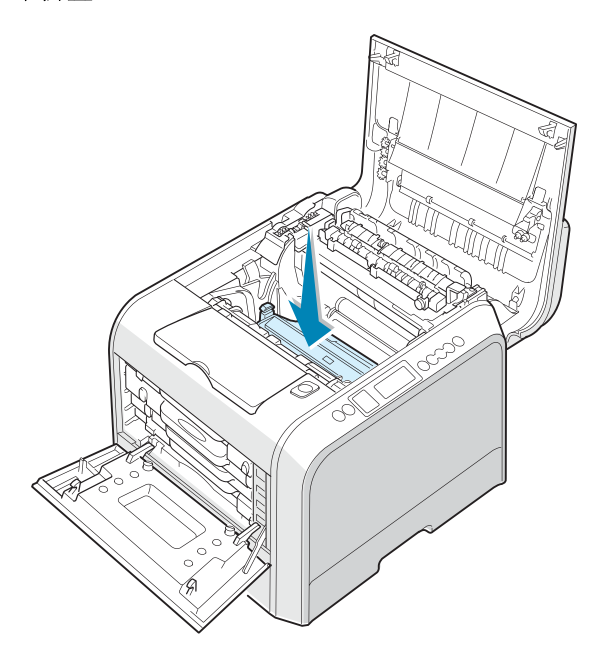


10 拿握住成像單元的把手，綠色滾輪朝向自己。將成像單元與印表機內的插槽對準，成像單元兩邊的顏色與插槽的顏色必須相對應。

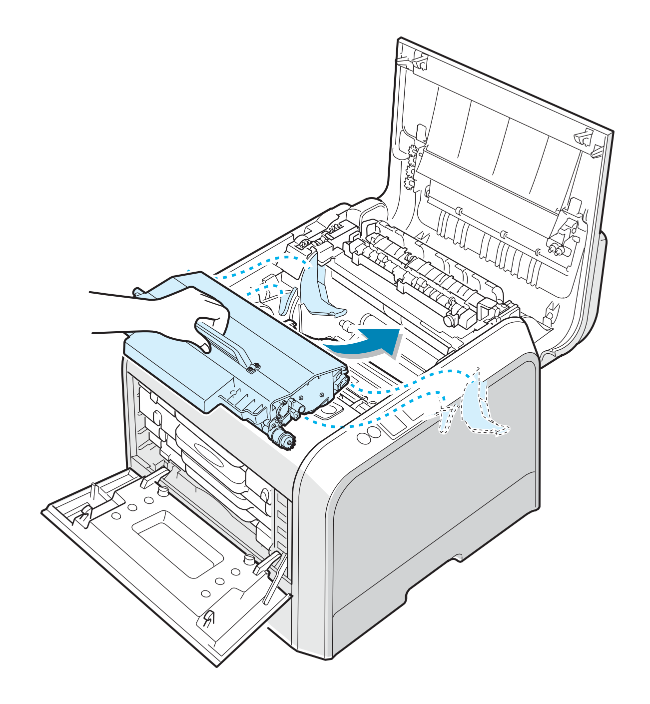


小心：小心地插入成像單元，不要刮傷及損壞綠色滾輪的表面。

11 將成像單元往下插滑入印表機，直到無法再往下爲止，然後將把手往下折疊。



12 要更換轉印皮帶，拿握住它的把手，並與印表機兩邊的插槽對準。

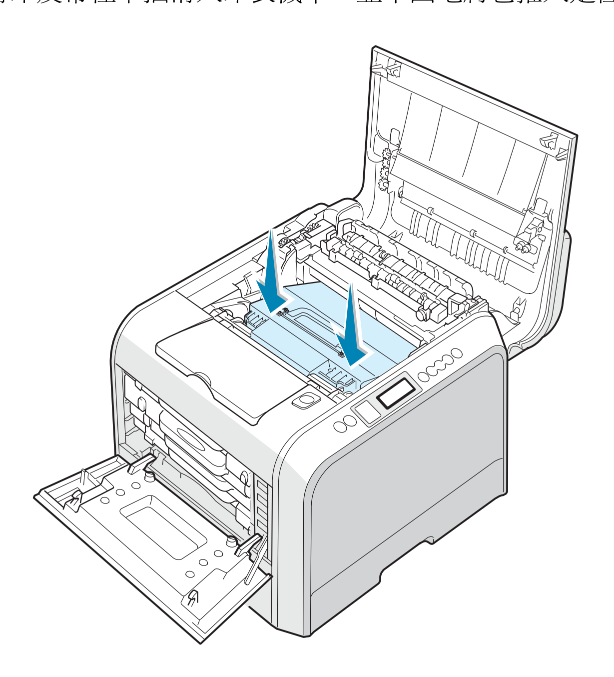


6

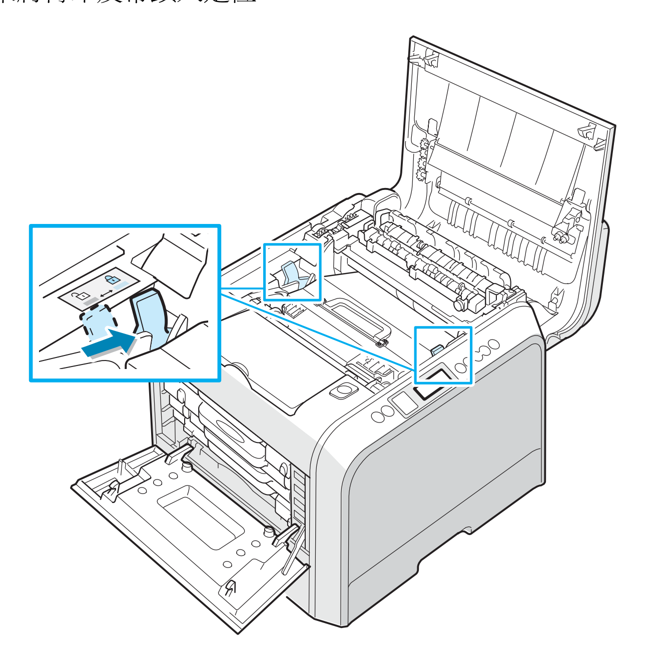


注意：請不要翻轉轉印皮帶。如果您這樣做，碳粉會灑出。

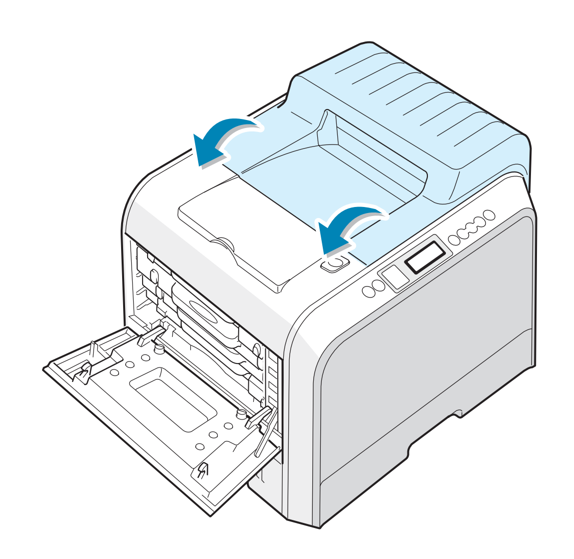
13 將轉印皮帶往下插滑入印表機中，並牢固地將它推入定位。



14 牢固地將兩邊的鎖定槓桿往上方覆蓋的方向推動，如下圖所示，來將轉印皮帶鎖入定位。



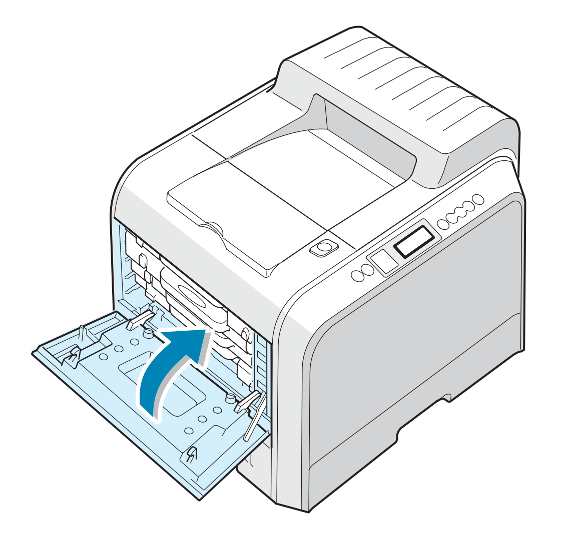
15 確定左邊覆蓋是開啓的，關閉上方覆蓋。





小心：請確認它有確實關上。當上方覆蓋開啓時，請勿試圖關閉左邊覆蓋。

16 緊緊關閉左邊上蓋。



17 開啓印表機電源。

18 在預備模式下，請按住控制面板上的功能表按鈕 (![]) 直到您看見顯示最下方出現 「Setup」。

19 請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 存取功能表。

6

20 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見顯示最下方出現「Maintenance」，然後按下 開始列印 / 輸入 按鈕 (⊛)。

21 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見顯示最下方出現 「Check Others」，然後按下 開始列印 / 輸入 按鈕 (⊛)。

22 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見顯示最下方出現「Imaging Unit」，然後按下 開始列印 / 輸入 按鈕 (⊛)。

23 按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 顯示 「Reset」，然後按下 開始列印 / 輸入 按鈕 (⊛)。

24「Reset Now」出現在顯示最下方，印表機回到預備模式。



注意：當您更換成像單元以後，您可以重新設定影像單元的影像計數器。如果您不這樣做，「Replace Imaging Unit」會持續不斷地出現在顯示上。

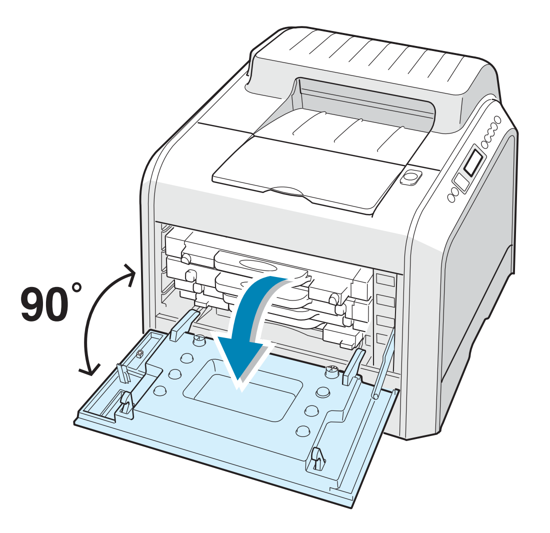
更換轉印皮帶

轉印皮帶的使用壽命約為黑白列印 50,000 頁，彩色列印 12,500 頁。當控制面板顯示 「Replace Transfer Belt」，請更換轉印皮帶。

更換轉印皮帶：

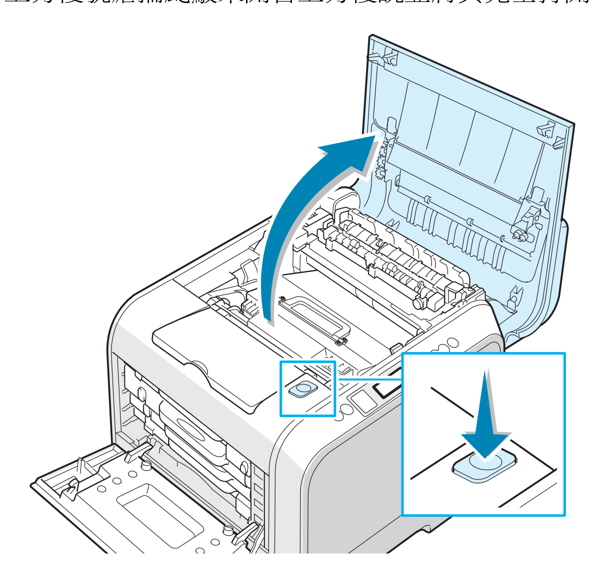
1 關閉印表機，然後數分鐘讓印表機冷卻。

2 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。

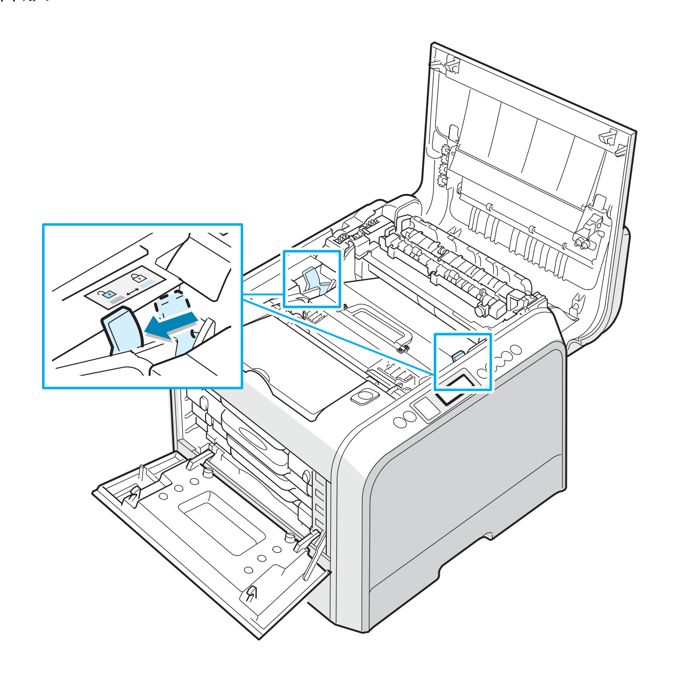


小心：如果左邊覆蓋未完全開啓，您將無法壓下上方覆蓋的釋放按鈕。

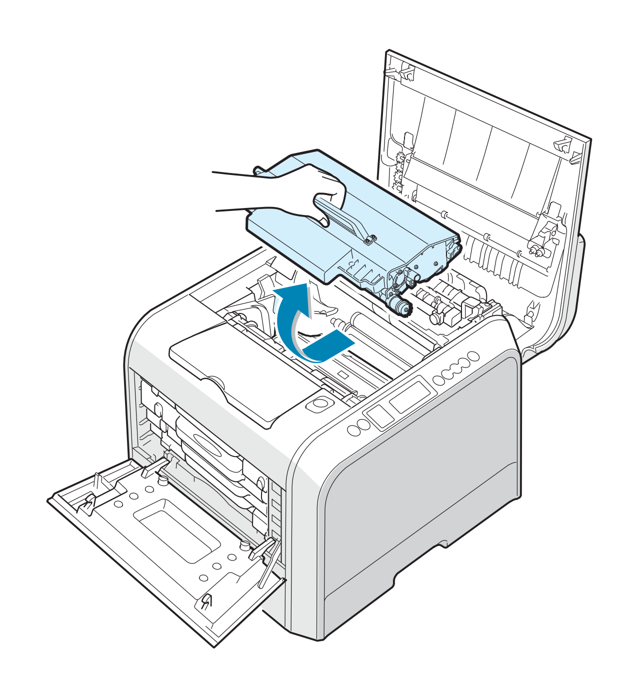
3 按下上方覆貌瘧孺颮觳來開啓上方覆說並將其完全打開。



4 將兩邊的鎖定槓桿往您的方向拉動，如下圖所示，來將轉印皮帶釋放。



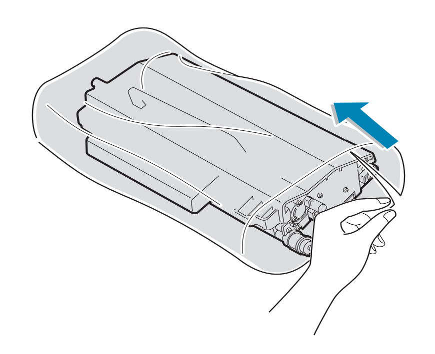
5 使用把手，輕輕將轉印皮帶往印表機的左邊推動，將其提出。





注意：將轉印皮帶保持水平，請勿將轉印皮帶反轉，溢出的碳粉可能會滲出來。

6 將一個新的轉印皮帶從包裝袋中拿出。

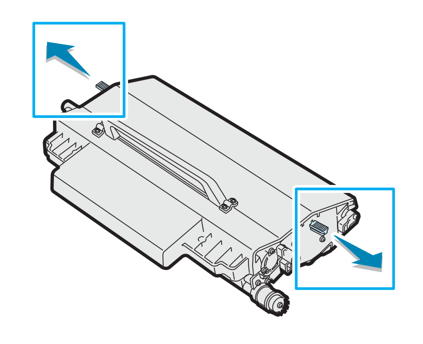


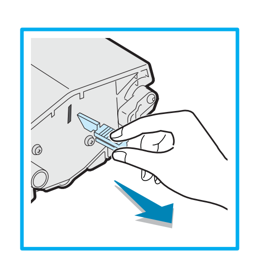
7 撕除膠帶，移除覆蓋轉印皮帶的紙張。



小心：請勿使用如刀子或剪刀等的尖銳物來打開轉印皮帶的包裝。您可能會損壞轉印皮帶的表面。

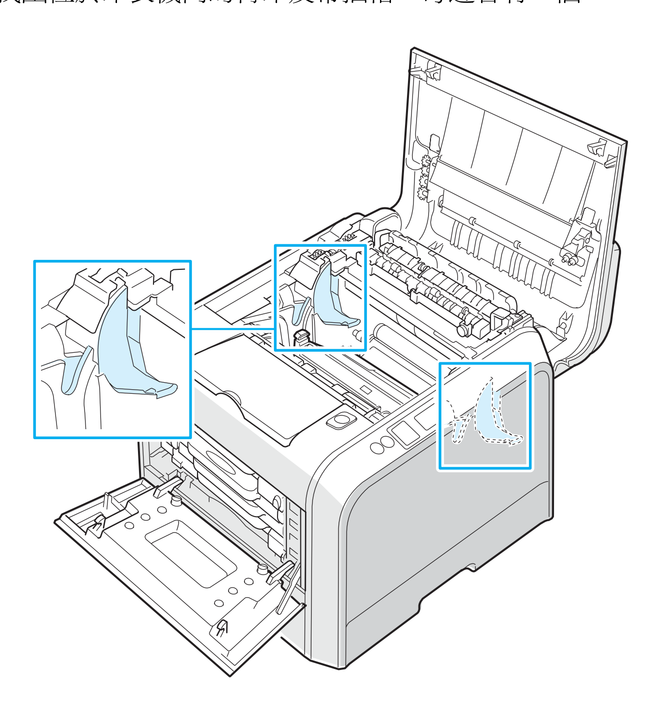
8 捏住轉印皮帶兩邊的轉印皮帶鬆緊槓桿。然後將它們拉出，如下圖所示。





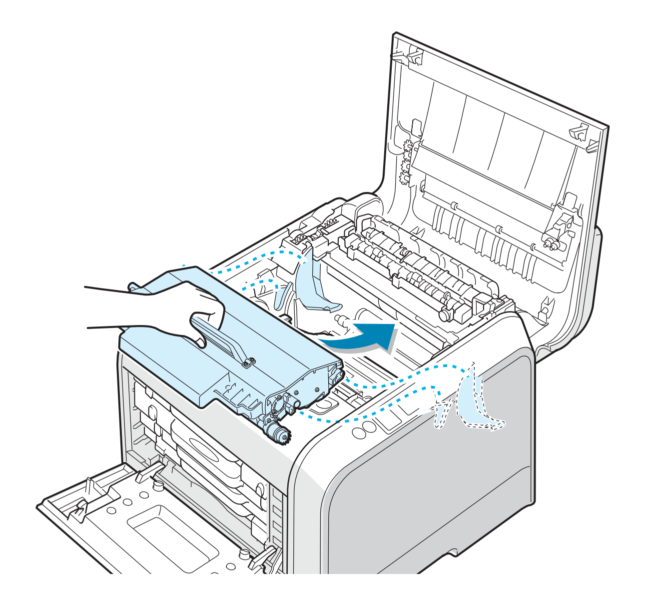
6

9 請找出位於印表機內的轉印皮帶插槽，每邊各有一個。



小心：要避免損害，請不要將成像單元暴露在光線下超過數分鐘。如果需停止安裝過程，請關閉上方及左邊覆蓋。

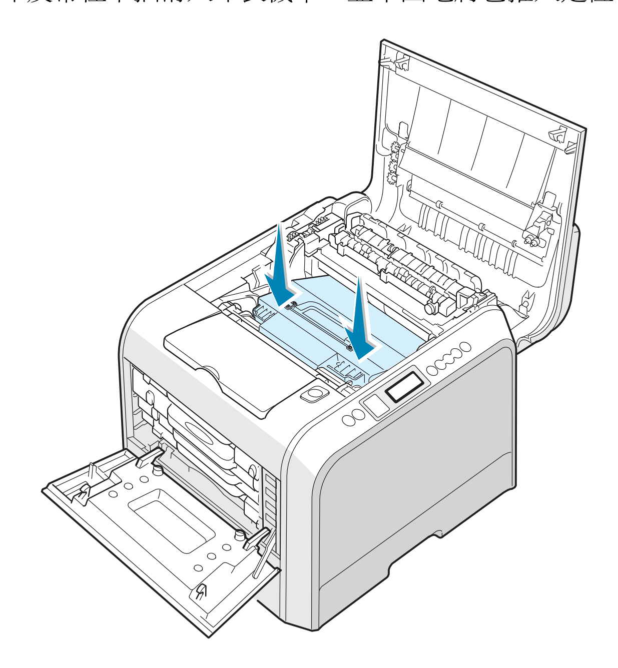
10 拿握住新轉印皮帶的把手，並與印表機兩邊的插槽對準。



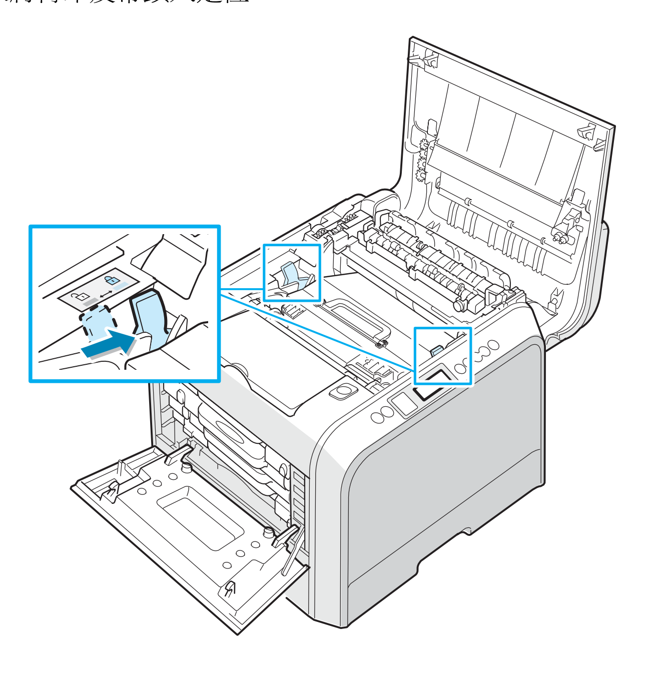


注意：將轉印皮帶保持水平，請勿將轉印皮帶反轉，溢出的碳粉可能會滲出來。

11 將轉印皮帶往下插滑入印表機中，並牢固地將它推入定位。

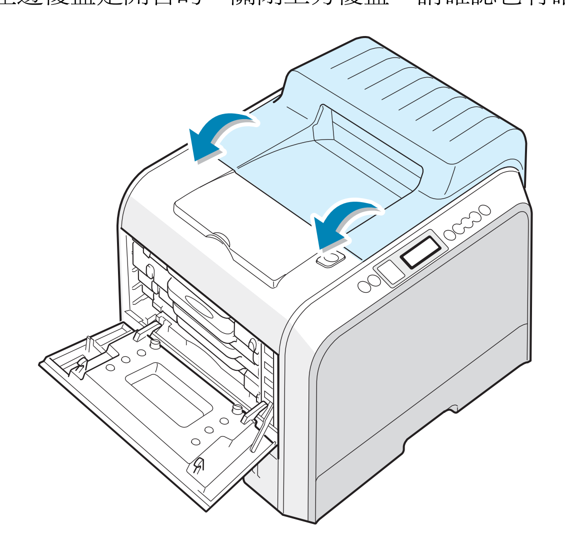


12 牢固地將兩邊的鎖定槓桿往上方覆蓋的方向推動，如下圖所示，來將轉印皮帶鎖入定位。



6

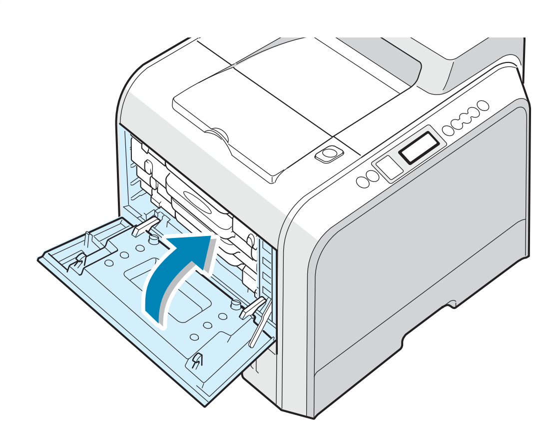
13 確定左邊覆蓋是開啓的，關閉上方覆蓋。請確認它有確實關上。





小心：當上方覆蓋開啓時，請勿試圖關閉左邊覆蓋。這樣做可能會損壞印表機。

14 緊緊關閉左邊上蓋。



15 開啓印表機電源。

16 在預備模式下，請按住控制面板上的功能表按鈕 (Menu) 直到您看見顯示最下方出現「Setup」。

17 請按住開始列印 / 輸入按鈕 (✱) 存取功能表。

18 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見顯示最下方出現「Maintenance」，然後按下 開始列印 / 輸入 按鈕 (✱)。

19 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見顯示最下方出現「Check Others」，然後按下 開始列印 / 輸入 按鈕 (✱)。

20 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見顯示最下方出現「Transfer Belt」，然後按下 開始列印 / 輸入 按鈕 (✱)。

21 按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 顯示「Reset」，然後按下 開始列印 / 輸入 按鈕 (✱)。

22「Reset Now」出現在顯示最下方，印表機回到預備模式。



注意：當您更換轉印皮帶以後，您可以重新設定轉印皮帶的影像計數器。如果您不這樣做，「Replace Transfer Belt」會持續不斷地出現在顯示上。

6

清潔印表機

在列印過程中，紙張、碳粉、及灰塵粒子會囤積在印表機上或其內部。長時間下來，這些累積的髒物會造成列印品質問題，例如碳粉污點。您的印表機具有清潔模式，可以改正並避免這類的問題發生。

清潔印表機外部

使用一條柔軟無棉絮的布來清潔印表機外殼。您可以稍微用水沾濕清潔布，但是小心不要將水滴在印表機上或其內部。



注意：當清潔印表機內部時，請小心不要觸碰到傳輸滾軸 。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。



小心：使用含大量酒精的介面活化劑、溶劑、或其它物質清潔印表機外殼，可能會造成外殼褪色或外殼龜裂。

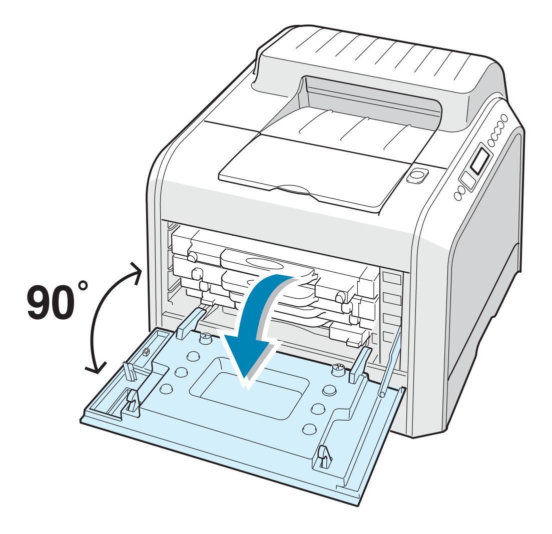
清潔印表機外部的 **LSU**



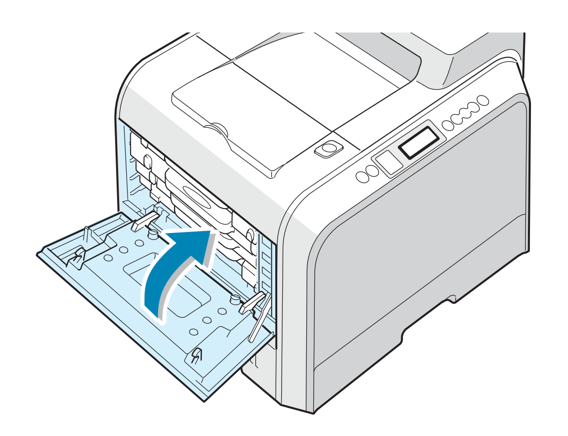
注意：當您清除印表機內的紙張、碳粉、及灰塵粒子時，清潔 LSU。

開啓並關上左邊覆蓋，自動地清潔印表機內部的 LSU。

1 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。



2 緊緊關閉左邊上蓋。



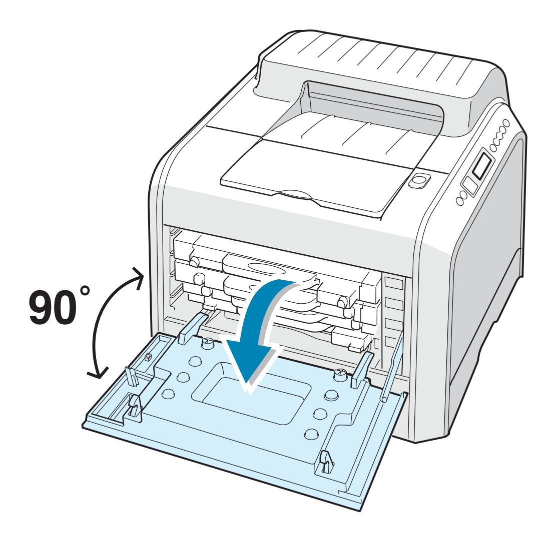
清潔印表機外部



注意：當清潔印表機內部時，請小心不要觸碰到傳輸滾軸 。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。

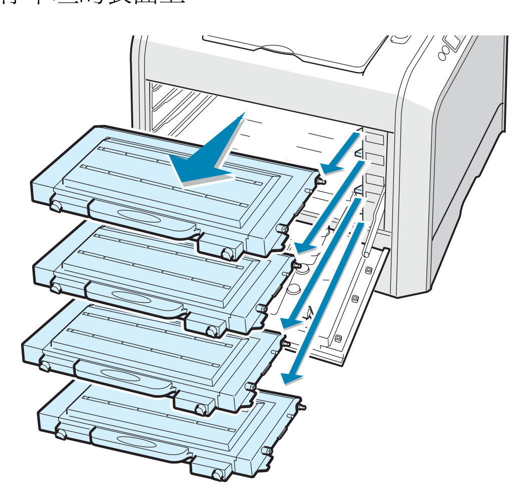
1 關閉印表機並將電源線拔起，然後等待印表機冷卻。

2 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。

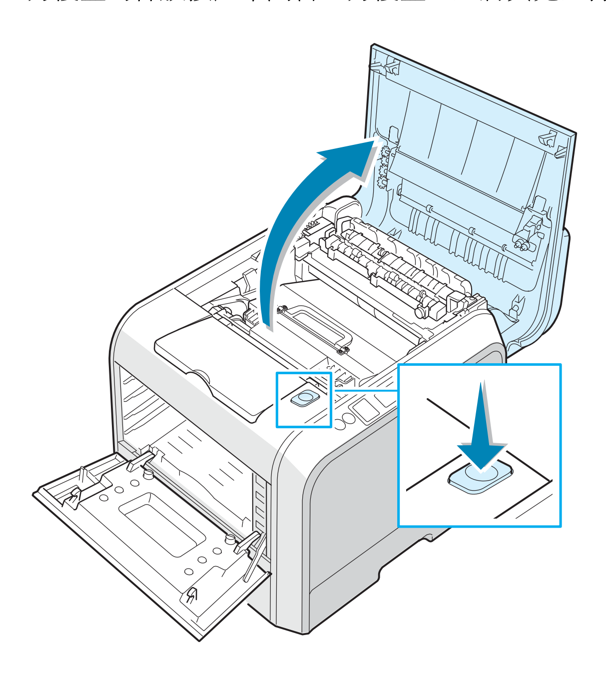


小心：如果左邊覆蓋未完全開啓，您將無法壓下上方覆蓋的釋放按鈕。

3 先輕拉把手，然後握住碳粉匣，將它從印表機內移除。將它放置在一個乾淨平坦的表面上。

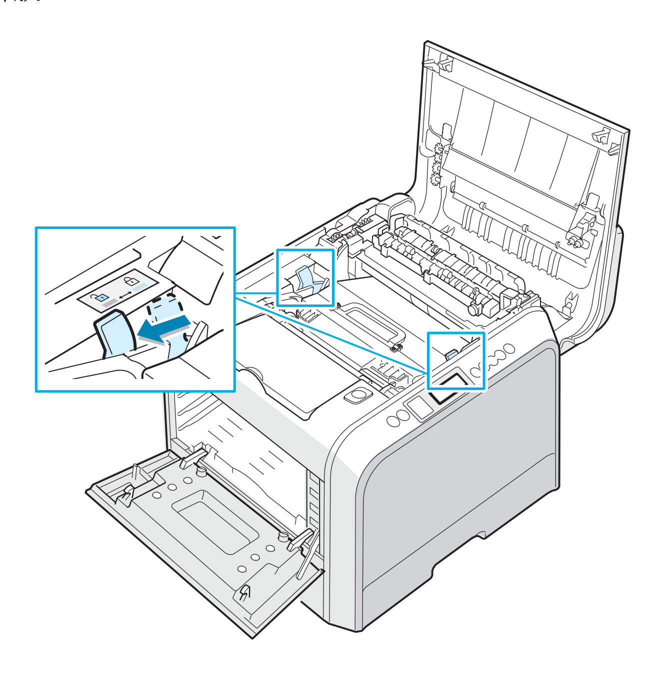


4 按下上方覆蓋的釋放按鈕來開啓上方覆蓋，並將其完全打開。

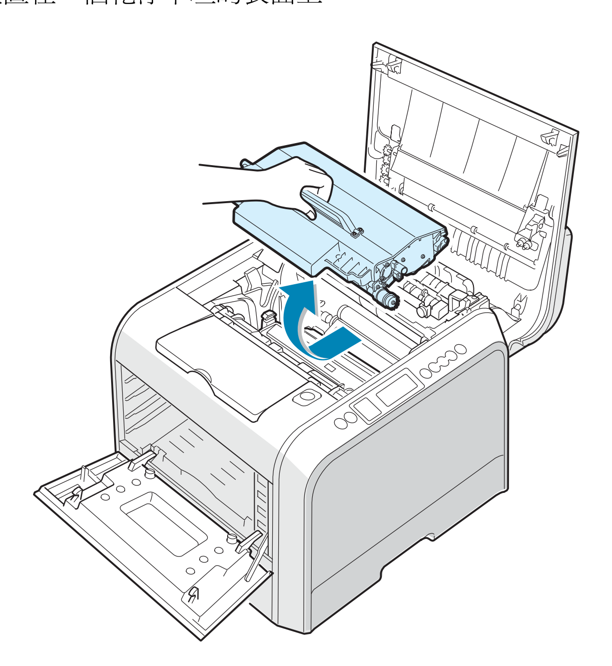


小心：如果您將左邊覆蓋打開超過幾分鐘，成像單元可能會被暴露在光線照射中。您可能會損壞成像單元。如果需停止安裝過程，請關閉上方及左邊覆蓋。

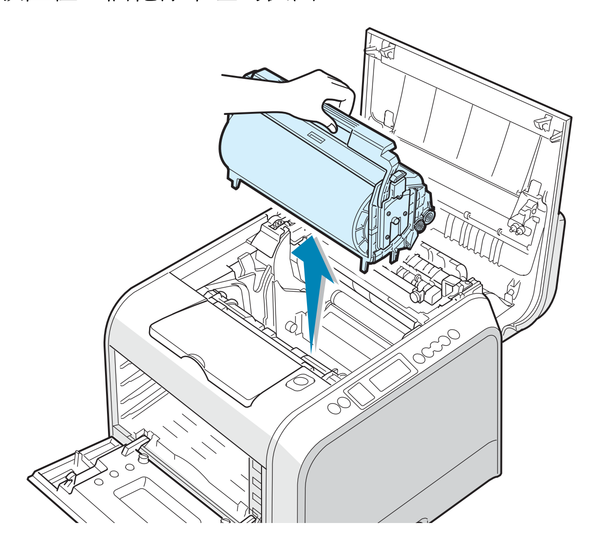
5 將兩邊的鎖定槓桿往您的方向拉動，如下圖所示，來將轉印皮帶釋放。



6 使用把手，輕輕將轉印皮帶往印表機的左邊推動，將其提出。將它放置在一個乾淨平坦的表面上。



7 提起舊成像單元的把手，使用它來將成像單元從印表機內拉出。將它放置在一個乾淨平坦的表面上。

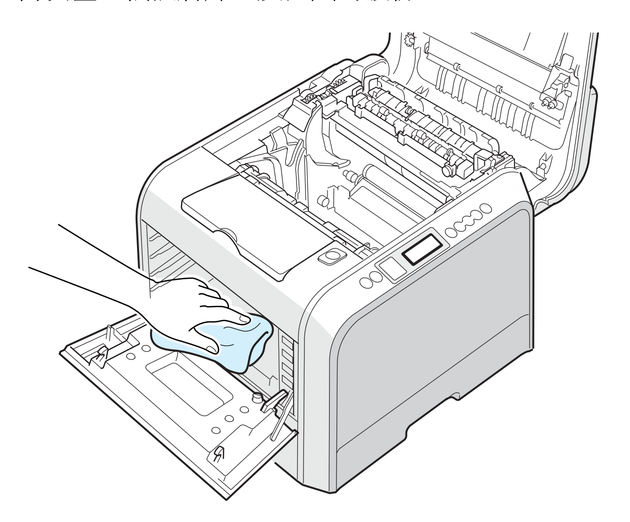




小心：

- 要避免損害，請不要將成像單元暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請以黑紙覆蓋。
- 如果需停止安裝過程，請關閉上方及左邊覆蓋。
- 請勿觸摸成像單元上的綠色滾輪表面，不然會產生列印品質問題。

8 查看印表機的內部。使用一條柔軟無棉絮的布或小型吸塵器，清除任何灰塵、紙張屑片、及溢出的碳粉。



9 將成像單元推回印表機中。確定您聽到它發出喀的一聲，然後將把手摺下。更多詳細資訊，請參閱 6.16。



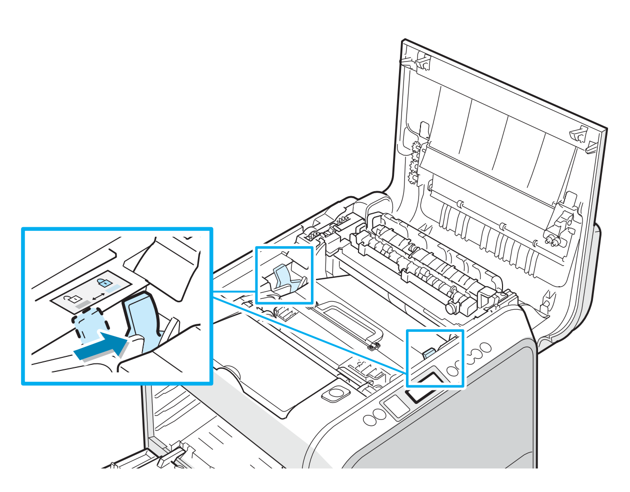
小心：小心地更換成像單元，不要刮傷及損壞綠色滾輪的表面。

10 將轉印皮帶推回印表機中。將其緊壓，確保它以卡入定位。更多詳細資訊，請參閱 6.24。

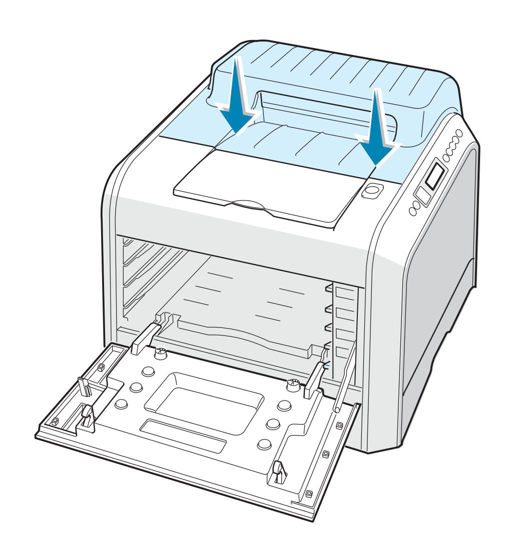


注意：將轉印皮帶保持水平，請勿將轉印皮帶反轉，溢出的碳粉可能會滲出來。

11 牢固地將兩邊的鎖定槓桿往上方覆蓋的方向推動，如下圖所示，來將轉印皮帶鎖入定位。

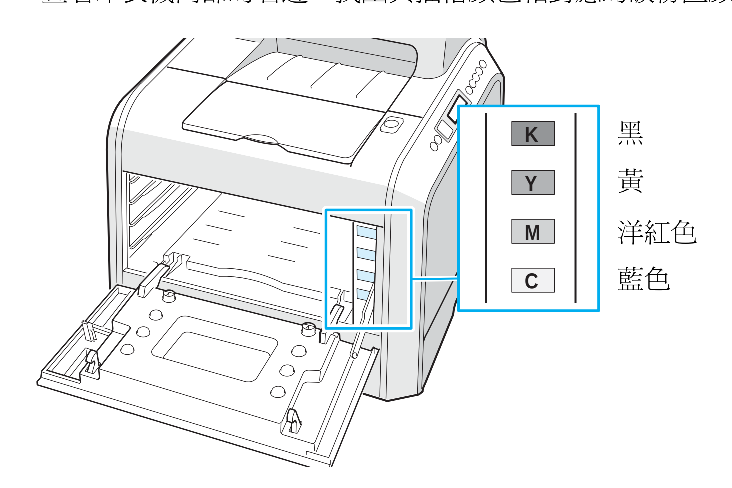


12 確定左邊覆蓋是開啓的，關閉上方覆蓋。請確認它有確實關上。

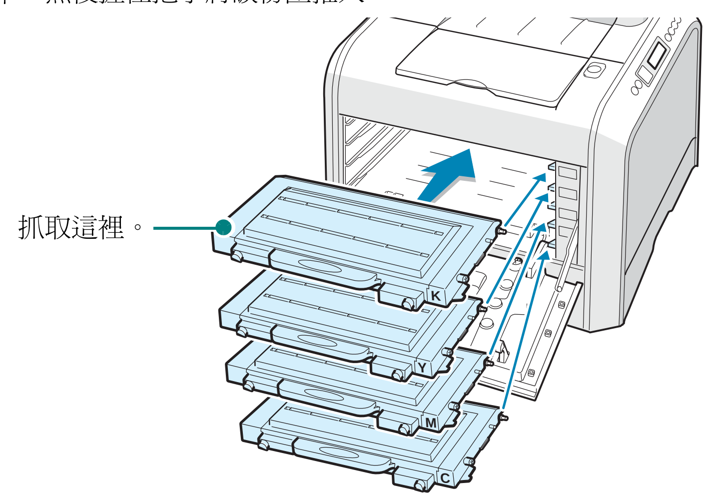


小心：當上方覆蓋開啓時，請勿試圖關閉左邊覆蓋。這樣做可能會損壞印表機。

13 查看印表機內部的右邊，找出與插槽顏色相對應的碳粉匣顏色。

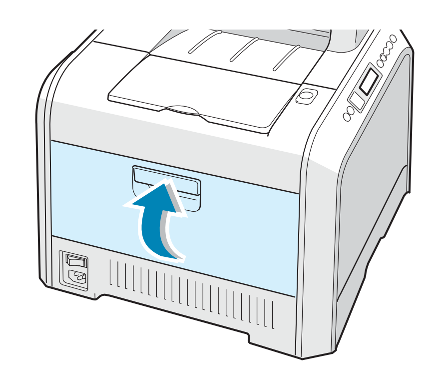


14 握拿住每一個碳粉匣，將它們插入其相對應的位置，順序爲藍色、洋紅色、黃色、然後黑色。使用雙手握住碳粉匣，插入插槽中。然後握住把手將碳粉匣推入，



- 如果碳粉匣安裝正確，黃色和黑色碳粉匣並沒有完全地被插入。當您關閉左邊覆蓋時，它們會被推入定位。

15 關閉左邊上蓋。請確認它有確實關上。



如果碳粉匣安裝錯誤，左邊覆蓋將無法正確地關上。請再次檢查，確定碳粉匣與右手邊的標記色彩相對應。請勿強迫關上覆蓋。

16 將電源線插入插座，開啓印表機電源。

更換部件

每經過一段時間的使用後，您會需要更換捲軸及加熱熔合器，以保持最佳的效能，並且避免列印品質問題及因爲部件磨損老舊而產生的送紙問題。

在您列印了一定數量的頁數後，您應該更換下列項目。請見下表。

項目	頁數 (平均值)
挑紙滾輪	約 150,000 頁
傳輸滾輪	約 50,000 頁
加熱熔合器	黑白列印約 100,000 頁 (彩色列印約 50,000 頁)

如欲購買消耗性及更換部件，請聯絡您的 Samsung 經銷商，或您購買印表機的零售商。我們強烈地建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝更換項目。

7 解決問題

本章節提供您當使用印表機時，如碰到錯誤發生，該如何解決的有用資訊。

此章包含：

- 疑難解決核對清單
- 解決一般列印問題
- 清潔卡紙
- 解決列印品質問題
- 了解顯示訊息
- 一般 Windows 問題
- 一般 Linux 問題

疑難解決核對清單

如果印表機作業不正常，請檢視下列核對清單。如果印表機沒有通過其中一個步驟，請根據相應的疑難解決建議來嘗試解決。

檢視	解決方法
請確定控制面板上的連線中 / 繼續按鈕為綠色且顯示器上顯示「Ready」。	• 如果按鈕燈不亮，檢查電源線的連接。請檢查電源開關。請將插頭插入另一個插座來檢查電力來源。 • 如果按鈕燈亮橘色，檢查顯示訊息並去到第 7 章第 25 頁中的「了解顯示訊息」。
列印示範頁，來確認印表機是否能正確地送紙。參閱設定指南。	• 如果無法列印示範頁，請檢查紙匣中的紙張供應。 • 如果印表機內產生卡紙，請至第 7 章第 6 頁中的「清潔卡紙」。 • 如果錯誤訊息出現在顯示上，請至第 7 章第 25 頁中的「了解顯示訊息」。
檢視示範頁查看印表機是否列印正常。	如果有列印品質問題，請至第 7 章第 21 頁中的「解決列印品質問題」。
使用軟體應用程式列印一個短文件，來檢視電腦與印表機之間是否已經連接且正常地通訊著。	• 如果無法列印，請檢查印表機與電腦之間的線纜連接。 • 檢視列印工作序列或列印緩衝器，看看印表機是否被暫停。 • 檢查軟體應用程式，確定您使用正確的印表機驅動程式及通訊部。如果列印過程中發生中斷現象，請至第 7 章第 3 頁中的「解決一般列印問題」。
如果完成此核對清單之後仍然無法解決印表機問題，請檢查下列疑難解決章節。	• 請參閱 第 7 章第 3 頁中的「解決一般列印問題」。 • 請參閱 第 7 章第 25 頁中的「了解顯示訊息」。 • 請參閱 第 7 章第 29 頁中的「一般 Windows 問題」。 • 請參閱 第 7 章第 30 頁中的「一般 Linux 問題」。

解決一般列印問題

關於操作印表機方面的問題，請參閱此表的建議解決方法。

問題	可能的起因	解決方法
印表機無法列印。	印表機無法接收電源。	請檢查電源線的連接。請檢查電源開關及電力來源。
	該印表機不是被選爲預設印表機。	選擇 **Samsung CLP-500 Series** 爲您的預設印表機。
	請檢查印表機的下列項目： • 印表機上蓋沒有蓋上。 • 卡紙。 • 沒有載入紙張。 • 沒有安裝碳粉匣。	解決問題。
	印表機可能處於手動送紙模式，但是紙張已用完。	檢視顯示訊息，將紙張放入多功能紙匣中，然後按下印表機控制面板上的連線中 / 繼續按鈕。
	電腦和印表機之間的連接線纜連接不正確。	中斷印表機線纜，然後重新連接。
	電腦和印表機之間的連接線纜損壞。	如果可能的話，將該線纜連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一個工作。您也可以嘗試使用另一條不同的印表機線纜。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定，確認列印工作被傳送到正確的連接埠，例如說，LPT1。如果電腦具有一個以上的連接埠，請確定印表機是連接到正確的那一個。
	印表機可能組態設定不正確。	檢查印表機設定內容，確保所有的列印設定都是正確的。
	印表機驅動程式可能安裝不正確。	重新安裝印表機驅動程式；參閱設定指南。試著列印示範頁
	印表機作業不正常。	請檢查控制面板上的顯示訊息，來判斷印表機是否指示出一個系統錯誤。
印表機從錯誤的紙張來源選擇列印材質。	印表機設定內容中的紙張來源選項可能不正確。	在許多軟體應用程式中，紙張來源選項是位在印表機設定內容內的紙張標籤。選擇正確的紙張來源。請參閱 第 4 章第 7 頁。
紙張並沒有被送入印表機。	紙張並沒有被正確地載入。	將紙張從紙匣內移除，然後正確地重新載入。 檢查紙張大小調整器是否設定正確。
	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內移除。
	紙張太厚。	請只使用符合印表機規格的紙張。

7

問題	可能的起因	解決方法
列印工作非常的緩慢。	該列印工作可能非常複雜。	降低該頁的複雜度，然後嘗試調整列印品質設定。 調整列印品質設定，如降低解析度。如果您將解析度設定為 **1200 dpi** (最佳)，將它改變為 **600 dpi** (正常) 。 將連接埠設定為 USB 或網路埠，改善列印速度。 您的印表機在黑白模式中列印 A4 大小紙張的速度為每分鐘 20 頁，信紙大小紙張為每分鐘 21 頁。若是彩色列印，A4/ 信紙大小紙張的列印速度為每分鐘 5 頁。
	如果使用 Windows 9x/Me，緩衝功能可能設定地不正確。	從 「開始」功能表，選擇 「設定」和 「印表機」。在 **Samsung CLP-500 Series** 印表機圖示上按滑鼠右鍵，選擇 「內容」，按下 「細節」標籤，然後選擇 「緩衝設定」按鈕。選取想要的緩衝設定。
頁面的一半是空白的。	頁面列印方向可能設定不正確。	在您的應用程式中改變頁面列印方向。請參閱 第 4 章第 6 頁。
	實際紙張大小和紙張大小設定不符合。	請確定印表機驅動程式設定中的紙張大小，與紙匣中的紙張大小符合。
紙張不斷發生卡紙現象。	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內移除。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。 檢查紙張大小調整器是否設定正確。
	使用了不正確的紙張類型。	請只使用符合印表機規格的紙張。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。
	機器內可能有灰塵。	開啓上蓋並輕除灰塵。
印表機可以列印，但是印出來的文字是錯誤的、曲解的、或不完整。	印表機的線纜可能鬆脫或損壞。	中斷印表機線纜，然後重新連接。嘗試列印一個先前已成功列印的工作。如果可能的話，將該線纜連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一個已知可列印工作。最後，嘗試使用一條新的印表機纜線
	選取了錯誤的印表機驅動程式。	檢查應用程式的印表機選擇功能表，確定您選擇了正確的印表機。
	軟體應用程式運作不正常。	嘗試從另一個應用程式列印一份工作。
	作業系統運作不正常。	退出 Windows，然後重新啓動電腦。關閉印表機電源，然後重新打開。

問題	可能的起因	解決方法
頁面可以列印，但是是空白的。	碳粉匣故障，或沒有碳粉。	重新搖勻碳粉。如果有需要，請參閱 第 6 章 第 5 頁。 如果有需要，請更換碳粉匣。
	該列印檔案也許有空白頁。	檢查檔案，確定裡面並未包含空白頁。
	某些部位，例如控制器或機板，可能發生故障。	請聯絡維修代表。
用 Adobe Illustrator 列印出來的圖案不正確。	軟體應用程式內的設定是錯誤的。	在圖形內容中的進階選項裡，選取下載爲位元影像。列印一份文件。
相片的列印品質不清晰。	解析度設定爲 **600 dpi** (正常)。	將解析度設定爲 **1200 dpi** (最佳)，然後試著再列印一次。
	相片的解析度很低。	如果您在軟體應用程式內調整相片大小，解析度會被降低。縮小相片尺寸，增加解析度。

7

清潔卡紙



注意：當您移除卡在印表機內的紙張時，請務必順著紙張平時輸送方向拉出，以免損壞內部元件。請務必平穩地施力拉出紙張，切勿拉扯紙張。如果紙張破裂，請檢查確定所有的紙張碎片都已移除，不然卡紙還會再發生。

顯示在控制面板上的顯示訊息，告訴您哪裡發生卡紙。請參閱以下表格來找出卡紙位置所在並清除它。

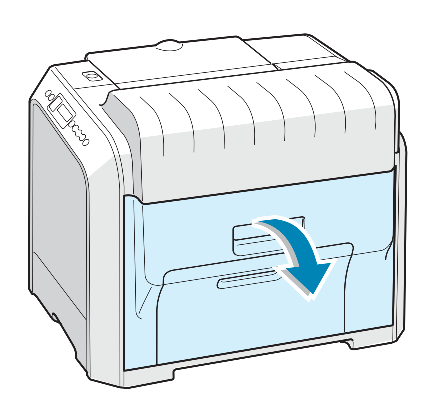
訊息	卡紙位置	至 ...
Jam0 In Tray1	在送紙區域	第 7 章第 7 頁
Jam0 In Tray2	在可選紙匣 2	第 7 章第 17 頁
Jam Inside Printer	印表機內	第 7 章第 9 頁
Jam In Exit Area	在紙張輸出區域	第 7 章第 10 頁
Jam In Duplex Path	在雙面列印區域	第 7 章第 13 頁
Jam0 In MP Tray	在多功能紙匣中	第 7 章第 9 頁

在清除卡紙以後，您必須打開並關閉右邊覆蓋來重新啟動列印。

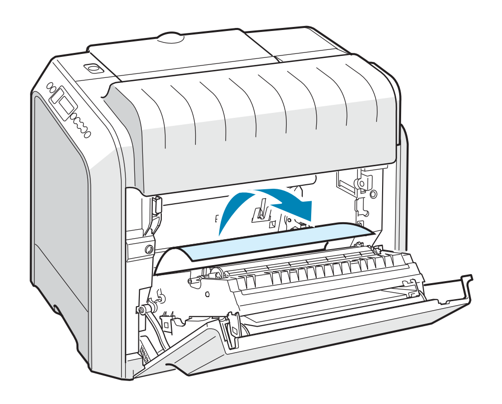
在送紙區域

如果卡紙發生在送紙區域，「Jam0 In Tray1」字樣出現在顯示幕上。

1 使用把手，打開右邊覆蓋。



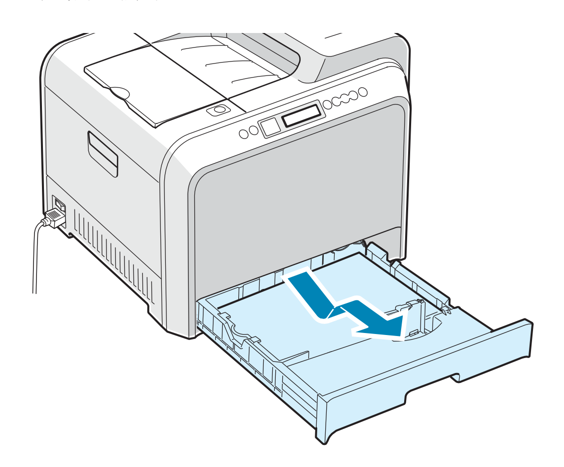
2 如圖所示的方向，小心地移除傳送錯誤的紙張。跳至步驟 6。



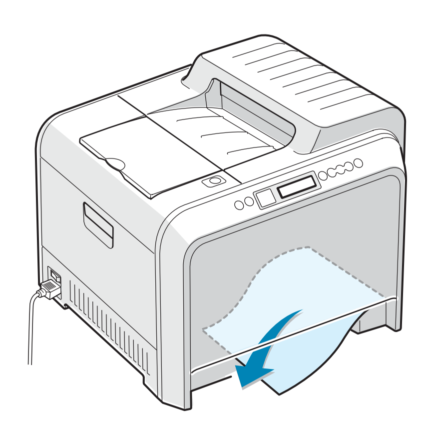
如果紙張卡得很緊，您無法將它立即拉出，請停止拉扯並跳至步驟 3。

7

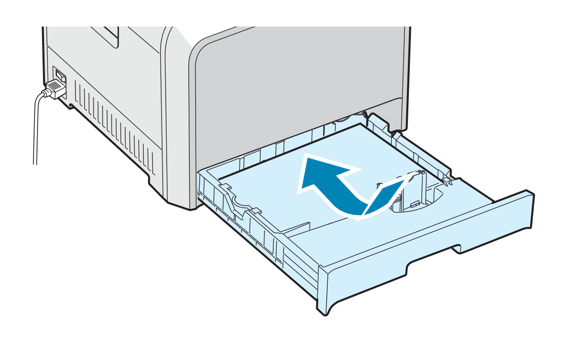
3 將紙匣打開。當您將它全部打開時，輕輕地提起紙匣前端部位，將紙匣從印表機上拆下。



4 輕輕地將卡住的紙張直直地往外啦。



5 將紙匣放回時，將它的後緣放低，對準插槽並推入印表機中。



6 關閉後端覆蓋。印表機恢復列印。

在多功能紙匣中

當您使用多功能紙匣列印時，印表機若偵測不到紙張、或紙張載入不正確，「Jam0 In MP Tray」的字樣出現在顯示幕上。

如果紙張送入不正常，請將紙張拉出印表機。

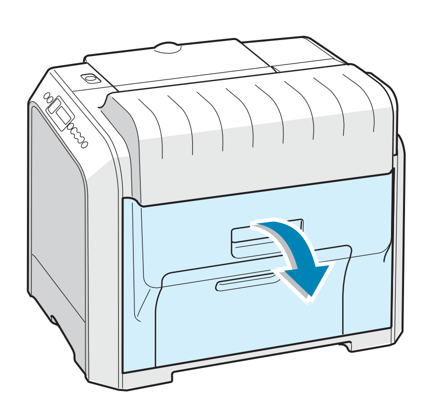


您必須打開並關閉右邊覆蓋來重新啓動列印。

印表機的內部

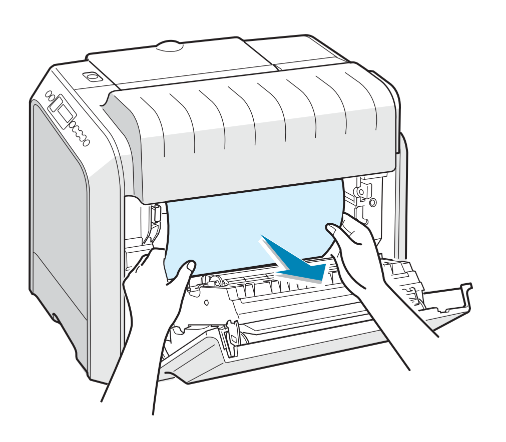
如果卡紙發生在印表機內部，「Jam Inside Printer」字樣出現在顯示幕上。

1 使用把手，打開右邊覆蓋。



7

2 如圖所示的方向，小心地移除卡住的紙張。輕輕且緩慢地拉出紙張，以避免撕破。





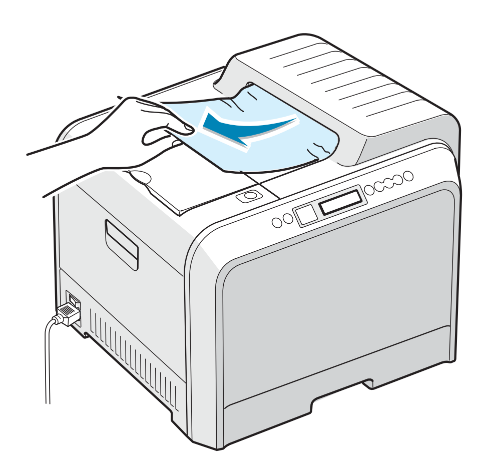
注意：如果紙張破裂，請檢查確定所有的紙張碎片都已從印表機內移除。

3 關閉後端覆蓋。印表機恢復列印。

在紙張輸出區域

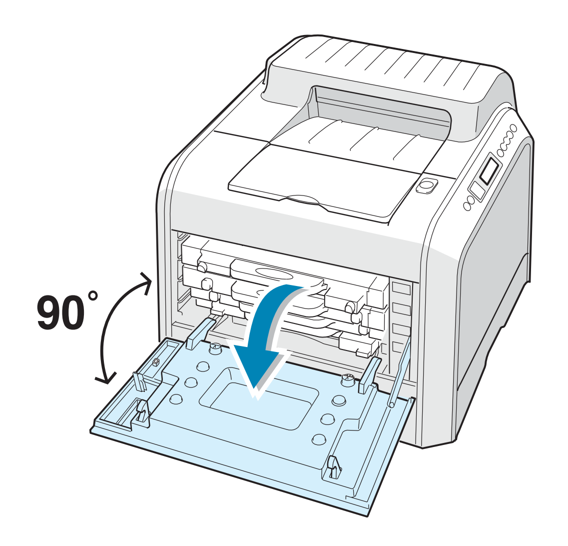
如果卡紙發生在紙張輸出區域，「Jam In Exit Area」字樣會出現在顯示幕上。

1 如果卡紙的很大一部分是可以看見的，將它直接拉出。
跳至步驟 7。



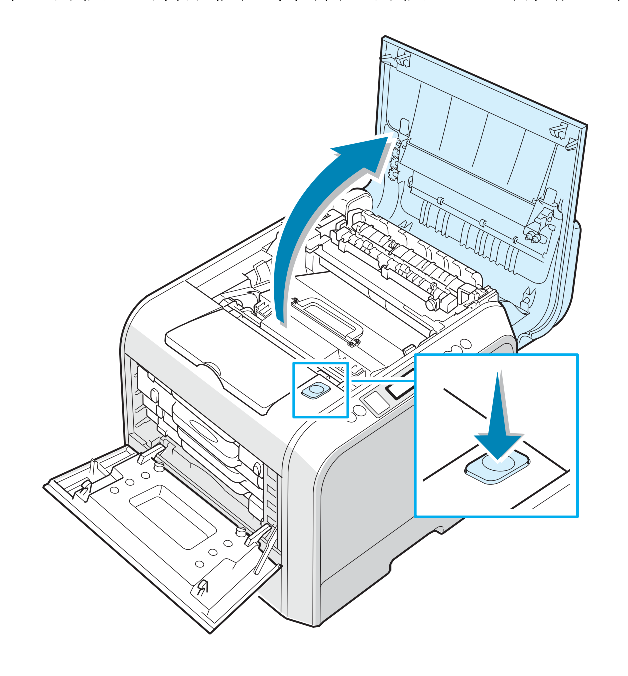
如果您無法找到卡紙，或紙張卡得很緊無法拉出，請跳至步驟 2。

2 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。

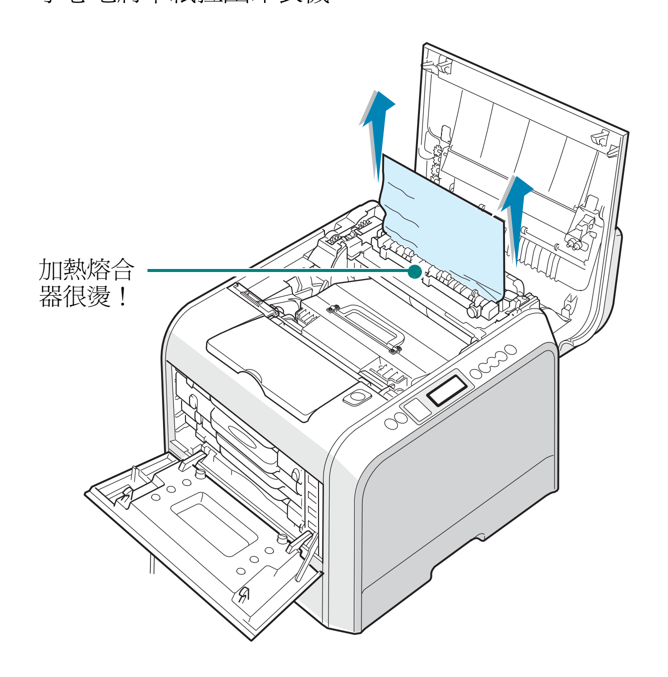


小心：如果左邊覆蓋未完全開啓，您將無法壓下上方覆蓋的釋放按鈕。

3 按下上方覆蓋的釋放按鈕來開啓上方覆蓋，並將其完全打開。

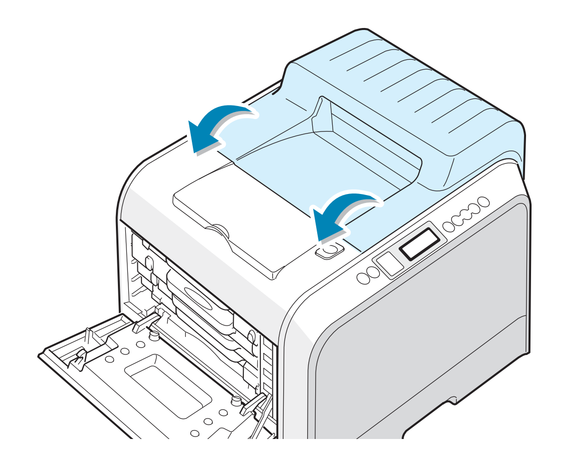


4 小心地將卡紙拉出印表機。



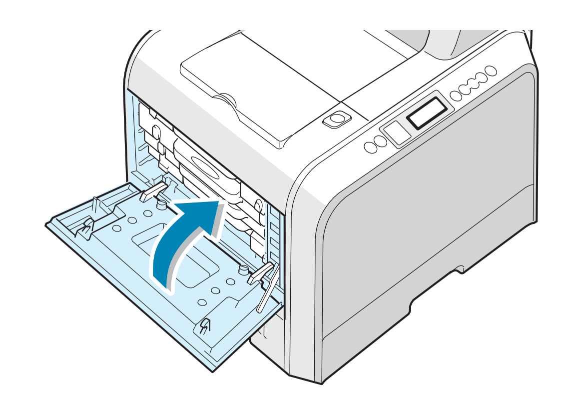
小心：請勿觸摸加熱熔合器。它很燙，可能會造成燙傷！加熱熔合器的作業溫度是攝氏 180° C (華氏 356° F)。從印表機移除紙張時請小心。

5 確定左邊覆蓋是開啓的，關閉上方覆蓋。請確認它有確實關上。

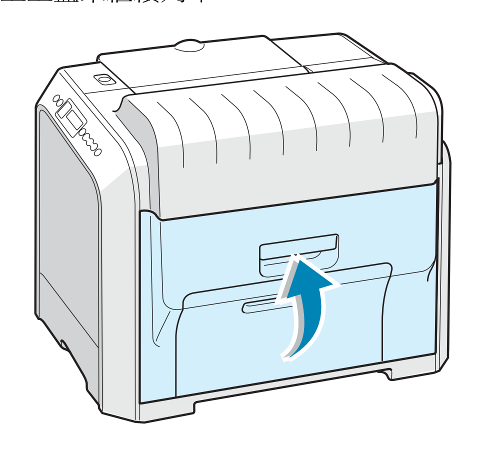


小心：當上方覆蓋開啓時，請勿試圖關閉左邊覆蓋。這樣做可能會損壞印表機。

6 緊緊關閉左邊上蓋。



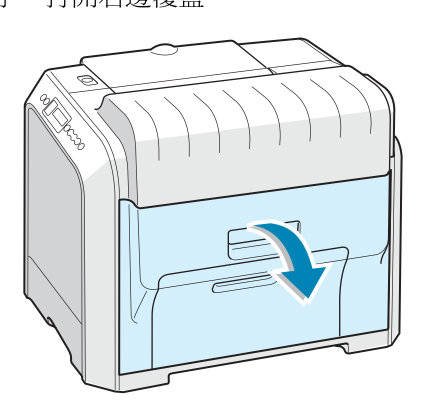
7 開啓並關上上蓋來繼續列印。



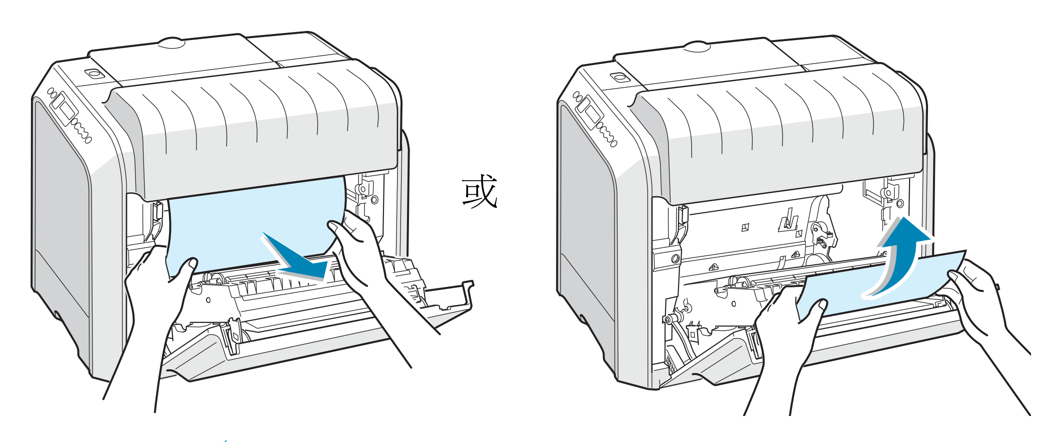
在雙面列印區域

如果卡紙發生在雙面列印區域，「Jam In Duplex Path」字樣會出現在顯示幕上。

1 使用把手，打開右邊覆蓋。



2 找出卡紙所在，輕柔緩慢地將它拉出，小心不要撕破。跳至步驟 8。

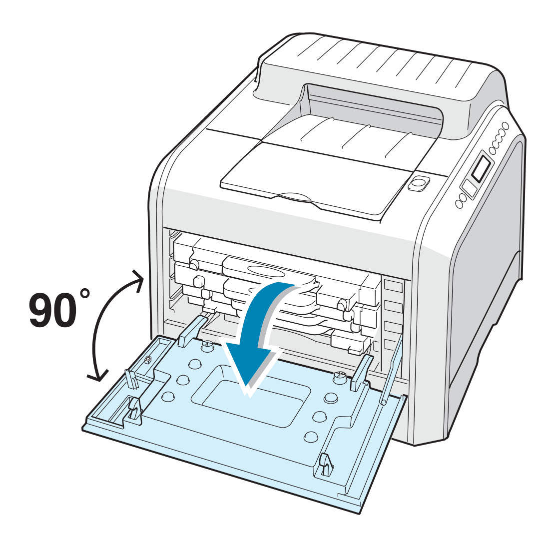




注意：如果紙張破裂，請檢查確定所有的紙張碎片都已從印表機內移除。

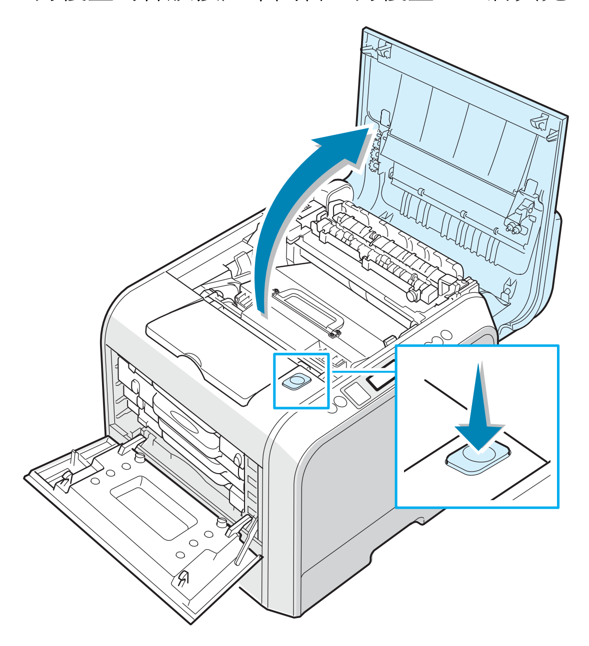
如果您無法找到卡紙，或紙張卡得很緊無法拉出，請跳至步驟 3。

3 使用把手，完全開啓左邊覆蓋，直到它與主框架形成正確的角度。

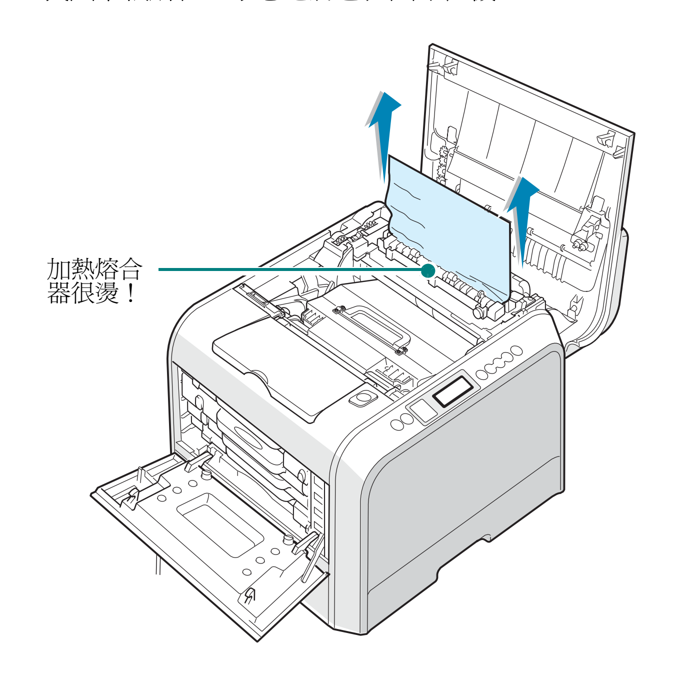


小心：如果左邊覆蓋未完全開啓，您將無法壓下上方覆蓋的釋放按鈕。

4 按下上方覆蓋的釋放按鈕來開啓上方覆蓋，並將其完全打開。

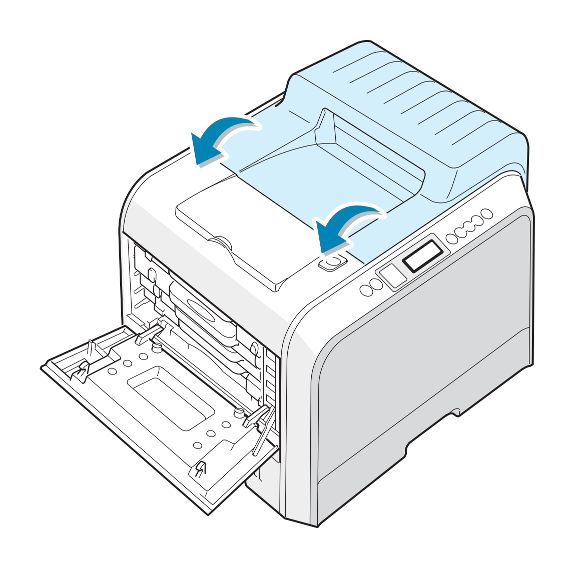


5 找出卡紙所在，小心地將它拉出印表機。



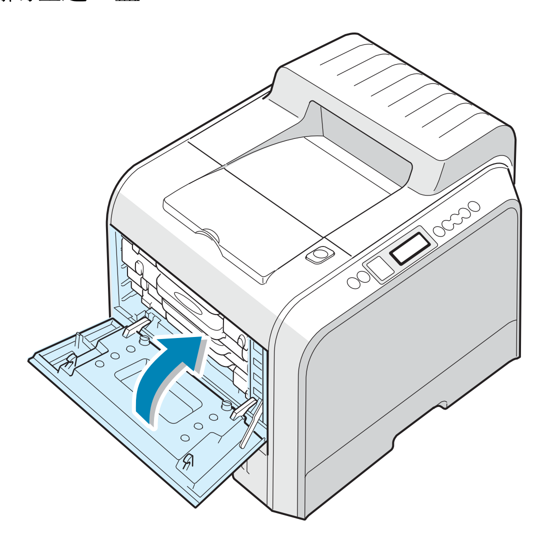
小心：請勿觸摸加熱熔合器。它很燙，可能會造成燙傷！加熱熔合器的作業溫度是攝氏 180° C (華氏 356° F)。從印表機移除紙張時請小心。

6 確定左邊覆蓋是開啓的，關閉上方覆蓋。請確認它有確實關上。



小心：當上方覆蓋開啓時，請勿試圖關閉左邊覆蓋。這樣做可能會損壞印表機。

7 緊緊關閉左邊上蓋。

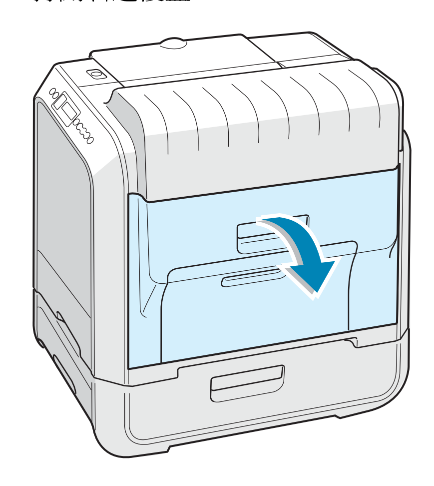


8 關閉後端覆蓋。印表機恢復列印。

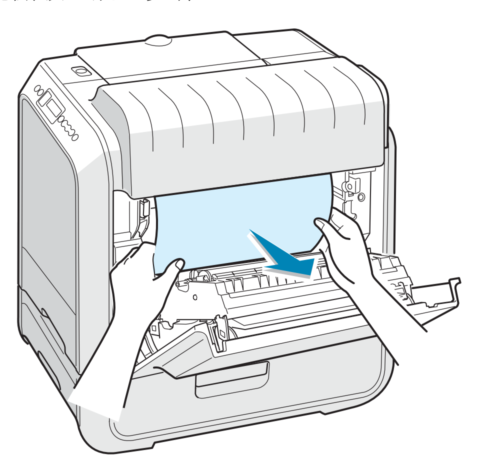
在可選的紙匣 2

如果卡紙發生在在可選的紙匣 2，「Jam0 In Tray2」字樣會出現在顯示幕上。

1 使用把手，打開右邊覆蓋。

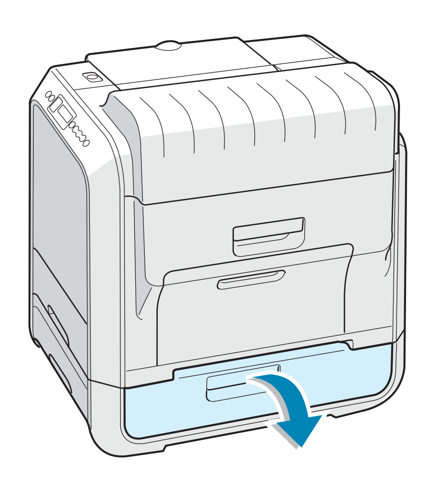


2 如圖所示的方向，小心地移除卡住的紙張。輕輕且緩慢地拉出紙張，以避免撕破。跳至步驟 10。

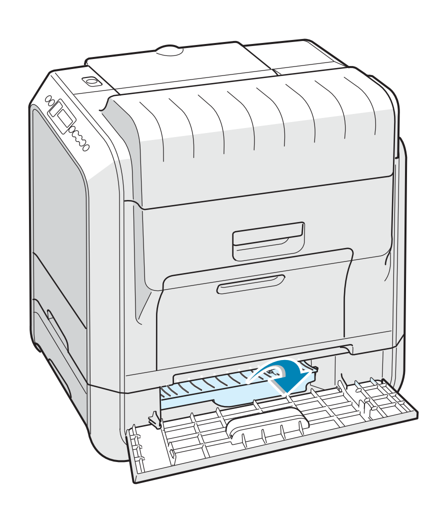


如果您無法在印表機內找到卡紙，請跳至步驟 3。

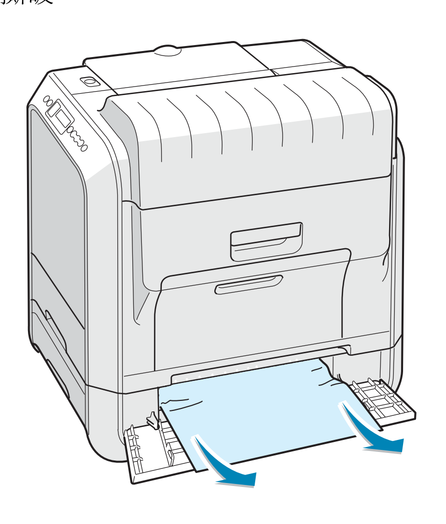
3 打開紙匣 2 的外層卡紙覆蓋。



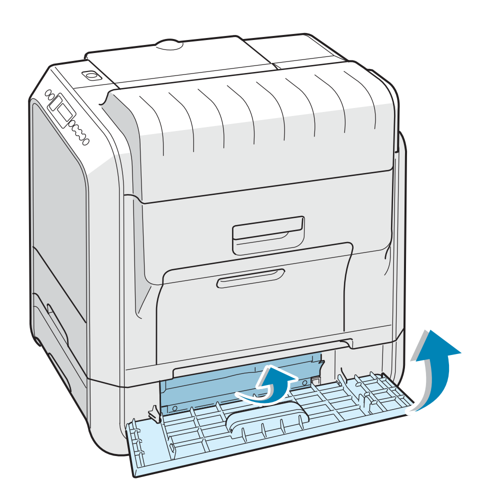
4 打開紙匣 2 的內層覆蓋。



5 如圖所示的方向，小心地移除卡住的紙張。輕輕且緩慢地拉出紙張，以避免撕破。

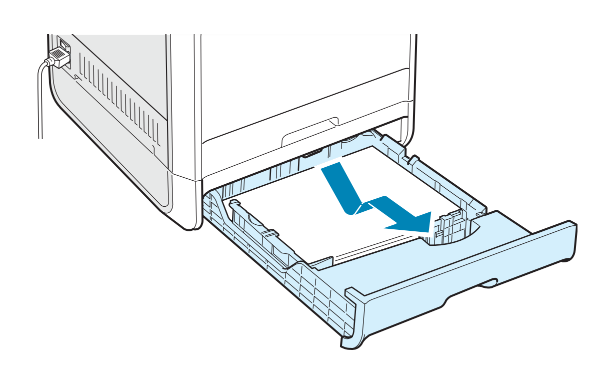


6 關上兩個卡紙覆蓋，跳至步驟 10。

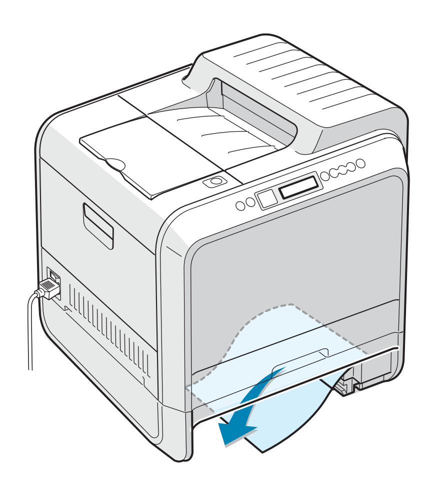


如果紙張卡得很緊，您無法將它立即拉出，請停止拉扯並跳至步驟 7。

7 將可選的紙匣 2 拉出印表機。

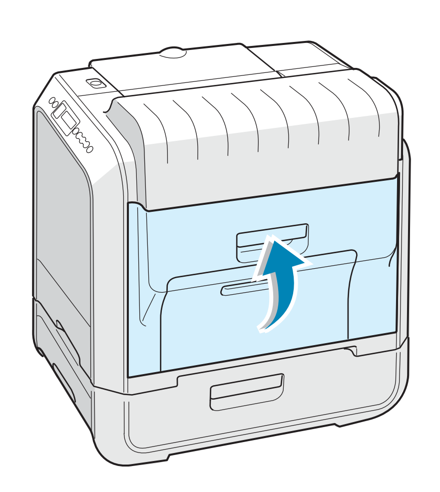


8 如果您看見卡紙，輕輕地將紙張從紙匣內拉出。



9 將紙匣推回印表機中，並關閉兩個卡紙覆蓋。

10 開啟並關上右邊覆蓋。印表機恢復列印。



避免發生卡紙的秘訣

如果選擇了正確的紙張類型，可以避免大部分的卡紙現象。如果印表機內產生卡紙，請遵照這裡的步驟第 7 章第 6 頁中的 「清潔卡紙」。

- 遵照第 3 章第 4 頁的步驟。請確定調整引導尺置放的位置是正確的。
- 請勿過度載入紙匣。請確定紙張沒有超過紙匣內部的紙量限制標記。
- 列印工作正在進行時，請勿移開紙匣。
- 在載入之前，屈曲、扇動、或拉直紙張。
- 請勿使用有油污、潮濕、或高度捲曲的紙張。
- 請勿在紙匣混合放入不同種類的紙張。
- 請只使用建議的列印材質。請參閱 第 D 章第 4 頁中的「紙張規格」。
- 確認當將紙張載入紙匣及多功能紙匣時，列印面朝下。

解決列印品質問題

印表機內部如果不清潔，或不正確地載入紙張會降低列印品質。請見下表來解決這些問題。

問題	解決方法
過淺或褪色的列印	如果有垂直白條紋或褪色區域出現在頁面上。 • 碳粉匣容量可能過低。您可以暫時地延伸碳粉匣的壽命。請參閱第 6 章第 5 頁中的 「搖勻碳粉」。如果這不能改善列印品質，請安裝一個新的碳粉匣 (褪色的那一顏色)。 • 紙張可能不符規格 (例如，紙張太潮濕或太粗糙)。請參閱 第 D 章第 4 頁中的 「紙張規格」。 • 如果同時產生褪色及模糊不清的現象，可能表示碳粉匣需要清潔。請參閱 第 6 章第 30 頁 。 • LSU 的表面可能髒污。清潔 LSU。請參閱 第 6 章第 29 頁 。
碳粉規格	• 紙張可能不符規格 (例如，紙張太潮濕或太粗糙)。請參閱 第 D 章第 4 頁中的 「紙張規格」。 • 傳輸滾輪或紙張路徑可能髒污。請參閱 第 6 章第 30 頁中的「清潔印表機外部」。
列印瑕疵	如果褪色的區域大部份呈圓型，且隨意地出現在頁面上。 • 可能表示單張紙張有問題。試著列印該工作。 • 紙張上的保濕內容不均勻，或紙張表面上有弄濕的斑點。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱 第 D 章第 4 頁中的 「紙張規格」。 • 紙張品質不佳。紙張製造過程中可能產生紙張上的一些區域會抗拒碳粉。嘗試使用不同種類或牌子的紙張。 • 碳粉匣可能損壞。請參閱下一頁的 「垂直重複性瑕疵」。 • 如果這些步驟都不能解決您的問題，請聯絡維修代表。
垂直線條	如果有垂直黑條紋出現在頁面上。 • 印表機內部的成像單元可能被刮壞了。安裝一個新的成像單元。 如果有白色垂直條紋出現在頁面上： • 雷射掃瞄機可能髒污了，請清潔雷射掃瞄機的窗口。握住清潔器的尾端，前後滑動數次。請參閱 第 6 章第 29 頁中的 「清潔印表機外部的 LSU」。

問題	解決方法
彩色或黑白背景 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如果背景陰影的程度無法接受，下列步驟可能可以修復這個問題。 • 改用重量比較輕的紙張。請參閱 第 D 章第 4 頁中的 「紙張規格」。 • 檢查印表機的環境，很乾 (低濕度) 或很濕 (高於 80% RH) 的狀況可能會增加背景陰影的程度。 • 移除舊的成像單元，安裝一個新的。請參閱 第 6 章第 13 頁中的 「更換成像單元」。
碳粉模糊不清 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	• 清潔印表機內部。請參閱 第 6 章第 30 頁中的 「清潔印表機外部」 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 第 D 章第 4 頁中的「紙張規格」。 • 移除轉印皮帶，安裝一個新的。請參閱 第 6 章第 21 頁中的「更換轉印皮帶」。
垂直重複性瑕疵 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	如果有瑕疵重複並有規則地出現在列印面： • 清潔印表機內部。請參閱第 6 章第 30 頁中的 「清潔印表機外部」。在清潔印表機內部後，如果您還是有列印問題，請安裝一個新的碳粉匣 (有問題的那一顏色)。請參閱 第 6 章第 7 頁中的 「更換碳粉匣」。 • 印表機內部的組件可能沾染到碳粉。如果瑕疵是出現在紙張背面，則通常在多列印幾張以後，問題會自行解決。 • 加熱鎔化器可能損壞。請聯絡維修代表。
背景散佈 A	背景散佈是因爲部份碳粉擴散到列印頁上。 • 紙張可能太潮濕。嘗試列印在另一疊的紙張上。若非必要請不要打開紙張包裝，所以紙張不會吸收太多的溼氣。 • 如果背景散佈現象出現在信封上，改變列印佈局來避免列印在背面有重疊裂縫的地方。在裂縫上列印造成問題。 • 如果背景散佈現象含跨了整個列印面表面，請透過軟體應用程式或印表機設定內容調整列印解析度。
字元變形 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	• 如果印出來的字元有變形現象或產生中空影像，可能表示紙張表面太光滑。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱 第 D 章第 4 頁中的 「紙張規格」。 • 如果印出來的字元有變形或產波浪現象，掃描器部分可能需要維修。請確認這情形也發生在示範頁上。請參閱設定指南。若需要維修服務，請聯絡維修代表。

問題	解決方法
頁面歪斜 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	• 檢查紙張類型和品質。請參閱 第 D 章第 4 頁中的「紙張規格」。 • 請確定紙張或其它材質正確地被載入紙匣中，且引導尺與紙張疊間的接觸不會太緊或太鬆。
捲曲或產生波浪狀 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	• 檢查紙張類型和品質。高溫和高濕度都會造成紙張捲曲。請參閱 第 D 章第 4 頁中的 「紙張規格」。 • 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙張疊旋轉 180 度。
皺紋或折痕 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc	請確定紙張是正確地被載入。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 第 D 章第 4 頁中的「紙張規格」。 • 將紙匣中的紙張疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙張疊旋轉 180 度。
列印頁的背面有髒污 AaBbCc AaBbCc AaBbCc AaBbCc aBbCc	• 傳輸滾輪可能髒污。請參閱 第 6 章第 30 頁中的「清潔印表機外部」。 • 請檢查碳粉匣是否有漏碳粉。清潔印表機內部。
彩色或黑白頁	• 成像單元可能安裝不正確。移除成像單元然後重新插入。 • 成像單元可能損壞需要換新。安裝一個新的成像單元。 • 印表機可能需要維修。請聯絡維修代表。

問題	解決方法
鬆散的碳粉	清潔印表機內部。 • 檢查紙張類型和品質。請參閱 第 D 章第 4 頁中的「紙張規格」。 • 安裝一個新的碳粉匣。請參閱 第 6 章第 7 頁中的 「更換碳粉匣」。 • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。請聯絡維修代表。
字元空缺	字元空缺表示在字元中應該是全黑色的部分卻出現了白色區域： • 如果您是使用投影片，請使用另一種類型的投影片。因為投影片的特性，有些字元空缺現象是正常的。 • 您可以列印到紙張的錯誤面。移除紙張然後將它反轉過來。 • 紙張可能不符合紙張規格。請參閱 第 D 章第 4 頁。
水平條紋	如果有水平黑條紋或模糊不清的現象出現在頁面上。 • 成像單元可能安裝不正確。移除成像單元然後重新插入。 • 成像單元可能損壞。安裝一個新的成像單元。請參閱 第 6 章第 13 頁中的 「更換成像單元」。 • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。請聯絡維修代表。

了解顯示訊息

前方面板的顯示指示您印表機的狀態或錯誤。請參閱以下表格來了解訊息的意義，如有需要的話將問題解決。訊息和它的涵義將以字母順序排列。



注意：當您連絡維修服務代表時，告知特定的訊息對維修的幫助很大。

訊息	狀態	這樣做 ...
ADC Not Confirm Error	問題發生在印表機內的 ADC。	聯絡維修代表。
Cover Open	覆蓋是開啓的。	緊緊關閉左邊上蓋。
CTD Calibration Error	CTD 感應器可能被灰塵或碳粉弄髒。	請聯絡維修代表。
Dev. Motor Error	問題發生在印表機內的運作馬達。	拔出電源線在重新插入。如果問題持續發生，請聯絡維修人員。
Engine Fuser Low Heat Error	加熱熔合器內的溫度異常的低。	拔出電源線在重新插入。如果問題持續發生，請聯絡維修人員。
Engine Fuser Over Heat Error	加熱熔合器內的溫度異常的高。	拔出電源線在重新插入。如果問題持續發生，請聯絡維修人員。
Engine LSU Error	問題發生在印表機內的 LSU (雷射掃瞄單元)。	拔出電源線在重新插入。如果問題持續發生，請聯絡維修人員。
Install [Color] Toner	表示說印表機內沒有安裝彩色碳粉匣。	安裝一個相對色彩的碳粉匣。
Install Imaging Unit	印表機內沒有安裝成像單元。	安裝成像單元。
Install Transfer Belt	印表機內沒有安裝轉印皮帶。	安裝轉印皮帶
Invalid Imaging Unit	安裝了不正確的成像單元。	請只安裝經 Samsung 核准，專爲您的印表機而設計的成像單元。如果您已經安裝經核准的成像單元，而錯誤仍然發生，請聯絡經授權的維修人員。
Invalid Transfer Belt	安裝了不正確的轉印皮帶。	請只安裝經 Samsung 核准，專爲您的印表機而設計的轉印皮帶。如果您已經安裝經核准的轉印皮帶，而錯誤仍然發生，請聯絡經授權的維修人員。

7

訊息	狀態	這樣做 ...
Invalid NewToner [Color]	安裝了不正確的新碳粉匣。	請只安裝經 Samsung 核准，專為您的印表機而設計的碳粉匣。如果您已經安裝經核准的碳粉匣，而錯誤仍然發生，請聯絡經授權的維修人員。
Invalid Toner [Color]	安裝了不正確的新碳粉匣。	請只安裝經 Samsung 核准，專為您的印表機而設計的碳粉匣。如果您已經安裝經核准的碳粉匣，而錯誤仍然發生，請聯絡經授權的維修人員。
Jam0 In Tray1 或 Jam0 In Tray2	指示的紙匣內發生卡紙。	從相對應的紙匣中把卡紙移除，請參閱第 7 章第 7 頁。
Jam In Duplex Path	在做雙面列印時發生卡紙。	從印表機中把卡紙移除，請參閱第 7 章第 13 頁。
Jam In Exit Area	卡紙發生在紙張輸出區域。	從印表機中把卡紙移除，請參閱第 7 章第 10 頁。
Jam Inside Printer	印表機內發生卡紙。	打開右邊覆蓋，從印表機中把卡紙移除，請參閱第 7 章第 9 頁。
Lever Unlocking Error	安裝轉印皮帶後，沒有鎖上鎖定桿。	從印表機中把卡紙移除，請參閱第 6 章第 25 頁。
Load [Size] In Tray1 或 Load [Size] In Tray2	在印表機設定內容中指定的紙張大小，與您載入的紙張大小符合。	將正確的紙張載入紙匣中。
Load Manual Press Cont Key	表示正等待使用者解決，才能從手動送紙器印出紙。	載入一張列印材質，按住連線中 / 繼續按鈕。您每列印一頁都需要按該按鈕。
Main Motor Error	問題發生在印表機內的主馬達。	拔出電源線在重新插入。如果問題持續發生，請聯絡維修人員。
Memory Overflow	印表機沒有足夠的記憶體來列印目前的工作。 問題發生在印表機的韌體程式。	該工作會自動被清除，印表機會回到待命模式。 • 在您的印表機內安裝更多的記憶體。請參閱 第 C 章第 2 頁中的 「安裝印表機記憶體」。

訊息	狀態	這樣做 ...
Paper Empty [Size] In Tray1 Paper Empty [Size] In Tray2 Paper Empty [Size] In Mp Paper Empty [Size] In Manual	紙匣已經沒紙。	請將紙放入紙匣。請參閱 第 3 章第 4 頁。
Page Too Complex	傳送至印表機的資料太多太複雜。	將頁面佈局簡化，並從文件中移除任何不必要的圖像。 要延伸您印表機的記憶體，請參閱第 C 章第 2 頁中的 「安裝印表機記憶體」。
Ready [Color] Low Toner	印表機中相對應的碳粉匣幾乎空罄。	搖晃相對應的碳粉匣使其分布均勻，請參閱第 6 章第 5 頁。
Ready IP Conflict	IP 位址與網路上其他裝置起衝突。	聯絡您的網管人員，在您的子網域範圍內選擇一個不會與其他裝置產生衝突的位址。
Replace [Color] Toner	印表機中相對應的碳粉匣幾乎空罄。	移除碳粉匣，安裝一個新的。請參閱第 6 章第 7 頁。
Replace Imaging Unit	成像單元的壽命已盡。	移除成像單元，安裝一個新的。請參閱 第 6 章第 13 頁。
Replace Imaging Unit Soon	成像單元的壽命幾乎已盡。	當 「Replace Imaging Unit」訊息出現在顯示幕上時，請更換成像單元。
Replace MP Pick-roller	MP 挑紙捲軸的壽命已盡。	請聯絡維修代表。
Replace Transfer Belt	轉印皮帶的壽命已盡。	移除轉印皮帶，安裝一個新的。請參閱 第 6 章第 21 頁。
Replace Transfer Belt Soon	轉印皮帶的壽命幾乎已盡。	當 「Replace Transfer Belt」訊息出現在顯示幕上時，請更換轉印皮帶。
Replace Transfer Roller	傳輸滾輪的壽命已盡。	請聯絡維修代表。
Replace Transfer Roller Soon	傳輸滾輪的壽命幾乎已盡。	當 「Replace Transfer Roller」訊息出現在顯示幕上時，請連絡維修代表。
Replace Tray1 Pick-roller	紙匣 1 挑紙捲軸的壽命已盡。	請聯絡維修代表。
Replace Tray2 Pick-roller	紙匣 2 挑紙捲軸的壽命已盡。	請聯絡維修代表。

訊息	狀態	這樣做 ...
Transfer Belt Error	轉印皮帶作業不正常或沒有正確地被安裝在印表機內。	更換轉印皮帶： 或 確定轉印皮帶已被正確地安裝入定位。
Tray2 Error	紙匣 2 沒有安裝正確，或未連接到印表機上。	關閉印表機電源，然後再打開，重新安裝可選紙匣 2。如果訊息仍然出現，請聯絡維修代表。
Tray2 Jam Cover Open	紙匣 2 卡紙覆蓋是開啓的。	緊緊關閉紙匣 2 覆蓋。
Waste Motor Error	問題發生在溢出碳粉馬達。	請聯絡維修代表。
Waste Toner Tank Full/Not Install	碳粉溢出容器已滿。	移除碳粉溢出容器，安裝一個新的。 請參閱 第 6 章第 10 頁。

一般 **Windows** 問題

問題	可能的起因與解決方法
安裝過程中出現「檔案正在使用中」的訊息。	退出所有的軟體應用程式。將所有的軟體從開機啓動群組中移除，然後重新啓動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
「寫入 LPTx 錯誤」訊息出現。	• 請確定線纜已經正確連接，且印表機電源是開的， • 如果驅動程式中的「雙向」通訊功能沒有打開，也可能會出現這個訊息，
「一般保護錯誤」，「例外 OE」，「Spool32」，或「無效操作」訊息出現。	關閉所有應用程式，重新啓動 Windows 然後再度嘗試列印。
「列印失敗」、「印表機逾時錯誤發生」訊息出現。	此訊息可能在列印期間出現。繼續等待，直到列印完成。如果訊息出現在待命模式或列印完成後，檢查連接或查看是否有錯誤發生。



注意：關於 Windows 錯誤訊息的更多資訊，請參閱與您 PC 附隨的 Microsoft Windows 9x/Me/NT 4.0/2000/XP 的使用者說明書。

一般 Linux 問題

問題	可能的起因與解決方法
我無法改面組態設定工具中的設定。	您必須具有管理者權限來改變全區設定。
我使用 KDE 桌面，但是組態設定工具和 LLPR 無法開始使用。	也許您沒有安裝 GTK libraries。這些通常包括在 Linux 的軟體中，但是您可能需要手動安裝它。關於安裝額外組件的細節，請參考軟體發行者的安裝說明書。
我已經安裝這個組件，可是仍然無法在 KDE/Gnome 選單中找到該項目。	有些版本的 KDE 或 GNOME 桌面環境可能要求您重新啓動 session 才可以使改變發揮作用。
當編輯印表機設定時，我得到 「Some options are not selected」的錯誤訊息。	有些印表機有衝突設定，也就是說兩個選項中的有些設定不可以同時選取。當您改變一個設定且印表機偵測到衝突的現象，被衝突的選項會被改變爲 「No Choice」的設定值。您必須在送入改變之前選擇一個不會發生衝突的選項。
我無法將印表機設定爲系統預設的印表機。	在有些狀況下，可能無法改變預設佇列。這些情形發生在 LPRPng 的變更版本中，尤其是最近的 RedHat 系統，使用了 printconf 資料庫佇列。 當使用 printconf 時，**/etc/printcap** 檔案將自動地從系統所管理的印表機資料庫更新 (通常是透過 printtool 指令)，**/etc/printcap.local** 內的佇列將會被加入在結果的檔案中。因爲 LPRng 內的預設佇列是被界定爲 **/etc/printcap** 的第一個佇列，所以當使用 printtool 界定一些佇列時，Linux 印表機無法改變預設值。 LPD 系統辨認出名稱爲 lp 的預設佇列。所以，如果相同名稱的佇列已經存在，且它並沒有其它別名，您將無法改變預設值。要解決這個問題，您可以刪除該佇列，或手動編輯 **/etc/printcap** 檔案來改變它的名稱。
在列印一些文件時，N-up 設定無法使用。	N-up 功能是經由被送入列印系統的 PostScript 資料之 「後處理」來庫存的。然而，有些 「後處理」僅有當 PostScript 資料符合 「Adobe 文件結構通用規定」才能被適當地庫存。如果列印的文件不符規定，使用 N-up 及其它依賴 「後處理」的功能時可能會產生問題。
我使用 BSD lpr (Slackware, Debian, 較舊的發行版本)，一些從 LLPR 選取的選項無法使用。	較舊的 BSD lpr 系統對於可以通過列印系統的選項字串長度有嚴格的限制。因此，如果您選擇了數個不同的選項，選項的長度可能會超出，您所做的部份選項將無法通過那接負責執行它們的程式。嘗試不要選擇過多與預設值不相同的選項，來節省記憶體的使用度。
我試著以橫向模式列印文件，但是它以錯誤方向列印出來，並且內容被切割。	大部分在列印選項中提供橫向列印選擇的 Unix 應用程式，都可以產生正確的 PostScript 碼，且應該能夠正常地列印出。在這情況下，您需要確定您在 LLPR 選項中選取預設的縱印設定，來避免意外的頁面旋轉並造成內容切割。

問題	可能的起因與解決方法
我正在使用 CUPS，但是有些頁面列印出來以後全白 (沒有印東西)。	如果被傳送的資料是在 Encapsulated PostScript (EPS) 模式，有些較早版本的 CUPS (1.1.10 或更早) 具有一個 bug ，使得這些資料無法正確地被處理。當透過 LLPR 列印時，印表機套件可以將資料轉換爲 PostScript，來解決這個問題。然而，如果您的應用程式跳過 LLPR，直接將 EPS 資料送入 CUPS，文件將無法被正確地列印。
我無法列印至一個 SMB (Windows) 印表機。	若要能夠組態設定並使用 SMB- 分享印表機 (例如在 Windows 機器上分享的印表機)，您需要正確地安裝 SAMBA 套件來啓用此功能。您應該可以在您的系統使用「smbclient」指令 。
當 LLPR 正在執行時，我的應用程式停頓住。	大部分的 Unix 應用程式會預期一個像一般 「lpr」的指令變成非互動式，所以能夠立即返回。因爲 LLPR 在將工作傳給列印緩衝器之前會等待使用者輸入，經常地應用程式會等待程序返回，所以看起來彷彿是停頓住 (它的視窗不會更新)。這是正常現象，且應用程式應該在使用者退出 LLPR 後恢復正常功能。
我該如何特定一個 IP 位址給我的 SMB 伺服器。	如果您不使用 CUPS 列印系統，您可以在組態設定工具的「Add Printer」對話方塊中特定，很不幸地，目前 CUPS 無法允許特定 SMB 伺服器的 IP 位址，所以您必須能夠使用 Samba 瀏覽資源，才可以列印。
列印時，有些文件印出來是白紙。	有些版本的 CPUS，尤其是那些在 8.1 版釋出前與 Mandrake Linux 一起釋出的版本，具有一些已知的 bug，無法正常地從有些應用程式處理 PostScript 輸出。嘗試 升級至最新版本的 CUPS (至少 1.1.14)。大部分熱門版本中的某些 RPM 套件提供了 Linux 列印套件。
我有 CUPS，一些選項 (如 N-up)，即使我沒有在 LLPR 中選取它們，它們似乎自行啓用。	有一些地方選項可能被界定在您的 **~/.lpoptions** 檔案，它可以經由 lpoptions 指令來設定，如果沒有被 LLPR 設定所覆蓋，這些選項可以一直被使用。想要刪除印表機所有的選項，執行下列指令，用佇列名稱取代 「printer」。lpoptions -x printer
我組態設定了一個印表機用來列印一個檔案，但是我得到 "Permission denied" 的錯誤訊息。	大部分的列印系統不會以 「超級使用者」來執行，而是以一個特殊的使用者 (通常是 「lp」)。所以，確定您選取列印的檔案是擁有緩衝器 daemon 的使用者所可以存取的。
在我的 PCL (或 GDI) 印表機，有時候我印出來的是錯誤訊息，而不是文件。	很不幸地，有些 Unix 應用程式可能產生不相符的 PostScript 輸出，且不被 Ghostscript 支援，甚或印表機本身在 PostScript 模式下也不支援。您可以嘗試將輸 出擷取到一個檔案，並且使用 Ghostscript 檢視結果 (gv 或 ghostview 可以讓您互動地執行此功能)，查看您是否印出了錯誤訊息。然而，因爲錯誤可能是應用程式所造成的，聯絡您的軟體販售商並告知他們這個問題。

7

問題	可能的起因與解決方法
列印時，有些彩色文件印出來是全黑。	這是 Ghostscript 的已知問題 (直到 GNU Ghostscript 版本 7.05)，當文件的基本色彩空間被索引化，且它經由 CIE 色彩空間被覆蓋，就會發生此問題。因為 Postscript 使用 CIE 色彩空間來當作它的色彩吻合系統，您應該在系統上更新 GNU Ghostscrip 最少至版本 7.6 或更高。您可以在 www.ghostscript.com 找到最新的 Ghostscript。





在 LINUX 系統中使用您的印表機

您可以在 Linux 環境中使用您的印表機。

此章包含：

- 安裝印表機驅動程式
- 使用組態設定工具
- 變更 LLPR 設定內容

安裝印表機驅動程式

系統需求

支援的作業系統

- Redhat 6.2/7.0/7.1 和更新版本
- Linux Mandrake 7.1/8.0 和更新版本
- SuSE 6.4/7.0/7.1 和更新版本
- Debian 2.2 和更新版本
- Caldera OpenLinux 2.3/2.4 和更新版本
- Turbo Linux 6.0 和更新版本
- Slackware 7.0/7.1 和更新版本

建議需求

- Pentium IV 1GHz 或以上
- 256 MB 記憶體或以上
- 1 GB 硬碟空間或以上

軟體

- Glibc 2.1 或以上
- GTK+ 1.2 或以上
- GhostScript

安裝印表機驅動程式

1 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。

2 當管理員登入視窗開啓，請在登入欄位輸入 “**root**”，再輸入系統密碼。



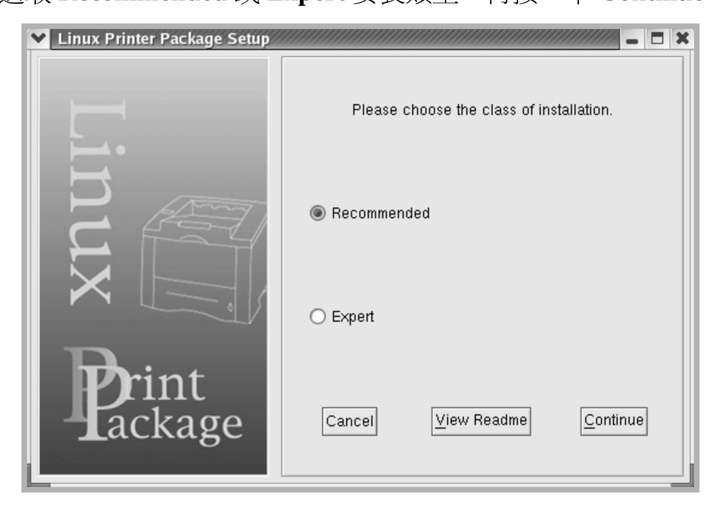
注意：您必須登入爲 super user (root) 以安裝印表機軟體。如果您不是 super user，請詢問您的系統管理員。

3 插入印表機軟體光碟片。光碟將自動執行。



注意：如果光碟沒有自動執行，按一下視窗下方的圖示。當終端機螢幕開啓，請輸入：
[root@local /root]# **cd /mnt/cdrom** (光碟路徑)
[root@local cdrom]# **./setup.sh**

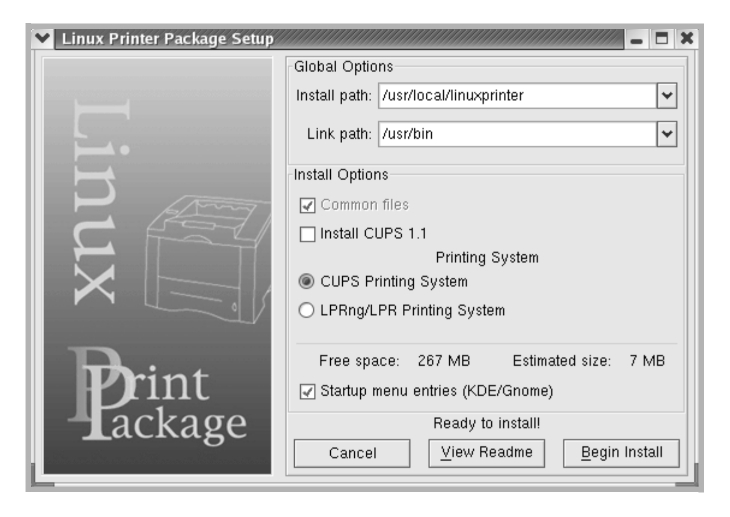
4 選取 **Recommended** 或 **Expert** 安裝類型，再按一下 **Continue**。



Recommended 爲完全自動安裝，您無須執行任何動作。**Expert** 安裝讓您選取安裝路徑或列印系統。

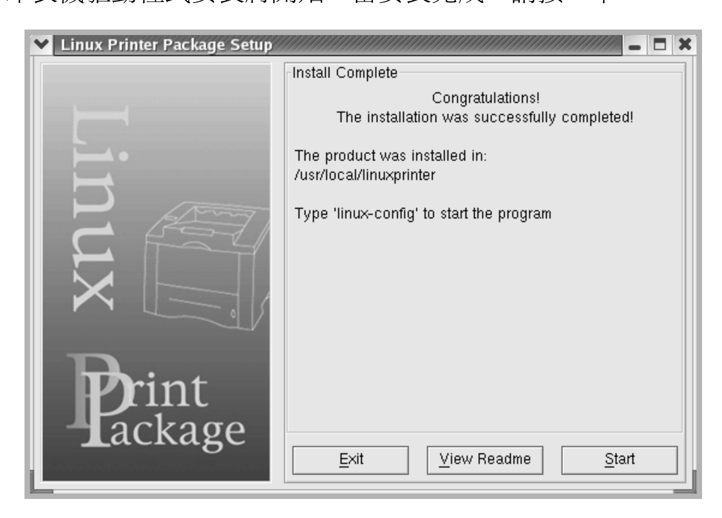
5 如果您選取 **Recommended**，請移至步驟 6。

Expert 安裝選取您要使用的選項，並按一下 **Begin Install**。



A

6 印表機驅動程式安裝將開始。當安裝完成，請按一下 **Start**。

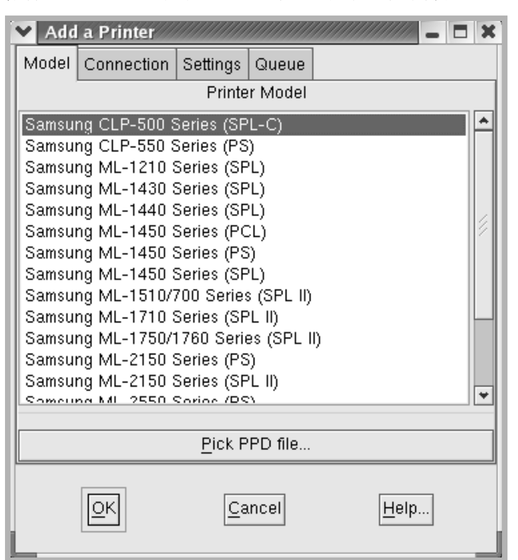


7 Linux 印表機組態設定視窗將開啓。按一下視窗上方的工具列 **Add Printer** 圖示。

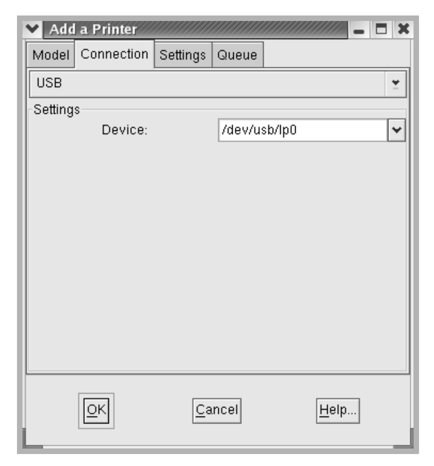


注意：依據使用的列印系統，管理員登入視窗將顯示。在登入欄位輸入 “**root**” ，並輸入系統密碼。

8 您會看見印表機新增到您的系統中。選取您要使用的印表機。在新增印表機視窗上方將出現可選取的功能索引標籤。



9 按一下 **Connection** 索引標籤，並確認印表機埠設定正確。如果設定不正確，變更裝置設定。



10 您可以使用 **Settings** 索引標籤和 **Queue** 索引標籤檢視印表機目前的設定。如果必須，您可以變更這些設定。

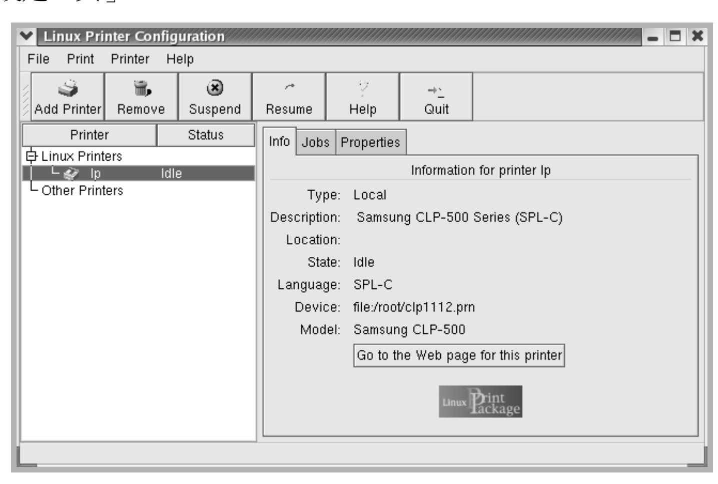


注意：這個選項可能因為使用不同印表機而有所不同。排序工作視窗的說明和位置欄位可能因為使用不同印表機而有所不同。

11 要關閉，請按一下 **OK**。

12 當視窗提示新印表機成戊] 定，請按一下 **OK**。

13 Linux 印表機組態設定視窗將開啓。從 **Info** 索引標籤，您可檢視您印表機的資訊。如果必須，您可以變更印表機組態設定。更多相關變更印表機組態設定資訊，請參閱第 A 章第 8 頁中的 「使用組態設定工具」。



A

變更印表機連線方式連線方式

如果您變更印表機連線方式，像是使用中的 USB 至平行埠或相反，您必須新增印表機至您的系統，以重新設定您的 Linux 印表機。執行以下步驟：

1 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。

2 當管理員登入視窗開啓，請在登入欄位輸入 “**root**”，再輸入系統密碼。



注意：您必須登入爲 super user (root) 以安裝新印表機至列印系統。如果您不是 super user，請詢問您的系統管理員。

3 從設定桌面下方的安裝功能表圖示，選取 **Linux Printer** 和 **Configuration Tool**。

您也可以從終端機螢幕中輸入 “**linux-config**”，存取 Linux 印表機組態設定視窗。

4 當 Linux 印表機組態設定視窗開啓，按一下視窗上方的工具列的 **Add Printer** 圖示。

5 按一下新增印表機視窗的 **Connection** 索引標籤。

確認印表機埠設定正確。如果設定不正確，變更裝置設定。



6 按一下 **OK**。

解除安裝 印表機驅動程式

1 從設定桌面下方的開始功能表圖示，選取 **Other** 和 **Configuration Tool**。



您也可以從終端機螢幕中輸入 “**linux-config**”，存取 Linux 印表機組態設定視窗。

2 在 Linux 印表機組態設定視窗，在 **File** 功能表中凶 **Uninstall**。

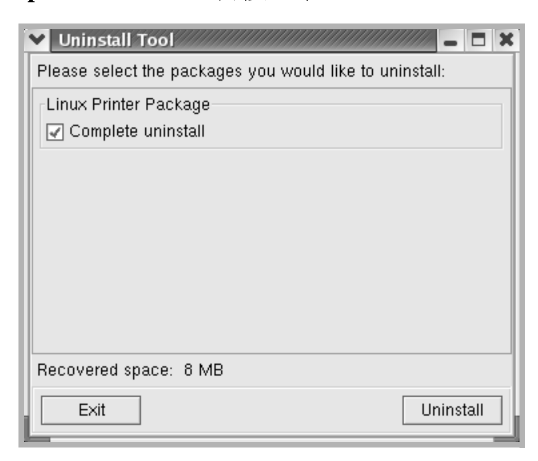
3 管理員登入視窗將開啓。在登入欄位輸入 “**root**”，並輸入系統密碼。按一下 **Proceed**。



注意：您必須登入爲 super user (root) 以解除安裝印表機軟體。如果您不是 super user，請詢問您的系統管理員。

4 一個訊息出現，請您確認解除安裝。按一下 **Yes**。

5 選取 **Complete uninstall**，再按一下 **Uninstall**。





6 按一下 **OK**，開始解除安裝。

7 當解除安裝完成，按一下 **Finished**。

使用組態設定工具

組態設定工具可以存取管理員工作，包含新增或移除印表機，並變更一般設定。一般使用者可以執行此工具，簡易檢視排序工作、檢查印表機設定內容，並變更印表機本機喜好設定。

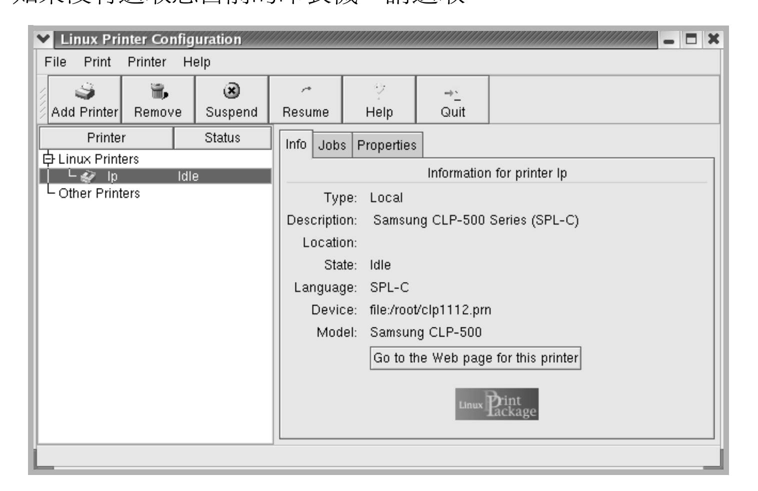
存取組態設定工具：

1 從設定螢幕下方的安裝功能表圖示，選取 **Linux Printer** 和 **Configuration Tool**。Linux 印表機組態設定視窗將開啓。

您可以輸入 “**linux-config**” 開啓此視窗。

2 Linux 印表機組態設定視窗顯示在左方窗格顯示印表機清單。右邊窗格顯示相關目前選取印表機的部分索引標籤資訊。

如果沒有選取您目前的印表機，請選取。

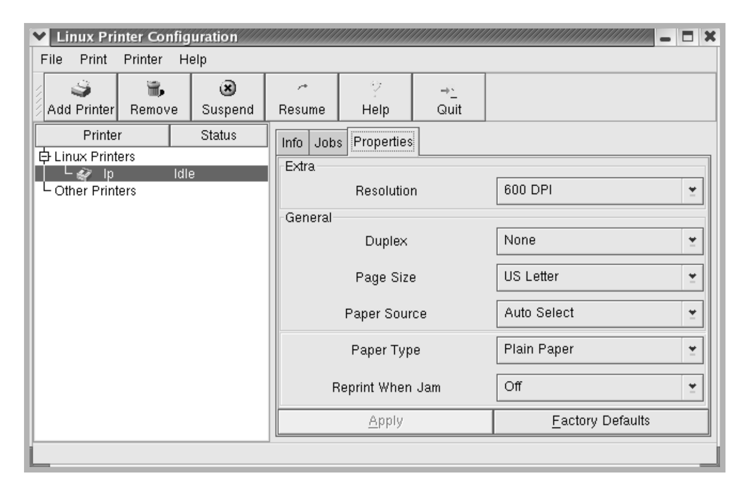


3 **Info** 索引標籤顯示印表機一般資訊。

如果您為網路使用者，您可以按一下 **Go to the Web page for this printer** 存取網頁。

按一下 **Jobs** 索引標籤檢視並管理選取印表機的排序工作。您可以暫停、繼續或刪除排序工作內的特定工作。如果您拖曳特定工作，您可以拉到其他印表機的列印排序工作。

Properties 標籤讓您變更預設印表機設定。





注意：一般使用者在管理員定義下，可以變更系統預設設定。當一般使用者按一下 **Apply**，這些自訂設定將儲存在使用者的資料匣中，稍後可搭配使用 LLPR。如果管理員執行組態設定工具，數定將儲存為新的一般預設設定。

A

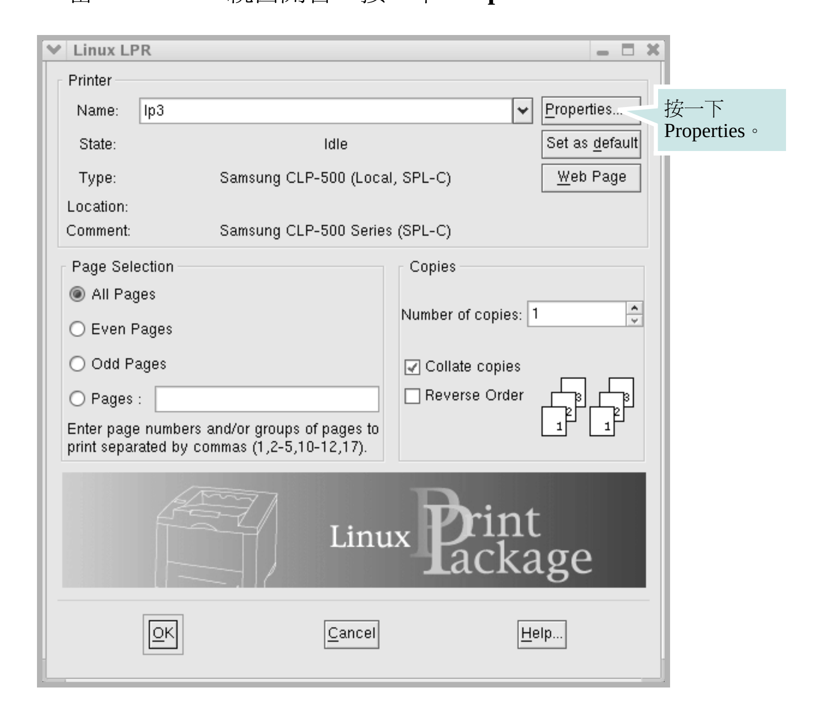
變更 **LLPR** 設定內容

您可以開 LLPR 設定內容視窗調整印表機設定內容。

要開啓 LLPR 設定內容視窗：

1 從您使用的應用程式，選取 **Print** 指令。

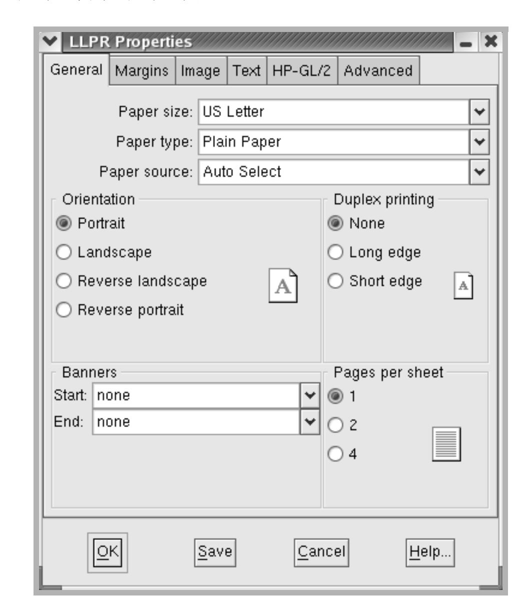
2 當 Linux LPR 視窗開啓，按一下 **Properties**。



您也可以開啓 LLPR 視窗：

- 按一下螢幕下方的開始功能表圖示，選取 **Linux Printer**，再按一下 **Linux LPR**。
- 如果 Linux 印表機組態設定視窗目前開啓，請從 **Print** 弁鄭簟鴉 **Test Print**。

3 LLPR 設定內容視窗開啓。



您將在視窗上方看到以下六個索引標籤：

- **General -** 讓您變更紙張大小、類型、來源、文件方向，並啓動雙面功能，新應開始和結束標誌，並變更單頁列印頁數。
- **Margins -** 讓您指定網頁邊界。右方的圖示顯示目前設定。這些邊界無法套用在列印一般 PostScript 資料。
- **Image -** 讓您設定用在列印影像檔案的影像選項，即爲在指令列將非 -PostScript 文件送至 LLPR。顏色設定將套用在 Postscript 文件上。
- **Text -** 讓您選取文字密度，並開啓關閉 syntax colouring。
- **HP-GL/2 -** 讓您設定預設選項列印 HP-GL/2 格式文件。
- **Advanced -** 讓您複寫預設印表機設定。.

如果您按一下視窗下方的 **Save** 按鈕，這些選項將在 LLPR 工作階段被保存。

使用 **Help** 按鈕檢視視窗中的選項詳細資訊。

4 要套用這些選項，在 **LLPR Properties** 視窗按一下 **OK**。您將回到 **Linux LPR** 視窗。要開始列印，按一下 **OK**。

A

備忘錄





在網路中使用您的印表機

如果您在一個網路環境內工作，印表機可以與網路內其他使用者一起分享。

此章包含：

- 關於在網路上分享印表機
- 設定一個地方式分享印表機
- 設定一個網路連結印表機

注意：如果您是 CLP-500 使用者，您必須安裝選購的網路介面卡。若需更多資訊，請參閱 附錄 C，「安裝印表機選購裝置」。

關於在網路上分享印表機

如果您在一個網路環境內工作，您可以將您的印表機連接到網路上。

本地 - 分享表機

您可以直接將印表機連接到一個特定的電腦上，也稱作網路上的「主機電腦」。然後透過 Windows 9x/Me/XP/NT 4.0/2000 網路印表機連結，可以將印表機與網路內其他使用者一起分享。

有線網路 - 連結印表機

CLP-500N 具有內建的網路介面卡。更多安裝網路卡詳細資訊，請參閱 第 C 章第 6 頁。

如果想把 CLP-500 當做網路印表機使用，您必須在印表機內安裝選購的網路介面卡。

無線網路 - 連結印表機

如果您想同時在無線的網路環境使用印表機，您需要安裝另購的有線／無線網路介面卡。請參閱 第 C 章第 6 頁。

跨越網路列印

不管印表機是地方式連接或網路連接，您需要在每一台會在該印表機列印文件的電腦內安裝 CLP-500 系列印表機軟體。

設定一個地方式分享印表機

在 **Window 95/98/Me**

設定主機電腦

1 啓動 Windows。

2 從 Windows 「開始」功能表，選擇「設定」中的「控制台」，然後按兩下網路圖示。

3 核選「檔案及列印分享」方塊，再按一下確認。關閉視窗。

4 從 Windows 「開始」功能表，從「設定」選擇「印表機」，然後按兩下您的印表機名稱。

5 從「印表機」選單中選取「內容」。

6 按下「分享」標籤，然後核選「共用爲」方塊。填入分享名稱，然後按下確定。

設定客戶端電腦

1 在 Windows 「開始」按鈕上按一下右鍵，選擇「檔案總管」。

2 在左邊打開您的網路資料夾。

3 在分享名稱上按下滑鼠右鍵，然後選擇「擷取印表機連接埠」。

4 選擇您想要的連接埠，核選「登入時重新連接」方塊，然後按下確定。

5 從「開始」功能表，選擇「設定」和「印表機」。

6 按兩下您的印表機圖示。

7 從「印表機」功能表中，選擇「內容」。

8 從細節標籤，選擇印表機連接埠，然後按下確定。

B

在 **Windows NT 4.0/2000/XP** 中

設定主機電腦

1. 啓動 Windows。
2. 在 Windows NT 4.0/2000 底下，從 「開始」選單選擇 「設定」然後 「印表機」。

   在 Windows XP 底下，從 「開始」選單中選擇 「印表機與傳真機」。
3. 按兩下您的印表機圖示。
4. 從 「印表機」功能表中，選擇 「共用」。
5. 在 Windows NT 4.0 中，核選 「共用」方塊。

   在 Windows 2000 中，核選 「共用爲」方塊。

   在 Windows XP 中，核選 「共用這個印表機」方塊。
6. 在 Windows NT 4.0 中，填入共享名稱，然後按下確定。

   在 Windows 2000/XP 中，填入共享名稱，然後按下確定。

設定客戶端電腦

1 在 Windows 「開始」按鈕上按一下右鍵，選擇 「檔案總管」。

2 在左邊打開您的網路資料夾。

3 按下共用名稱。

4 在 Windows NT 4.0/2000 底下，從 「開始」選單選擇 「設定」然後 「印表機」。

   在 Windows XP 底下，從 「開始」選單中選擇 「印表機與傳真機」。

5 按兩下您的印表機圖示。

6 從 「印表機」功能表中，選擇 「內容」。

7 從 「連接埠」標籤，按下 「新增連接埠」。

8 選取 「地方連接埠」，然後按一下 「新連接埠」。

9 填入 「輸入一個連接埠名稱」一欄，輸入共用名稱。

10 按一下確定，按一下關閉。

11 在 Windows NT 4.0 中，按一下確定。

   在 Windows 2000/XP 中，按一下應用，然後按下確定。

B

設定一個網路連結印表機

您必須在印表機上設定一個網路通訊協定，才能將它當作網路印表機使用。您可以使用提供的網路程式來設定通訊協定，請參閱 æ SyncThru 的使用指南。

您可以透過印表機的控制面板組態設定基本的網路函數。使用控制面板來做下列動作：

- 啓動或停用網路通訊協定 (IPX/SPX)
- 組態設定 TCP/IP
- 組態設定 IPX 框架類型

組態設定控制面板上網路函數

支援的作業系統



注意：網路卡所支援的作業系統可能和印表機所支援的作業系統不同。下表顯示印表機所支援的網路環境。

項目	需求
網路介面	10/100 Base-TX (CLP-500N 的標準) 或 802.11b 無線區域網路
網路作業系統	• Novell NetWare 4.x, 5.x, 6.x • Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000/XP • 各種 Linux OS
網路通訊協定	• Netware IPX/SPX • Windows 上的 TCP/IP, DLC/LLC DLC/ LLC
動態定址 伺服器	DHCP, BOOTP

- IPX/SPX: 網際網路封包交換 / 連續封包交換
- TCP/IP：傳輸控制網路協動 / 網際網路通訊協定
- DLC/LLC：資料連結控制 / 邏輯連結控制
- DHCP：動態主機組態設定通訊協定
- BOOTP：Bootstrap 通訊協定

列印網路組態設定頁

此網路組態設定頁顯示您印表機上的網路介面卡是如何被組態設定的。預設設定啓動所有適用於大部分應用程式的部份。

1 在預備模式下，請按住功能表按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」。

2 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 存取功能表。

3 請按住捲動按鈕 (或) 直到您看見最下方出現 「Print Net CFG」。

4 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( )。

   網路組態設定頁被印出

設定網路通訊協定

當您第一次安裝印表機並將印表機電源開啓時，所有被支援的網路通訊協定都被啓動。如果一個網路通訊協定被啓動，即使該通訊協定不在使用中，印表機可能還是在網路間被傳輸著。這可能會輕微地增加網路的流通量。若要去除不必要的流量，您可以關閉沒有用到的通訊協定。

1 在預備模式下，請按住功能表按鈕 ( ) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」。

2 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( ) 存取功能表。

3 請按住捲動按鈕 (或) 直到您看見最下方出現 「Config Network」。請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( )。

4 按住捲動按鈕 (或) 顯示 「Yes」，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 ( )。按住 上一層按鈕 ( ) 。

5 請按住捲動按鈕 (或) 直到您要使用的通訊協定出現在顯示視窗下方。

   您可以選擇 ‘Netware’ 。

6 請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( )。

7 按住捲動按鈕 (或) 來將設定改成 「On」(開啓) 或 「Off」 (停用)。

B

8 請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 儲存選取項目。

9 按住連線中 / 繼續按鈕 (⊙) 回到預備模式。

組態設定 TCP/IP

您的印表機可以在多種不同的 TCP/IP 網路下設定。根據您網路的不同，有幾種方式可以指派一個 TCP/IP 爲址給您的印表機。

- 靜態定址 TCP/IP 位址是由系統管理者手動地指派的。
- 動態定址 BOOTP/DHCP (預設)：TCP/IP 位址是由伺服器自動指派的。

靜態定址

要從您印表機的控制面板上輸入 TCP/IP 位址，請按照下列步驟：

1 在預備模式下，請按住功能表按鈕 (⊜) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」。請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 存取功能表。

2 當 「Config Network」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

3 按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 顯示 「Yes」，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

4 按下上一層按鈕 (↺)，然後按下捲動按鈕 (▷)。

5 當 「Config TCP」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

6 按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 顯示 「Yes」，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

7 按下上一層按鈕 (↺)，然後按下捲動按鈕 (▷)。

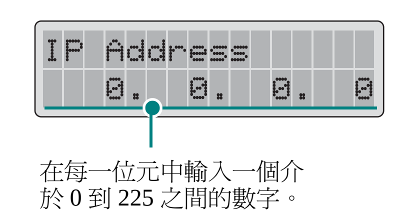
8 當 「IP Get Method」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

9 按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 顯示 「Static」，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

10 按下上層按鈕 (↺)，然後按下捲動按鈕 (▷)。

11 請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 存取 IP 位址選單。

IP 位址由 4 位元組成。



在每一位元中輸入一個介
於 0 到 225 之間的數字。

12 按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 輸入一個介於 0 到 225 之間的數字，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

13 重複步驟 12 來完成輸入第 1 位元至第 4 位元位址。

14 若要選擇其他的函數，例如子網率遮罩或匣道，按下上層按鈕 ，然後按下捲動按鈕 (◁ 或 ▷)。請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

15 重複步驟 12 至 13 來組態設定其它 TCP/IP 函數。

16 按住連線中 / 繼續按鈕 (⇔) 回到預備模式。

動態定址 **BOOTP/DHCP**

要讓伺服器自動地指派 TCP/IP 位址，請按照下列步驟：

1 在預備模式下，請按住功能表按鈕 (▤) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」。請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 存取功能表。

2 當 「Config Network」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

3 按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 顯示 「Yes」，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

4 按下上層按鈕 (↺)，然後按下捲動按鈕 (▷)。

5 當 「Config TCP」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

6 按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 顯示 「Yes」，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

7 按下上層按鈕 ( )，然後按下捲動按鈕 ( )。

8 當 「IP Get Method」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 ( )。

9 按住捲動按鈕 (或) 顯示「DHCP」，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 ( )。

10 要從 BOOTP 伺服器指派位址，當 「BOOTP」顯示時，按下開始列印 / 輸入按鈕 ( )。

11 按住連線中 / 繼續按鈕 ( ) 回到預備模式。

組態設定 **IPX** 框架類型

在一個 IPX/SPX 通訊協定網路中 (例如，Novell NetWare)，網路通訊框架的格式必須在印表中指定。在大部分的情況下，您可以保持預設值 「Auto」。然而，如果需要的話，您也可以手動設定框架類型。

- **Auto** (預設)：自動對第一個偵測到的框架感應並限制其種類。
- **EN_8023**：將 IPX 框架類型限制在 IEEE 802.3 框架。所有其他框架會被忽略。
- **EN_II**：將 IPX 框架類型限制在 Ethernet 框架。所有其他框架會被忽略。
- **EN_8022**：將 IPX 框架類型限制在 IEEE 802.2 與 IEEE 802.3 框架。所有其他框架會被忽略。
- **EN_SNAP**：將 IPX 框架類型限制在 SNAP 與 IEEE 802.3 框架。所有其他框架會被忽略。

注意，在您可以組態設定框架種類之前，您一定要在 **Netware** 選單中啟動 IPX/SPX 通訊協定。請參閱 第 B 章第 7 頁中的 「設定網路通訊協定」。

依照下列步驟改變框架類型格式。

1 在預備模式下，請按住功能表按鈕 (☰) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」。請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 存取功能表。

2 當 「Config Network」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

3 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見最下方出現 「Yes」。請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

4 按住上層按鈕 (↺) 。

5 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見最下方出現「Netware」。請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

6 當 「On」出現在顯示時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

7 按下上層按鈕 (↺)，然後按下捲動按鈕 (▷)。

8 當 「Config Netware」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

9 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見最下方出現 「Yes」。請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

10 按下上層按鈕 (↺)，然後按下捲動按鈕 (▷)。

11 當 「IPX Frame Type」出現在顯示最下方時，請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

12 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見想要的框架種類，然後按下開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)。

13 按住連線中 / 繼續按鈕 (⋯) 回到預備模式。

B

恢復網路組態設定

您可以將網路組態設定恢復到預設設定。

1 在預備模式下，請按住功能表按鈕 (⊜) 直到您看見顯示最下方出現 「Network」。

2 請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 存取功能表。

3 請按住捲動按鈕 (◁ 或 ▷) 直到您看見最下方出現 「Default Set」。

4 請按住開始列印 / 輸入按鈕 (⊛) 確認選取項目。

組態設定無線網路

請參閱另購之無線網路介面卡所提供的說明書。

組態設定無線網路環境。

- 您可以利用 Windows 中的 SetIP 程式，輕易地設定無線網路環境。請參閱無線網路使用手冊。

使用功能表系統設定無線網路環境。

請參考 第 2 章第 4 頁並打開 「Network」功能表。

選擇 「Config Network」選項中的 「Yes」，然後選擇 「Config 802.11b」。

在 「Config 802.11b」中選擇 「Yes」之後，請設定以下項目：

- **SSID：**當您選擇 「Search List」時，印表機上的無線網路卡上會搜尋區域中的無線網路，並且會在清單上顯示結果。選擇清單上的一個項目。您不可以變更 「Operation Mode」和 「Channel」。如果您選擇清單上的 「Custom」時，您可以根據您的需要，設定無線設定，並且爲您的 「Custom」設定，輸入最多 32 個字母的名稱。「SSID」會區分大小寫，所以請務必正確輸入。使用捲動按鈕，找到您想要的字母然後按下開始列印 / 輸入 按鈕 (⊛)。當游標移到下一個輸入欄時，以同樣的方式輸入下一個字母。在您輸入名稱的最後一個字母之後，再按一下開始列印 / 輸入按鈕 (⊛)，以儲存 ID。輸入金鑰號碼作爲加密金鑰的方法，與輸入字母的方法相同。

- **Operation Mode**：「Ad-hoc」模式讓無線裝置可以直接地互相間溝通。這是列印伺服器的預設作業模式。

  如果您的網路使用擷取點，您必須將作業模式重新組態設定為「InfraStructure」。「InfraStructure」模式讓無線和有線電腦都可以透過擷取點傳送檔案給印表機。

  如果您選取了 「Auto」，在每一次重新啓動時，列印伺服器將根據網路線纜的連接來自動選擇作業模式。如果有偵測到網路線纜，列印伺服器會進入 「Ad-hoc」模式；如果沒有，則進入「InfraStructure」模式。

- **Channel**：這選項只有在 「Ad-hoc」模式下才可使用。在大部分的情況下，您不需要改變這個設定。列印伺服器將會掃描某特定網路中所有可用的頻道，並且會將自己的頻道調整為偵測到的那一個。預設設定是 10。

- **Authentication**：「Open System」或 「Shared Key」。Samsung 列印伺服器並不是組態設定為網路驗證 (Open System)。如果您的網路需要的話，正確的驗證方式必須在列印伺服器中被設定。

- **Encryption**：No data Encryption，64 bits 或 128 bits。預設設定是「No data Encryption」。如果您的網路使用 WEP 加密金鑰，您必須設定一個加密金鑰。您可以最多設定 4 個金鑰。啓用中的金鑰必須符合設定值和動態金鑰位置 (例如說，在其他的無線裝置中組態設定的金鑰 1))。

- **Using Key**：選擇要在您網路中使用的金鑰。

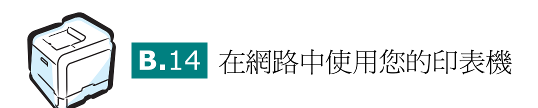
- **Key Type**：選擇您網路的金鑰類型。

- **Key 1**、**Key 2**、**Key 3**、**Key 4**：輸入金鑰號碼以供 「Encryption」。您可以輸入如下的號碼：

	十六進位	文數字
64-bit WEP	10 位數	5 個字元
128-bit WEP	26 位數	13 個字元

B

備忘錄





安裝印表機選購裝置

您的印表機是一台全功能的雷射印表機，它已經被最佳化來滿足您的大部分列印需求，但是了解到每一個使用者可能會有不同的需求，Samsung 推出了一些可供選擇的裝置，來增強印表機的操作能力，

此章包含：

- 安裝印表機記憶體
- 安裝網路介面卡
- 安裝可選的紙匣

安裝印表機記憶體

您的印表機具有一個雙直排記憶體模組 (DIMM) 插槽。使用這個 DIMM 插槽來安裝更多的印表機記憶體。



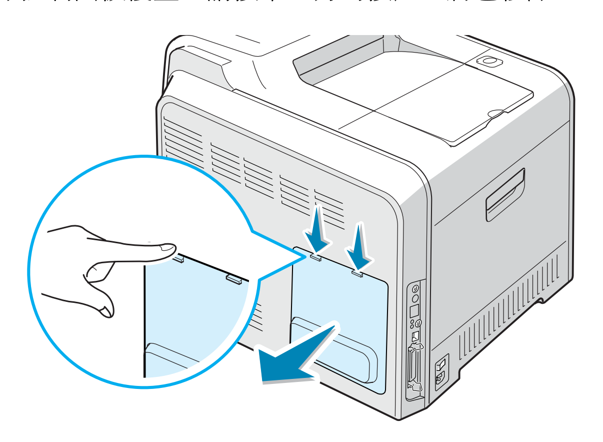
注意：此印表機內建 64 MB 記憶體，可以擴充至 192 MB。Samsung 配件編號 ML-00MC (64 MB) 或配件編號 ML-00MD (128MB)，聯絡您的 Samsung 經銷商。



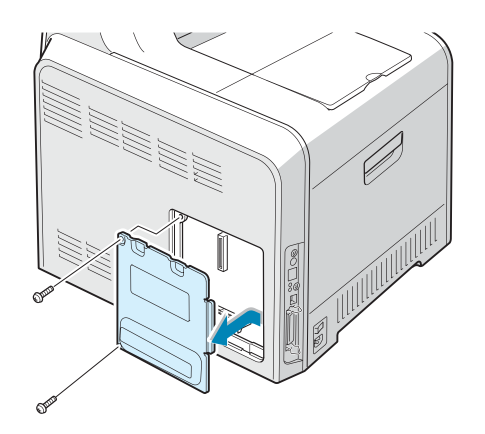
小心：靜電會損壞 DIMMs。當拿取 DIMM 時，請佩戴防靜電手腕套，或常常觸摸 DIMM 防靜電包裝的表面、再觸摸印表機上的金屬部位。

1 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔起。

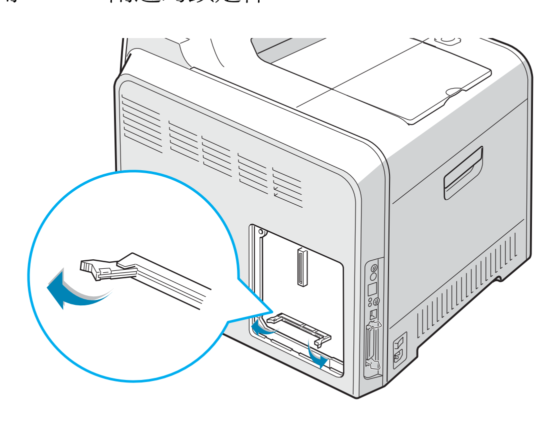
2 要移除控制面板覆蓋，請按下上方的按鈕並將它移除。



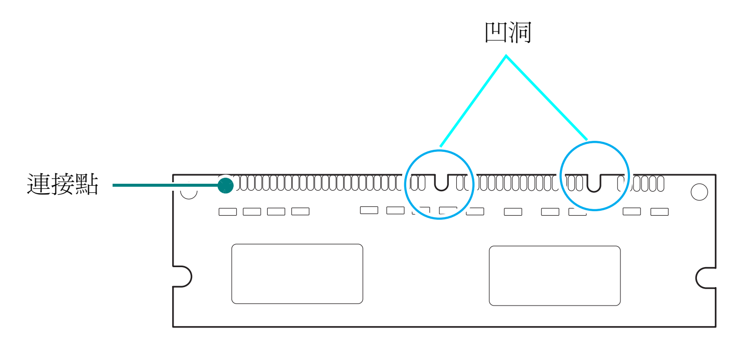
3 如下圖所示移除兩個固定金屬板的螺絲，然後移除金屬覆蓋。



4 完全打開 DIMM 兩邊的鎖定桿。



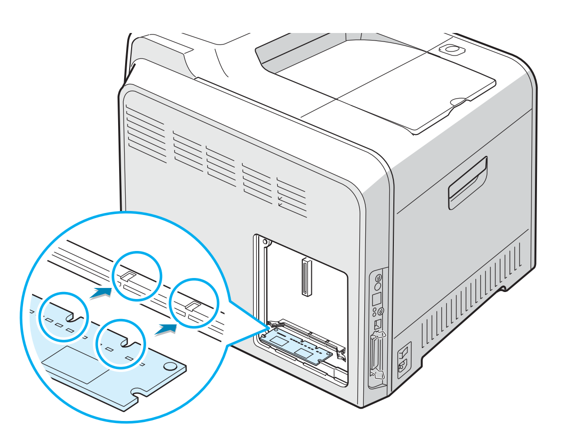
5 將 DIMM 從防靜電袋中拿出來。找出位在 DIMM 底端的對準用凹洞。





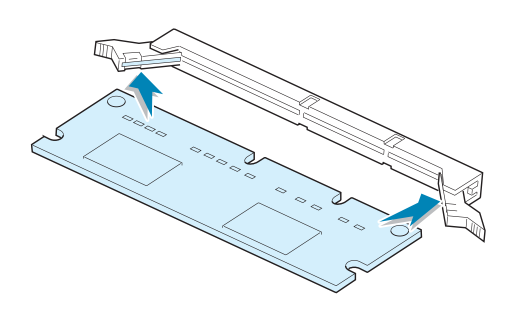
注意：避免觸摸記憶體邊緣的連接點。

6 抓拿 DIMM 的邊緣，將 DIMM 上的凹洞對準 DIMM 插槽上方的凹洞。

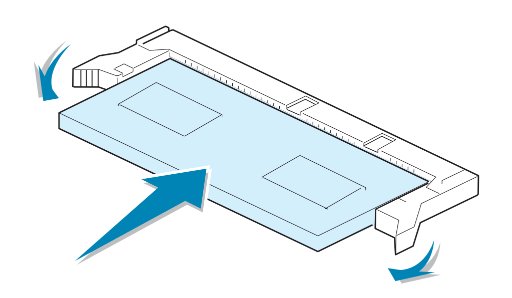


C

7 將記憶體 DIMM 的兩端插入插槽上的鎖定桿。



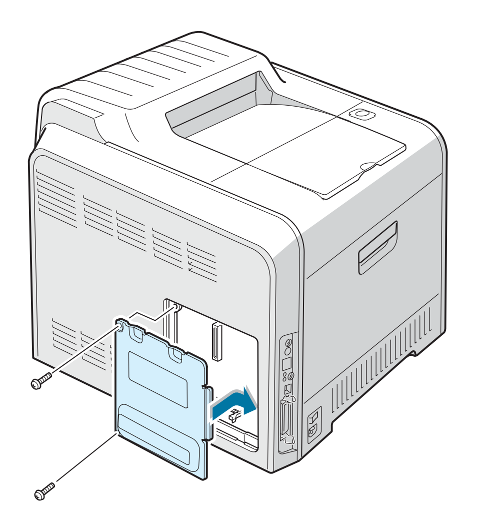
8 牢固地往下壓，並確定您已經將 DIMM 完全插入插槽內。兩邊的鎖定桿會自動扣上。



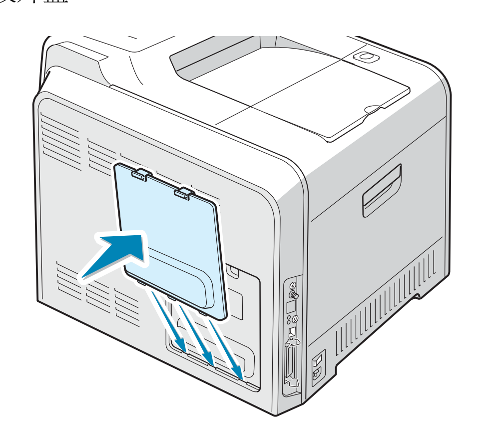


注意：如果您無法插入記憶體 DIMM 或扣上鎖定桿，請確定 DIMM 底端的凹洞和 DIM 插槽上的凹洞是對準的。

9 如下圖所示，裝回金屬覆蓋，並鎖回您在步驟 3 拆下的螺絲。



10 裝回控制板外蓋

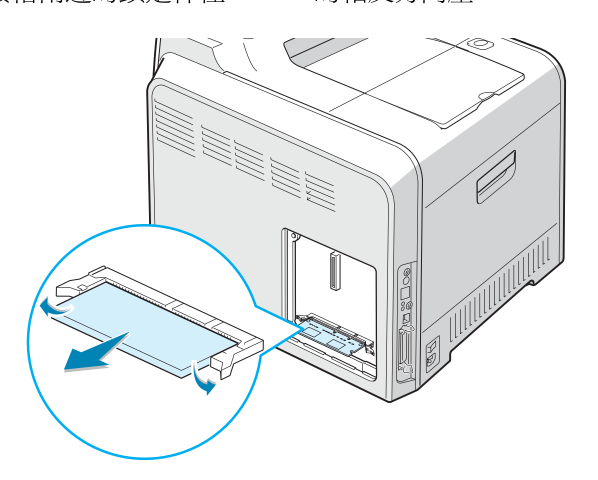


11 將電源線及印表機線纜重新插回，並開啓印表機的電源。

移除記憶體

1 遵照步驟 1 至 3 於第 C 章第 2 頁來存取控制板。

2 將連接槽兩邊的鎖定桿往 DIMM 的相反方向壓。



3 將 DIMM 放在它原本的包裝袋中，或用薄金屬 (如鋁箔紙) 包起存放在箱子中。

4 遵照步驟 9 於第 C 章第 4 頁。

C

安裝網路介面卡



注意：當您購買有線 / 無線網路介面卡時，連接到卡的天線和卡是相連的 (依所在國家的不同會有所不同)。

若要在網路使用印表機，您必須安裝網路卡。

CLP-500N 具有內建的網路介面卡。如果您是 CLP-500 使用者，您必須安裝選購的網路介面卡。

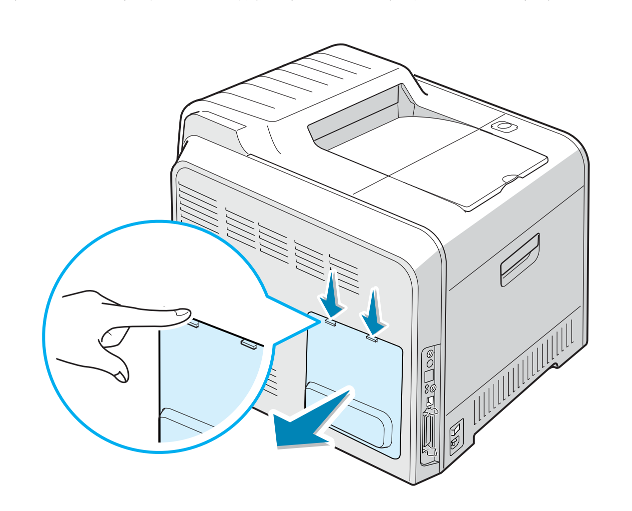
如果您想同時在有線及無線的網路環境使用印表機，您需要安裝另購的有線／無線網路介面卡。

檢查選購的介面卡包裝內是否有遺漏的配件。

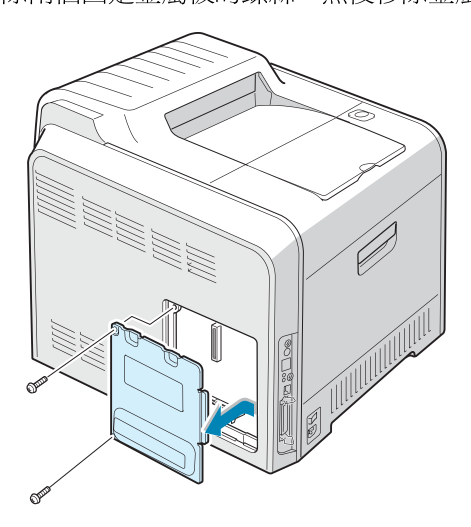
CLP-500	CLP-500, CLP-500N
Ethernet 10/100 Base TX (內部)	Ethernet 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路 (內部)
定購號碼：ML-00NC	定購號碼：ML-00LC
網路介面卡、SyncThru 光碟、及 SyncThru 快速指南	無線網路介面卡、SyncThru 光碟、SyncThru 快速指南、及無線快速指南

1 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔起。

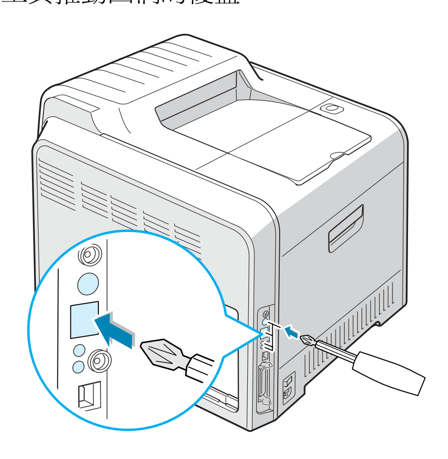
2 要移除控制面板覆蓋，請按下上方的按鈕並將它移除。



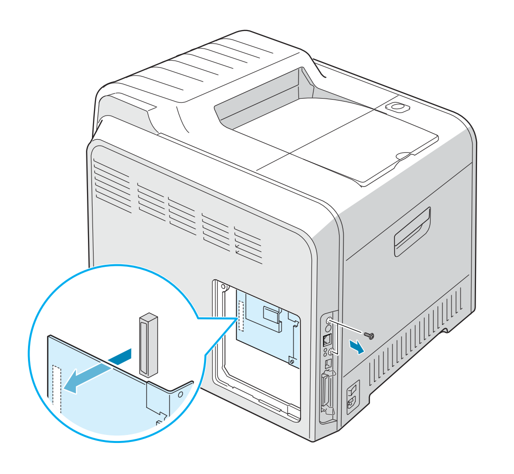
3 如下圖所示移除兩個固定金屬板的螺絲，然後移除金屬覆蓋。



4 使用尖銳的工具推動凹洞的覆蓋。

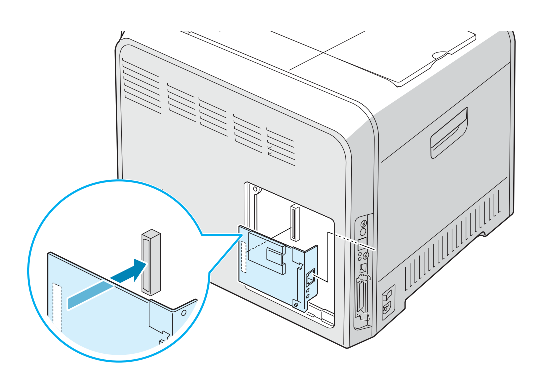


如果您是要更換一個新的網路介面卡或串列介面卡，移除兩個螺絲及舊卡。

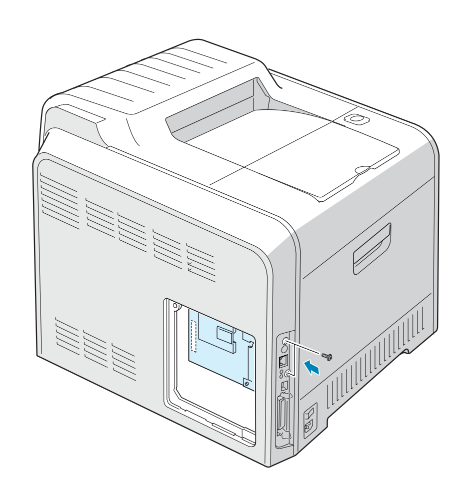


C

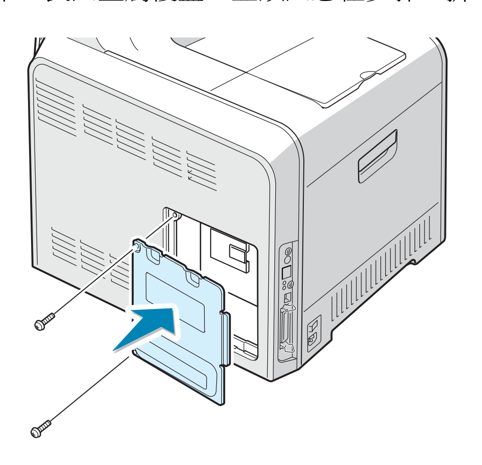
5 將網路介面卡的連接頭對準控制板上的連接頭。確定卡上的連接頭已插入洞中。將卡穩固地插入連接頭，直到它完全插入就定位。



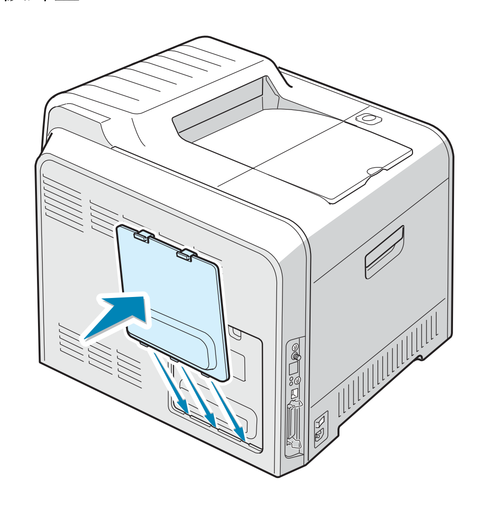
6 鎖緊兩個螺絲。



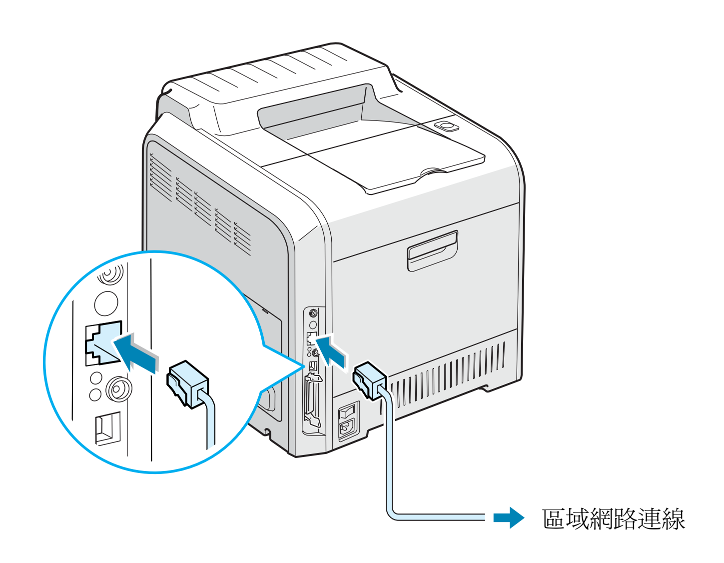
7 如下圖所示，裝回金屬覆蓋，並鎖回您在步驟 3 拆下的螺絲。



8 裝回控制板外蓋



9 將乙太網路纜線一端插上印表機後方的乙太網路通訊埠，將纜線另一端插上區域網路連線。



10 連接網路線纜，重新連接電源線，然後將印表機電源打開。



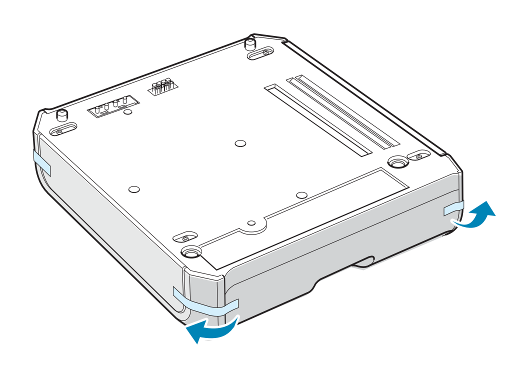
注意：關於在網路環境上設定和使用印表機的資訊，請參閱網路介面卡的使用者說明書。您可以在印表機的控制面板組態設定網路函數。請參閱第 B 章第 6 頁。

安裝可選的紙匣

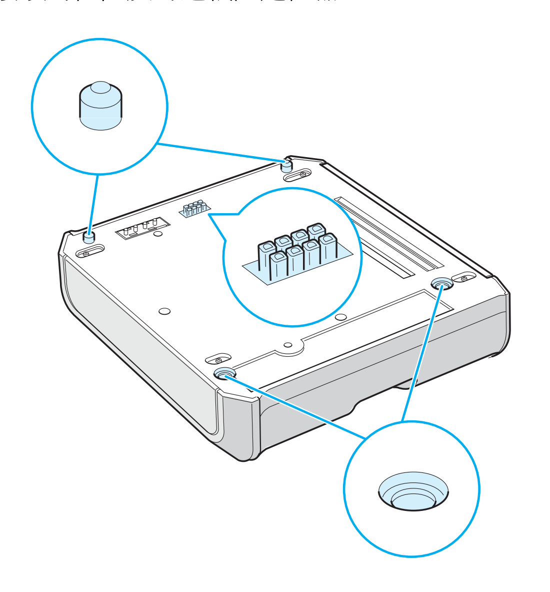
您可以安裝一個可選的紙匣 2，來增加印表機的紙張處理容量。可選的紙匣可以放入 500 張紙。

1 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔起。

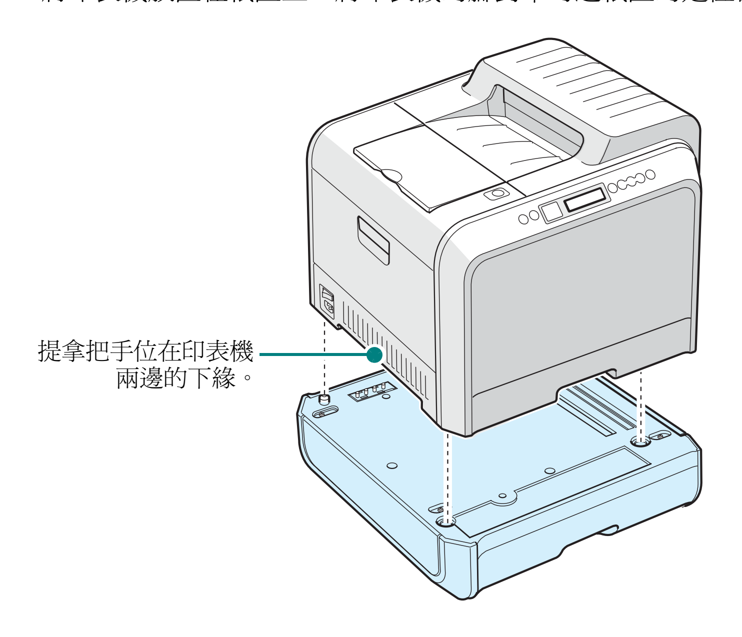
2 移除紙匣內的包裝膠帶及包裝材質。



3 找出連接頭的位置及可選紙匣定位器。



4 將印表機放置在紙匣上，將印表機的腳對準可選紙匣的定位器。



小心：本印表機重約 35 公斤 (包括開碳粉匣及紙匣)。使用安全的搬運技巧。如果您需要移動印表機，請務必讓兩個人來搬動。使用圖中所示的搬動把手。如果一人單獨嘗試提起印表機，可能會造成背部傷害。

5 要將紙張載入可選紙匣。更多關於載入紙張至此紙匣的詳細資訊，請參閱 第 3 章第 8 頁中的 「使用可選紙匣 2」。

6 將電源線及線纜插回印表機，並開啓印表機電源。

當您列印到載入紙匣 2 的紙張，您必須設定印表機驅動程式的內容。

要存取印表機驅動程式的內容，請參閱：

1 按下 Windows 的 「開始」功能表。

2 在 Windows 95/98/Me/NT 4.0/2000 底下，選擇 「設定」然後 「印表機」。
在 Windows XP 底下，選擇 「印表機與傳真機」。

3 選擇 **Samsung CLP-500 Series** 印表機。

C

4 在印表機圖示上按下滑鼠右鍵，並：

在 Window 95/98/Me 底下，選擇「內容」。

在 Windows NT 4.0/2000/XP 底下，選擇「文件預設」。

5 按下「印表機」標籤，從「可選紙匣」下拉選單中選擇紙匣 **2**。



6 按下確定並列印該文件。



規格

此章包含：

- 印表機規格
- 紙張規格

印表機規格

項目	規格及說明
列印速度*	黑白列印：A4 大小每分鐘最高可達 20 頁 (信紙大小每分鐘可達 21 頁) 彩色列印：A4 大小每分鐘最高可達 5 頁 (信紙大小每分鐘可達 5 頁)
	雙工：A4/ 信紙大小可達每分鐘 9.6 頁 (黑白)；A4/ 信紙大小每分鐘可達 5 頁 (彩色)
解析度	最高可達 1200 x 1200 dpi 有效輸出
暖機時間	低於 120 秒
第一列印時間	15 秒 (黑白)；24 秒 (4- 色)
電壓等級	AC 100 ~ 127 V (美國、加拿大) / 220 ~ 240 V (其它)，50 / 60 Hz
電力耗電量	作業間平均 450 W / 睡眠模式中少於 30 W
噪音值**	低於 48 dBA (彩色列印)
	低於 49 dBA (黑白列印)
	低於 40 dBA (待命列印)
耗材使用壽命	黑色碳粉匣：7,000 頁 A4/ 信紙大小 (5% 覆蓋率) (附隨可列印 2,000 頁的首印碳粉匣)
	彩色 (黃、洋紅、藍) 碳粉匣：5,000 頁 A4/ 信紙大小 (5% 覆蓋率) (附隨可列印 1,500 頁的首印碳粉匣)
	影像成像處理器：黑白列印約 50,000 頁 (彩色列印 12,500 頁)***
	轉印皮帶：黑白列印約 50,000 頁 (彩色列印 12,500 頁)***
	碳粉回收匣：黑白列印約 12,000 頁 (彩色列印 3,000 頁)***
維修週期	每月：黑白列印可達 35,000 頁
重量	32 公斤 (包括其他耗材)
包裝重量	紙張：4.36 公斤，塑膠：1.48 公斤
外型大小 (寬 x 深 x 高)	510 (寬) x 470 (深) x 405 (高) 公厘
作業環境	溫度：攝氏 15 ~ 32.5° C / 華氏 50 ~ 90° F 濕度：20 ~ 80 % RH
模擬	SPL-C (Samsung 印表機列印語言色彩)

項目	規格及說明
記憶體	64 MB (最大 192 MB)
	64、128 MB 選擇性記憶體可供使用 請只使用 Samsung 核准的 DIMM。 64 MB：ML-00MC；128 MB：ML-00MD
字型	Windows 字型
介面	CLP-500：USB 2.0、IEEE 1284 平行埠
	CLP-500N：USB 2.0、IEEE 1284 平行埠、Ethernet 10/100 Base TX
相容 OS	CLP-500 : Windows 95/98/NT 4.0/2000/XP、各種 Linux OS****
選項	CLP-500：Ethernet 10/100 Base TX (內部)、Ethernet 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路 (內部)
	CLP-500N：Ethernet 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路 (內部)

* *實際列印速度將因所用作業系統、運算效能、應用軟體、連線方式、媒體類型、媒體大小及列印工作難易度而異。*

** *噪音壓力等級符合 ISO7779 標準*

*** *可能會受作業環境、列印間隔時間、媒體類型、媒體大小及黑白 / 彩色影響。*

**** *若要下載最新軟體版本，請造訪 www.samsungprinter.com。*

紙張規格

總覽

您的印表機可接受很多種列印材質，如 cut-sheet 紙 (包括最高至 100% 的回收纖維紙)，信封，標籤，投影片及自訂大小紙張。屬性，例如重量、成分、顆粒及溼度內含量，都是影響印表機效能及輸出品質的重要因素。不符合使用說明書內所指示規格的紙張，會造成下列問題：

- 劣等列印品質
- 增加卡紙次數
- 提早磨損印表機。



注意：

- 有些紙張符合說明書中所有的規定，仍然無法產生令人滿意的列印結果。這可能是因為不正確的處理、無法接受的溫度及溼度、或其它 Samsung 無法控制的變數。
- 在您大量購買紙張之前，請先確定紙張符合本說明書中的要求。



小心：不符合這些規格的紙張，可能會造成問題，需要維修。這類的維修將不包含在保固或維修同意中。

支援的紙張大小

紙匣 1 / 紙匣 2	機身大小 *	重量	容量 **
Letter	216 X 279 公厘 (8.5 X 11 英吋)	• 60 至 90 g/m^2 銅版紙 (16 至 24 磅)，單面列印用 • 75 至 90 g/m^2 銅版紙 (20 至 24 磅)，雙面列印用	• 250 張的 75 g/m^2 銅版紙 (紙匣 1) • 500 張的 75 g/m^2 銅版紙 (紙匣 2)
A4	210 X 297 公厘 (8.3 X 11.7 英吋)		

多弁鉒 X	大小*	重量	容量**
最小尺寸 (自訂)	90 X 140 公厘 (3.5 X 5.5 英吋)	60 至 163 g/m^2 的銅版紙 (16 至 43 磅)	100 張的 75 g/m^2 銅版紙
最大尺寸 (自訂)	216 X 356 公厘 (8.5 X 14 英吋)		
投影片	最小及最大紙張尺寸與上列相同。	厚度： 0.10 X 0.14 公厘 (0.0039 X 0.0055 英吋)	30 典型
標籤***		厚度： 0.10 X 0.14 公厘 (0.0039 X 0.0055 英吋)	10 典型
信封		在大至 90g/m^2 銅版紙 (16 至 24 磅)	最大至 10

** 本印表機支援很多種不同的材質大小。請參閱 第 3 章第 21 頁中的 「列印卡片紙或自訂大小材質」。*
*** 根據材質重量及厚度、及環境狀況的不同，容量也有所不同。*
**** 平順度：100 至 250 (Sheffield)*



注意：當使用紙張長度短於 140 公釐 (5.5 英吋) 時，可能會產生卡紙現象。為了最佳的效能，請確定您正確適當地儲存並處理紙張。請參閱第 D 章第 8 頁中的 「印表機與紙張儲存環境」。

使用紙張的指南

爲了最好的結果，請使用通用的 75 g/m^2 (20 磅) 紙張。請確定紙張的品質良好，並沒有任何切割、刻痕、撕裂、污點、鬆脫粒子、灰塵、皺摺、鑽孔、及捲曲或邊緣折起的現象。

如果您不確定您載入的是哪一種紙張，例如銅版紙或回收紙，請檢查紙張包裝上的標籤。

下列問題可能會造成列印品質不良、卡紙、甚至損害印表機。

症狀	紙張問題	解決方法
劣等列印品質或碳粉膠著，送紙 問題	太濕、太粗糙、太平滑、或有壓印字；不良紙張	嘗試使用另一種紙張，介於 100~250 Sheffield 之間，4~5% 的保濕度。
列印瑕疵、卡紙、捲曲	不適當地儲存	將紙張平放在它的防潮包裝之中。
增加的灰色背景陰影 / 印表機磨損	太重	使用較輕的紙張，打開後方輸出紙匣。
送紙時不斷形成捲曲現象	太濕，錯誤顆粒方向。或短顆粒結構	使用長顆粒紙張
卡紙、損害印表機	切割或穿孔	請不要使用有切割或穿孔的紙張。
送紙問題	破裂的邊緣	使用良好品質的紙張



注意：

- 請不要使用以低溫墨水印製的專用信箋紙張，例如使用在某些溫度記錄類型中的紙張。
- 請不要使用有突出或壓印的專用信箋。
- 此印表機使用熱及壓力來將碳粉鎔合至紙張上。請確定使用與這個鎔合溫度 (攝氏 180 ° C 或華氏 356 ° F 歷時 0.1 秒) 相容的色紙或預先列印紙。

紙張規格

類別	規格
酸鹼度	5.5 ~ 8.0pH
測徑器	0.094 ~ 0.18 公釐 (3.0 ~ 7.0 密耳)
擴展捲曲度	平坦時在 5 公釐 (0.02 英吋) 內
切割邊緣狀況	以尖銳刀片切割，看不到割痕。
鎔合相容性	當加熱至攝氏 180 ° C (華氏 356 ° F) 時，不可以燒焦、鎔化、分歧、或釋放出和物質。
顆粒	長顆粒
保濕度	佔重量的 4 % ~ 6 %
平順度	100 至 250 (Sheffield)

紙張輸出容量

輸出紙匣	容量
面朝下	250 張的 75 g/m^2 銅版紙

紙張輸出容量

輸出紙匣	容量
紙匣	250 張的 75 g/m^2 銅版紙
MP 紙匣	100 張的 75 g/m^2 銅版紙
可選紙匣	500 張的 75 g/m^2 銅版紙

印表機與紙張儲存環境

紙張儲存環境狀況會直接影響送紙作業。

理想地來說，印表機和紙張的儲存環境應該保持室溫 (或接近)，且不能太乾躁或潮濕。請記得紙張是吸濕性的；它可以快速地吸收和失去濕度。

熱度加上濕氣會損壞紙張。熱度會造成紙張上的濕氣蒸發，而冷度會使濕氣凝結在紙上。暖氣系統和冷氣機將室內大部分的濕氣移除。因爲紙張被打開來使用，它會喪失保濕度，造成條紋和斑點。潮濕的天氣或水氣降溫器會造成市內濕度上升。因爲紙張被打開來使用，它會吸收任何過多的濕氣，造成過淺列印及列印瑕疵。再者，當指張失去或吸收濕度時，它會發生變型現象。這會造成卡紙時。

請不要購買過多、短期內 (三個月) 暫時用不到的紙張。紙張如果存放太久，歷經過熱或過濕的環境，會造成損害。儲存大量供應紙張時，良好的計畫會避免發生損壞現象。

未打開包裝的紙張在使用之前，可以保持幾個月的穩定狀況。已經打開包裝的紙張比較容易因爲環境而受到損害，尤其是那些原本包裝在防潮袋中的紙張。

紙張的儲存環境應該要妥善地維護，才可以確保最佳印表機效能。理想的狀況是攝氏 20° 至 24° C (華氏 68° 至 75° F)，相對濕度 45% 至 55%.。當您評估紙張儲存環境的好壞時，請遵照下列指示：

- 紙張的儲存環境應該保持室溫。
- 空氣不應該太乾躁或太潮濕。
- 最好的防存方式是，將已經打開但尚未用完的紙張，重新密實地包回它原本的保濕袋中。如果印表機環境的溫濕度變化很大，在白天作業時，只把需要用到的紙張份量從包裝中拿出，來預防不預期的濕度改變。

信封

信封的結構很重要。信封的摺疊線變化多端，不但因製造商的不同會有所不同，連同一廠商製造的同一盒信封內，都會有不同的情況。是否能成功地列印信封取決於信封的品質。當您選擇信封時，請考慮下列條件：

- 重量信封紙張的重量不應該超過 90 g/m^2 (24 磅)，不然會造成卡紙。
- 結構：在列印前，信封應該被平放，只能有少於 6 公釐 (0.25 英吋) 的捲曲，且不應該內含空氣。
- 狀況：信封不應該有皺褶、裂縫、或其他損壞。
- 溫度：您應該使用與印表機的熱及壓力相容的信封。
- 大小：您應該只使用下列尺寸範圍的信封。

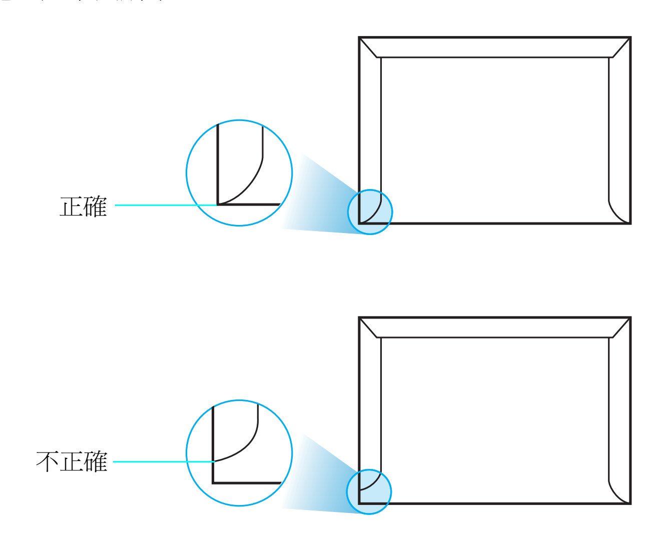
	最小	最大
多功能紙匣	90 X 140 公厘 (3.5 X 5.5 英吋)	216 X 356 公釐 (8.5 X 14 英吋)



注意：
- 請只使用多功能紙匣來列印信封。
- 當使用紙張材質長度短於 140 公釐 (5.5 英吋) 時，可能會產生卡紙現象。這可能是因爲紙張受到環境狀況的影響。爲了最佳的效能，請確定您已正確地儲存並處理紙張。請參閱第 D 章第 8 頁中的 「印表機與紙張儲存環境」。

具有雙邊縫的信封

雙邊縫信封的結構，是在信封的兩邊都有垂直縫口，而不是對角線型。這種類型的信封比容易起皺摺。請確定將縫口完全延伸至信封的角落邊，如下圖所示。



具有黏貼條或翻口的信封

具有撕開型黏貼條或有一個以上翻口 (用來摺疊封住信封) 的信封，它的黏貼物質一定要與印表機的熱度及壓力相容。多餘的黏貼條或翻口可能會造成皺摺、摺痕、或卡紙，並且可能會損害加熱熔合器。

信封邊緣留白

下面列出典型商業用 #10 號 或 DL 信封的列印地址邊緣留白。

地址類型	最小	最大
寄信人地址	15 公厘 (0.6 英吋)	51 公厘 (2 英吋)
收信人地址	51 公厘 (2 英吋)	90 公厘 (3.5 英吋)



注意：
- 爲了最佳的列印品質，地址列印位置與信封邊緣的距離不要小於 15 公釐 (0.6 英吋)。
- 請避免在信封的摺疊裂縫區域列印。

信封儲存

適當地儲存信封會幫助維持良好的列印品質。信封應該平放儲存。如果信封內有空氣，造成氣泡，則信封在列印時會起皺褶。請參閱 第 3 章第 14 頁中的 「列印信封」。

D

標籤



小心：
- 為了避免損害印表機，請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 為避免嚴重卡紙，請只使用多功能紙匣來列印標籤，並且使用後方輸出紙匣。
- 絕不要在一同張標籤頁上列印兩次以上，絕對不要只印部分的標籤頁。

當您選擇標籤時，請考慮下列條件：

- 黏貼物質：黏貼物質在印表機的熔合溫度下 (攝氏 180 ° C，華氏 356 ° F)，應該能保持穩定。
- 配置：只使用在標籤之間沒有黏貼物質暴露出來的標籤。標籤可能會脫落，造成嚴重卡紙。
- 捲曲度：在列印前，標籤應該被平放，只能有少於 13 公釐 (5 英吋) 的捲曲 (任何方向)。
- 狀況：請不要使用有皺褶、氣泡、或其他標籤脫離現象的標籤。

請參閱 第 3 章第 16 頁中的 「列印標籤」。

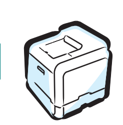
投影片

投影片須能夠忍受印表機的熔合溫度 (攝氏 180 ° C，華氏 356 ° F)。



小心：為了避免損害印表機，請只使用雷射印表機所建議的投影片。

請參閱 第 3 章第 17 頁中的 「列印投影片」。



索引

八畫

九畫

十畫

十一畫

十二畫

十三畫

十四畫

十五畫

十六畫

十八畫



Rev.3.00